



نشریه علمی،
خبری، تخصصی داخلی
انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی

www.PVC-ASSO.ir

سال ۱۶ • خرداد ۱۴۰۰ • شماره ۱۳۱

در این شماره می‌خوانید:

● معرفی نوآوری‌ها در مواد اولیه و ماشین آلات

در نمایشگاه چایناپلاس ۲۰۲۱

● کدامیک از صادرکنندگان

مشمول معافیت مالیاتی نمی‌شوند؟

● پیش‌بینی بازار جهانی

لوله و اتصالات تا سال ۲۰۲۷

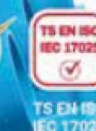


ما به پلاستیک شخصیت می‌دهیم

BÄRLOCHER



همپار تولیدکننده استابیلایزرهای
U-PVC بر پایه سرب و کلسیم زینک
با مشارکت و تحت لیسانس BÄRLOCHER آلمان



+ 9821- 9100 3000 | www.hampar.com | info@hampar.com

گروه صنعتی آبرساران



📍 **دفتر فروش:** شیراز . فلکه فرودگاه قدیم . ابتدای سیاحتگر . ساختمان امیرکبیر

☎ ۰۷۱ - ۳۸۲۱ ۵۵ ۷۰ - ۴

📠 ۰۷۱ - ۳۸۳۰ ۱۰ ۷۶

📍 **کارخانه:** کیلومتر ۲ جاده شیراز - اصفهان . پل پالایشگاه . خیابان باغ وحش

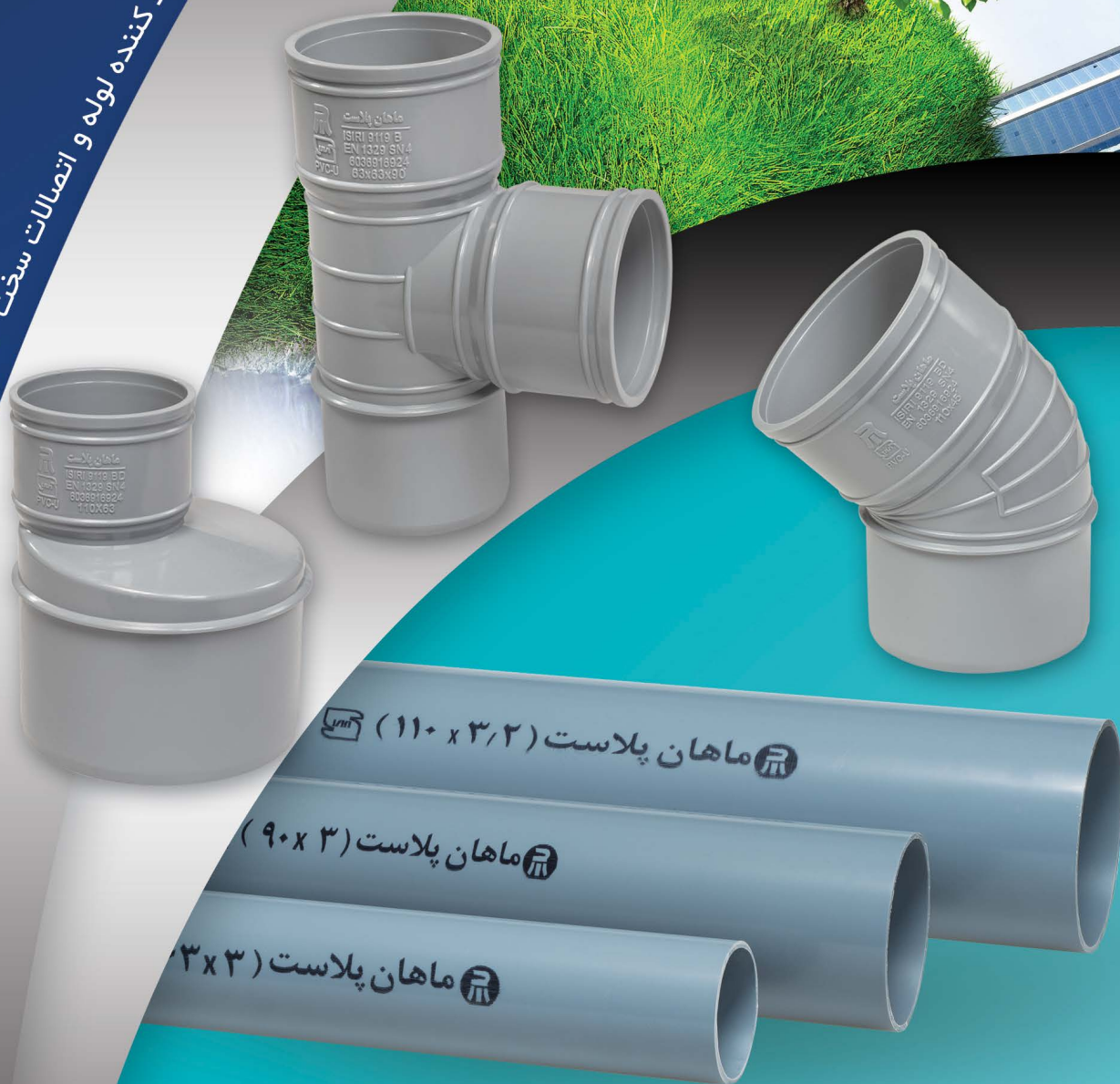
☎ ۰۷۱ - ۳۲۶۲ ۷۲ ۱۰ - ۱۲

📠 ۰۷۱ - ۳۲۶۲ ۷۲ ۱۳



ماهان پلاست

تولید کننده لوله و اتصالات سخت U-PVC پلیکا



جاده تبریز - آذر شهر، جنب نیروگاه حرارتی، شهرک صنعتی غرب تبریز
تلفن: ۰۴۱-۳۲۴۵۹۰۵۴-۸

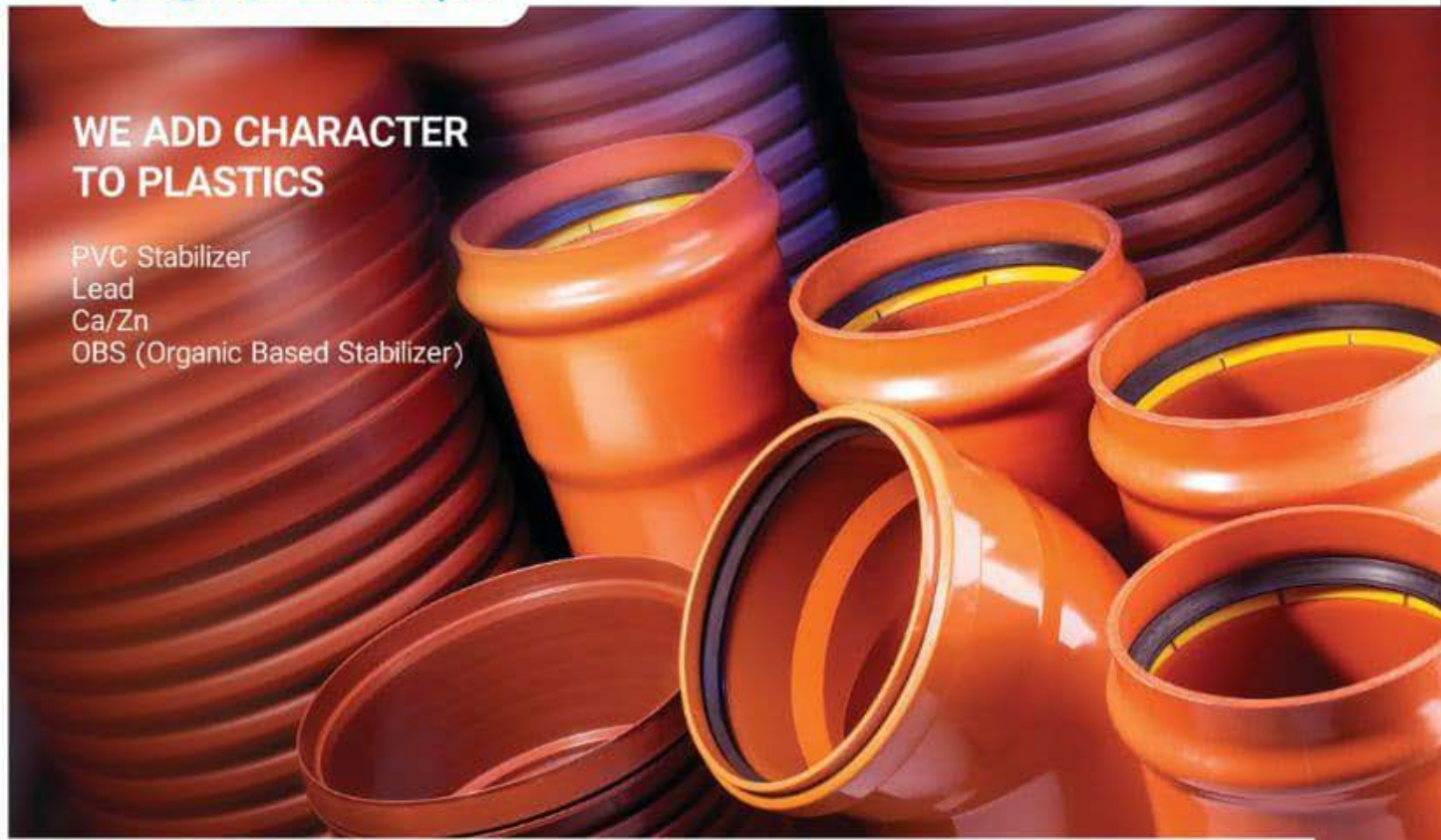
Tabriz - Azar shahr Road / Tabriz West Industrial Zone / IRAN
Tel: +98 41 3245 9054-8

www.mahanpt.com

ما به پلاستیک شخصیت می دهیم

**WE ADD CHARACTER
TO PLASTICS**

- PVC Stabilizer
- Lead
- Ca/Zn
- OBS (Organic Based Stabilizer)



شرکت همپار تولیدکننده استابیلایزرهای U-PVC با مشارکت و تحت لیسانس **BÆRLOCHER** آلمان



کدپستی: ۱۹۸۵۸۵۷۷۳۹
Tel: +9821- 9100 3000
Site: www.hampar.com

تهران، خیابان ولنجک، خیابان
سیزدهم، نبش خیابان ساسان،
پلاک ۳۳، طبقه اول، واحد ۱۳

۴ یادداشت یادداشت

اولین جلسه هیئت مدیره در سال ۱۴۰۰ برگزار شد ۵
 درخواست انجمن برای اصلاح گرید بندی انجام شده در مورد صنعت لوله و اتصالات پی وی سی ۷
 مروری بر معاملات پی وی سی ۹
 در دو هفته آخر فروردین و دو هفته اول ابهشت ۱۴۰۰ ۹
 رشد ۷ درصدی تولید پتروشیمی ها در فروردین ۱۴۰۰ نسبت به فروردین پارسال ۱۰
 تشریح عملکرد پتروشیمی امیرکبیر در سال ۹۹ ۱۱
 افزایش ۱۳ درصدی صادرات محصولات پتروشیمی در سال ۹۹ ۱۲
 مصر بزرگترین پتروشیمی خاورمیانه و شمال آفریقا را می سازد ۱۲
 خطر رکود فرسایشی مسکن ۱۳
 بازار مسکن پس از انتخابات به کدام سمت می رود؟ ۱۶
 بهره‌مندی کارگاه‌های تحت پوشش تأمین اجتماعی از مزایای بخشودگی جرایم ۱۷
 کدامیک از صادرکنندگان مشمول معافیت مالیاتی نمی شوند؟ ۱۸
 محرومیت از تمامی خدمات حوزه تجارت خارجی برای تعهد ارزی ایفا نشده ۱۹
 افزایش ۲۰ درصدی تورم تولیدکننده صنعتی در سال ۹۹ ۲۰
 شیوه‌نامه چک‌های موردی ابلاغ شد، سقف دریافت چک سالانه ۵ فقره ۲۱
 تجهیز ۶ هزار هکتار اراضی گلستان به سامانه‌های آبیاری نوین ۲۲

گزارش

بازار جهانی اصلاح‌کننده‌های ضربه به ۵ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۵ خواهد رسید ۳۴
 بازار استابلازهای نوری تا سال ۲۰۲۵ به ۱٫۶ میلیارد دلار خواهد رسید ۳۴
 افزایش فروش ماشین‌آلات پلاستیک‌های اولیه در آمریکای شمالی در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۰ ۳۵
 خلاصه‌ای از تحلیل بازار جهانی کامپاند پی وی سی ۳۶
 بازار جهانی مواد افزودنی پی وی سی تا سال ۲۰۲۷ به ۵ میلیارد دلار می‌رسد ۳۶
 تولید لوله‌های OPVC با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر ۳۷
 دوربین‌های هوشمند برای جداسازی ضایعات ۳۷
 محاسبه‌گر طراحی لوله‌های تحت فشار پلاستیکی ۳۸
 عوامل حفاظت در برابر سایش اکسترودر ۳۹
 روش جدید برای تبدیل بقایای جلبک‌ها به نرم کننده‌ها و پلی استرها ۴۰
 معرفی نوآوری‌ها در مواد اولیه و ماشین‌آلات در نمایشگاه چایناپلاس ۲۰۲۱ ۴۲
 مواد اولیه و محصولات ارائه شده در چایناپلاس ۲۰۲۱ ۴۳

تازه‌ها

افزایش ظرفیت تولید پی وی سی در لوئیزیانا ۴۵
 بررسی ایمنی ترکیبات مورد استفاده در استابلازرها ۴۵
 چشم انداز امیدوارکننده از فروش ماشین‌آلات پلاستیک در ایتالیا ۴۶
 پانزدهمین نمایشگاه صنعت پلاستیک دبی (ArabPlast) ۴۶
 واردات پی وی سی به اوکراین در ژانویه تا مارس ۲۰۲۱، ۴۴٪ کاهش و صادرات ۱۱٪ افزایش داشت ۴۶
 کوکسترودهای کوچک شده ۴۷
 افزایش قیمت جهانی پی وی سی به دلیل مشکلات در مواد اولیه ۴۷
 اساس انتخاب حلال برای چسب حلال لوله‌های یو پی وی سی ۴۸
 ثبت رکورد فروش جدید مجموعه هانتیان در سال ۲۰۲۰ ۵۰
 نوآوری در افزودنی‌های پلیمری برای استفاده در صنعت ساختمان و ساخت ساز در نمایشگاه چایناپلاس ۵۱
 کشور چین تا سال ۲۰۳۰، ۲۷٪ از افزایش ظرفیت مواد پتروشیمی‌های جهان را به خود اختصاص می‌دهد ۵۲
 پیش‌بینی بازار جهانی لوله و اتصالات تا سال ۲۰۲۷ ۵۳

خواندنی کاربردی

مناسب‌ترین رزین پی وی سی برای اتصالات تزریقی یو پی وی سی ۵۴

علمی

www.PVC-ASSO.ir



ماهنامه علمی، خبری، تخصصی، داخلی
 انجمن تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی

سر دبیر و دبیر انجمن: فرزانه خرمیان

dabir@PVC-asso.ir

هیئت تحریریه:

سامان عابری (مدیر روابط عمومی و سایت)
 شادی هقدوست (کارشناس فنی)
 فاطمه میرزایی (امور اداری و مشترکین)
 محمدرضا صابری (کارشناس تحریریه)

adds@PVC-asso.ir

همکاران این شماره:

سمیه ملاحی (مدیر کنترل کیفیت شرکت پارس پولیکا)
 پریسا جهانمرد (مدیر تحقیق و توسعه شرکت داراکار)

مسفحه‌آرایی و گرافیک:

سید محمد میری

نشانی: تهران، میدان ونک، خیابان ونک
 برج تجاری اداری آئینه ونک، طبقه ششم

تلفن: ۰۱۰-۸۸۷۸۶۶۰۹

فکس: ۸۸۸۸۱۱۵۹

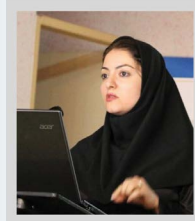
کد پستی: ۱۹۹۱۹۵۴۱۵۴

info@PVC-asso.ir

www.PVC-asso.ir

[یاد داشت]

فرزانه خرمیان
دبیر انجمن



بازهم تا چشم برهم زدیم ۴ سال دیگر شد و چهل نفر با چهل هزار وعده‌های آسمانی، چهارگوشه‌ی میدان ایستاده‌اند و در تب و تاب خدمت به خلق و آبی کردن آسمان سربی این کشور، می‌سوزند.

چهل چهره سرشناس! نه چهل آدم معمولی!

چهل کار به دست در پست‌های بالای حکومتی که هر کدام مسئولیت بخشی از خاکستر شدن این مرز و بوم را بر عهده دارند، می‌پندارند که با عنوان ریاست جمهوری، احتمالاً خدمات ارزشمندتری ارائه می‌کنند. کسی نمی‌پرسد شما که شوق به خدمت خواب از چشمت ربوده است، چرا در همان پست خود نتوانستی دردی از یک ایران بینوا دوا کنی!

کسی از این چهل نفر نپرسید، کدام پست راه‌کی تحویل گرفتی؟ چه کردی؟ چه تحویل دادی؟ کجای این کشور را آبادتر کردی که الآن ادعای کل آن را می‌کنی؟

در نگاهی به انتخابات ریاست جمهوری در بلاد کفر عقب‌مانده که اکثراً هم از ما در موارد مختلف مانند اقتصاد، بانکداری بدون ربا، مهار کرونا و غیره، نقشه‌ی راه می‌خواهند، یک نکته برجسته و آشکار است و آن اینکه در این کشورها این همه مدیر مشتاق خدمت نمی‌بینیم!

چرا کسی کارنامه‌ای از این مشتاقان خدمت ارائه نمی‌کند که مردم بدانند زمام تصمیم‌گیری و حیات و ممات یک سرزمین را با همه منابع ملی و انسانی‌اش به که می‌سپارند؟

من مانده‌ام که این ریاست جمهوری که باید همه‌اش مسئولیت و تعهد و درد باشد، چه دارد که همه آنها که در پله‌ای پایین‌تر ایستاده‌اند و آتش‌های افکننده‌شان به جان این مرز و بوم را با لبخندی ملیح دنبال می‌کنند، اینقدر سودایش را در دل می‌پروراند؟

کاش یاد می‌گرفتیم مملکت‌داری با جیب‌داری خود و اطرافیانمان فاصله بسیار دارد و نیازی نیست که برایش این همه هزینه پرداخت کنیم. همین که در هر پستی که هستیم انسان باشیم و وجدان داشته باشیم، مملکت زیبا می‌شود.



اولین جلسه هیئت مدیره در سال ۱۴۰۰ برگزار شد

جلسه هجدهم هیئت مدیره دوره نهم انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به صورت مجازی، ۲۳ فروردین ماه برگزار شد. به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی، دستور این جلسه به شرح زیر بود:

- بررسی شرایط آغازین سال ۱۴۰۰ در چهارچوب صنعت پی وی سی
- بررسی ضرورت ابطال طرح گریدبندی پی وی سی و اعلام تصمیم در این خصوص
- نگاهی به بازارهای عام مصرف، بررسی بازارهای مناقصاتی و تصمیم گیری در این خصوص



Mohammad Ghiasi



Abbas Ali Motevasselian



Mansour Ghadimi



Farzaneh Khoramyan



Kamal Kaveh



Mahdi Khas

شود و همچنین موضوع پیش خرید مواد اولیه برای تامین نیاز تولیدکنندگان پیگیری شود.

محمدحسن خرازی از دیگر حاضران در این نشست، گفت: موضوع بازارهای صادراتی اهمیت زیادی دارد که باید برای ورود به آن تلاش کرد. با این حال اگر پی وی سی به ۱۹۰۰ دلار برسد یک مسئله پیچیده است که نیاز به بررسی دارد.

وی بر روی تجمیع نظرات اعضای انجمن و پرداختن به موضوع مواد اولیه به صورت جامعتر، تاکید کرد.

منصور قدیمی عضو هیئت مدیره انجمن نیز در این نشست اظهار کرد: رویدادها در کشور لحظه ای است و همین مسئله باعث می شود که نتوانیم یک سیاست قطعی را تبیین کنیم آن چه که روشن است این که هر روز وضعیت شرایط ناگوارتری پیدا می کند.

بیژن سحرناز دیگر عضو هیئت مدیره انجمن نیز اذعان کرد: بر اساس برخی پیش بینی ها امکان افزایش پی وی سی تا ۱۹۰۰ دلار در هر تن در کشور ترکیه وجود دارد.

وی پیشنهاد داد که بر روی توسعه بازارهای صادراتی و همچنین جلوگیری از صادرات کامپاند متمرکز شد.

کمال کاوه با بیان این که ارزیابی بازار کالایی در ایران دشوار است، گفت: انجمن باید نگاه ویژه ای بر روی بازارهای همجوار مانند عراق و افغانستان داشته باشد و اطلاعات لازم در این زمینه را ارائه دهد.

مهدی اخلاص گفت: یک نوع تهدید در زمینه تامین مواد اولیه احساس می شود و این موضوع نقش انجمن و تعاونی را بیش از گذشته نمایان می سازد. ضرورت دارد که برنامه ای جامع تهیه

محمدتقی غیائی که ریاست دوره ای این جلسه را بر عهده داشت در باره بند اول دستور جلسه یعنی «بررسی شرایط آغازین سال ۱۴۰۰ در چهارچوب صنعت پی وی سی»، اظهار کرد: به باور بنده مصرف مواد اولیه به دلایلی مانند؛ شرایط رکود و تورم پیوسته، چندان افزایش نمی یابد.

عباسعلی متوسلیان نیز در همین باره گفت: مجهولات در معادلات اقتصادی و سیاسی در ایران بسیار بالا است و تولیدکنندگان به روزمرگی مبتلا شده اند از این رو باید مراقب ریسک های پیش روی بود.

وی ادامه داد: مصرف کنندگان مواد پی وی سی در مقایسه با سایر گریدهای پلیمری، آسیب بیشتری دیده اند به همین دلیل ضرورت دارد که روی موضوع پیگیری و دریافت سهمیه های اختصاصی متمرکز شد.

وی پیشنهاد داد تا قراردادهای داخلی به منظور تامین مواد اولیه برای اعضا، منعقد شود.

نماینده انجمن پی وی سی در انجمن ملی درباره وضعیت بازارهای صادراتی گفت: صورت های صادراتی افزایش یافته است اما مشکلاتی مانند ارسال محصولات بی کیفیت به عراق و افغانستان نیز وجود دارد.

پس از بند اول دستور جلسه، بند دوم که بحث ضرورت ابطال طرح گریدبندی پی وی سی و اعلام تصمیم در این باره اختصاص داشت، مورد بررسی قرار گرفت. منصور قدیمی در همین ارتباط گفت: انجمن ملی صنایع پلیمر ایران در مکاتبات خود درخواست گریدهای ۵۷ و ۶۰ را داشت اما اداره صنایع از انجام آن سر باز زد.

وی ادامه داد: در آخرین نشست انجمن ملی در سال گذشته، بنده بار دیگر مخالفت خود را با موضوع گریدبندی به دلیل مهیا نبودن زیرساخت های آن، اظهار کردم.

قدیمی گفت: در همان جلسه هیئت مدیره انجمن ملی صنایع پلیمر ایران به صورت تلویحی پذیرفت که اداره صنایع بر اساس اهداف انجمن در خصوص گریدبندی، عمل نکرده است. این عضو هیئت مدیره بار دیگر تاکید کرد که باید تا مهیا شدن شرایط، موضوع گریدبندی تعلیق شود.

بیژن سحرناز نیز در همین باره گفت: انجمن لوله و اتصالات پی وی سی باید به دو نکته که توان آن را نیز دارد توجه داشته باشد؛ نخست این که پیگیری برای عرضه گرید ۶۰ تا این که تولیدکنندگان امکان تولید با کیفیت و مناسب را داشته باشند به ویژه برای صادرات.

وی درباره نکته دوم نیز عنوان کرد: مسئولان مرتبط هیچ برنامه ای برای افزایش سهمیه ها ندارند این در حالی است که وارد فصل پیک کاری و افزایش مصرف می شویم؛ از این روی انجمن باید به این موضوع ورود کند و با همکاری انجمن ملی در این زمینه فعال شوند.

عباسعلی متوسلیان نیز درباره این بند دستور جلسه گفت: ما از ابتدا با موضوع گریدبندی به صورت صریح مخالفت خود را ابراز کردیم. این حق اعضا

است که گرید مصرفی به صورت مستقیم به دست خود آنها برسد. متأسفانه بیشتر تصمیم گیران اصلی ما در حوزه صنعت، سیاسی هستند و ما تولیدکنندگان غیرسیاسی هستیم که نباید وارد بازی سیاست شد.

متوسلیان گفت: ما به عنوان تولیدکننده امتیازاتی مانند ایجاد اشتغال و ارزش افزوده داریم. متولیان گریدبندی، در میان همه پلیمرها، اولین گرید برای انجام این کار را PVC، انتخاب کردند.

محمدحسن خرازی هم درخصوص موضوع گریدبندی ضمن مخالفت با آن، گفت: نظر بنده ابطال آن است. این موضوع هم به طرف مقابل انتقال داده شده است.

عباسعلی متوسلیان:

مصرف کنندگان مواد

پی وی سی در مقایسه با سایر

گریدهای پلیمری، آسیب

بیشتری دیده اند به همین دلیل

ضرورت دارد که روی موضوع

پیگیری و دریافت سهمیه های

اختصاصی متمرکز شد.

وی پیشنهاد داد تا سایر تشکل های مرتبط با پی وی سی نیز در مسئله ابطال گریدبندی ورود کنند.

خرازی در بخش دیگری از سخنان خود گفت: برای جایگزین کردن کمبود مواد اولیه به ویژه در آینده، باید برنامه ریزی انجام شود.

کمال کاوه نیز درباره این بند اظهار کرد: در مقطعی که تعاونی اقدام به واردات گرید ۵۷ کرد، به دلیل کمبود آن اقدام به سهمیه بندی و اختصاص آن به مصرف کنندگان این کالا کرد؛ از این روی شاید سیاست گذار در مقطعی که با کمبود روبرو است چاره ای جز سهمیه بندی نداشته باشد.

کاوه گفت: اعتراض ما به گرید ۶۰ است چون در سال یک یا ۲ بار تولید می شود که اگر میزان آن زیاد باشد، سهمیه سوخت می شود.

وی ادامه داد: بنده بر این باورم که اتفاق بهتر این

است که انتخاب را به تولیدکننده واگذار کنند. مهدی اخلاص هم در این ارتباط تصریح کرد: باید همگرایی بین انجمن و تعاونی شکل بگیرد ما در حال حاضر با مشکلی به نام تامین مواد اولیه روبرو هستیم. اگر کمبود وجود دارد باید برای واردات آن برنامه ریزی شود. ضرورت دارد تا برای تامین مواد مورد نیاز تولیدکنندگان، یک ضمانت صورت گیرد.

اخلاص گفت: بنده با موضوع گریدبندی به دلیل ایجاد محدودیت برای تولیدکنندگان، مخالف هستم.

منصور قدیمی نیز با تاکید بر بازنگری درباره گریدبندی، گفت: اکنون هر یک یا چند گرید را به یک صنعت اختصاص داده اند مثلاً ۶۰ را برای داروسازان و بخشی از آن را به لوله و اتصالات تخصیص داده اند که این مسائل موجب محدودیت های بیشتر برای ما شده است.

وی گفت: اگر گریدبندی به صورت درستی انجام می گرفت، خوب بود اما به شیوه کنونی مناسب نیست.

قدیمی در پاسخ به برخی از پرسش های محمدتقی غیائی که ریاست جلسه را بر عهده داشت، گفت: گریدبندی برای همه واحدهای تولیدی لوله و اتصالات، اجرائی شده است. همچنین روی جواز واحدها هیچ تغییری صورت نگرفته است؛ چون یکی از مشکلات اداره صنایع همین پروانه های بهره برداری است که هر استانی با یک نوع ادبیات آن را صادر کرده است.

محمدتقی غیائی گفت: ما با گریدبندی و خط کشی، مخالف بوده و باید اشخاص و واحدها بر اساس توانمندی های خود امکان رشد داشته باشند.

عباسعلی متوسلیان در خصوص مسئله گریدبندی پیشنهاد داد تا برای کاهش تبعات مخالفت با گریدبندی؛ بحث بازنگری و اصلاح آن مطرح شود مثلاً درخواست برای تخصیص ۳ گرید به لوله و ۲ گرید هم برای اتصالات.

رئیس هیئت مدیره انجمن لوله و اتصالات پی وی سی گفت: باید در بحث گریدبندی بر اساس شرایط کشور و همچنین شناختی که از انجمن ملی صنایع پلیمر، وزارت صمت و کارگروه های مرتبط وجود دارد؛ عمل کنیم. پیشنهاد بنده این است که با اصل گریدبندی موافقت کنیم اما اظهار شود که

این عضو هیئت مدیره در بخش دیگری از سخنان خود گفت: اکنون چند فرصت وجود دارد یکی همین بحث چک های صیاد و... است که به زودی هم اجرایی می شود. این طرح بنکدارها را تحت تاثیر قرار می دهد و تا اندازه ای برای زیر پله ای ها مشکل ایجاد می کند.

موضوع دوم، ضرورت افزایش سرمایه در گردش است که باید بین تعاونی و انجمن همگرایی بیشتری ایجاد شود.

متوسلیان نیز گفت: اگر می خواهیم در این صنعت پایدار بمانیم باید به صورت منسجم عمل کنیم در حال حاضر که قیمت این محصولات افزایش یافته باید روی سایر نقاط قوت مانند کیفیت تمرکز شود. به طور قطع PVC در بلندمدت بهتر از سایر پلیمرها پاسخگو است.

این عضو هیئت مدیره بر حفظ بازار کنونی، مقابله با زیرپله ای ها و تمرکز بر سمینارهای آموزشی تاکید کرد.

محمدحسن خرازی نیز گفت: بر اساس اطلاعات موجود برای سال ۱۴۰۰ پروژه ای وجود ندارد و پروژه های محدود نیز با ابهام در تامین منابع مالی روبرو است؛ پیشنهاد بنده نیز تمرکز بر بازارهای صادراتی است.

بیژن سحرناز:

مستولان مرتبط هیچ برنامه ای برای افزایش سهمیه ها ندارند این در حالی است که وارد فصل پیک کاری و افزایش مصرف می شویم؛ از این روی انجمن باید به این موضوع ورود کند و با همکاری انجمن ملی در این زمینه فعال شوند.

وی ادامه داد: موضوع دیگر این که در شرایط حاضر و به دلیل افزایش قیمت محصولات پی وی سی، برخی از مزیت های این محصول از دست رفته است. انجمن در بحث مناقصات تلاش زیادی کرد و با برگزاری همایش ها و دوره های آموزشی، جایگاه این محصول به خوبی تبیین شد.

سحرناز درباره بازار آزاد هم گفت: در این زمینه باید ظرفیت های اسمی و واقعی را مورد توجه قرار دهیم. ظرفیت واقعی ما هم مستلزم تامین مواد اولیه است که باید در این بخش محدودیت گریدهای ۵۷ و ۶۰ برداشته شود.

در حق تولیدکنندگان لوله و اتصالات پی وی سی اجحاف شده باید این رویه اصلاح شود. همچنین در بهین یاب نیز بر اساس خود اظهاری عمل کنند. منصور قدیمی نیز در همین باره تصریح کرد: ما باید روی تعلیق گریدبندی تمرکز کنیم تا شرایط لازم مهیا شود.

قدیمی در پاسخ به غیابی درباره تشکیل فراکسیون پی وی سی، توضیح داد: برای تشکیل این فراکسیون باید فراخوان داده شود و پس از برگزاری نشست با تشکل های مرتبط؛ راهکارهای آن را تهیه کنیم.

نگاهی به بازارهای عام مصرف، بررسی بازارهای مناقصاتی و تصمیم گیری در این خصوص؛ دیگر بند دستور جلسه هیئت مدیره بود.

مهدی اخلاص در این باره پیشنهاد تاسیس یک شرکت صادراتی توسط انجمن را داد.

بیژن سحرناز نیز درباره این بند اظهار کرد: بنده برای بازار، آینده ای را متصور نیستم و در کوتاه مدت نمی توان تصمیمات قطعی اتخاذ کرد. در شرایط فعلی و به دلیل اتفاقات پیش روی مانند انتخابات ریاست جمهوری، مدیران میانی شجاعت در تصمیم گیری را نداشته و همچنین بودجه کافی برای پروژه ها نیز وجود ندارد.

درخواست انجمن برای اصلاح گرید بندی انجام شده در مورد صنعت لوله و اتصالات PVC

تزریق برای تولیدکنندگانی که صرفاً فقط اتصالات تولید می کنند، قرار گیرد. از دیگر درخواست های انجمن در نامه خود این است تا تولید کنندگان لوله و اتصالات PVC، امکان خرید هر سه گرید ۵۷، ۶۰ و ۶۵ را تا سقف سهمیه خود و بدون محدودیت و خط کشی در الزام خرید هر کدام از گریدها داشته باشند.

متن کامل نامه در صفحه بعد آمده است

انجمن لوله و اتصالات پی وی سی در نامه ای خطاب به مدیر کل صنایع غیر فلزی وزارت صمت با بیان این که صنف لوله و اتصالات پی وی سی تنها صنعتی است که از پیامدهای نامناسب اجرای طرح گریدبندی متاثر شده است، خواستار اصلاح این طرح شد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی، انجمن در نامه خود خواستار شده است تا گریدهای ۵۷ و ۶۰ هر دو در یک گروه و به عنوان گروه



برنام خدا

شماره: ۰۰۱۰۰۳
تاریخ: ۱۴۰۰/۰۲/۲۴

جناب آقای مهندس صدیقی

مدیر کل محترم صنایع غیر فلزی وزارت صمت

موضوع: اصلاح گرید بندی انجام شده در مورد صنعت لوله و اتصالات PVC

با سلام

احتراماً ضمن سپاس از حضرتعالی در تلاشهای بی دریغ، پیگیری همیشگی مشکلات صنعت و چاره اندیشی رفع آنها، همانگونه که استحضار دارید، طرح گرید بندی PVC از سال گذشته و علیرغم یادآوری های اکید انجمن لوله و اتصالات PVC در خصوص مشکلات این طرح و پیامدهای آن برای این صنعت که طی حداقل ۵ مکاتبه قبلی به حضور تقدیم شده است، نهایی و اجرا شد.

اگرچه این گریدبندی برای کلیه صنایع مصرف کننده PVC انجام شد، اما با توجه به ماهیت صنعت لوله و اتصالات PVC و نیاز آنها به گریدهای متفاوت در فصول کاری مختلف، بسته به سفارش تولید، این صنف تنها صنفی است که متأثر از پیامدهای نامناسب اجرای این طرح شد.

شایان یادآوری است سایر صنایع، تنها مصرف کننده یک گرید مشخص از PVC هستند یا در صورت داشتن گرید جایگزین، هر دوی آن گریدها در یک کد کالایی بورسی قرار دارند.

این درحالی است که در مورد اتصالات PVC، دو گرید اصلی مورد مصرف، دردو گروه کالایی متفاوت قرار گرفته و در پاره ای از موارد علیرغم داشتن ظرفیت فعال، عملاً امکان خرید از تولیدکننده به کل سلب شده است، لذا قویاً خواهشمند است ترتیبی اتخاذ فرمایید تا:

۱- گریدهای S57 و S60 هر دو در یک گروه و بعنوان گروه تزریق برای تولیدکنندگانی که صرفاً و فقط اتصالات تولید می کنند قرار گیرد و تولیدکننده امکان خرید هر کدام از این گریدها یا ترکیبی از آنها را تا سقف سهمیه خود داشته باشد.

۲- تولید کنندگان لوله و اتصالات PVC، امکان خرید هر سه گرید ۵۷، ۶۰ و ۶۵ را تا سقف سهمیه خود و بدون محدودیت و خط کشی در الزام خرید هر کدام از گریدها داشته باشند.

همواره قدردان زحمات و پیگیری های دلسوزانه حضرتعالی در قبال صنعت کشور بوده و هستیم.

با احترام

عباسعلی متوسلیان
رئیس هیئت مدیره انجمن



رونوشت:

- جناب آقای دکتر سلطانی نژاد، مدیر عامل محترم بورس کالای ایران
- جناب آقای مهندس منایی، معاون محترم نظارت بر کالاهای غیر سرمایه ای سازمان حمایت مصرف کنندگان و تولیدکنندگان
- جناب آقای مهندس متقی، ریاست محترم دفتر توسعه صنایع پالین دست پتروشیمی
- جناب آقای دکتر ترکمان، رئیس محترم هیئت مدیره انجمن ملی صنایع پلیمر ایران

تهران، میدان ونک، خیابان ونک، مجتمع تجاری اندری آئینه ونک، طبقه ششم، واحد ۶۰۶

کدپستی: ۱۹۹۱۹۵۴۱۵۴، تلفن: ۰۱۰ و ۸۸۷۸۶۶۰۹، فکس: ۸۸۸۸۱۱۵۹

مروری بر معاملات پی‌وی‌سی

در دو هفته آخر فروردین و دو هفته اول اردیبهشت ۱۴۰۰

در عرضه و تقاضای گریدهای سوسپانشن پی‌وی‌سی چه رخ داد؟

روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی‌وی‌سی:



هفته سوم فروردین

علیرغم ثابت بودن قیمت جهانی به علت افزایش ۱۰۸ تومانی قیمت دلار نیمایی، قیمت پایه پی‌وی‌سی‌ها در این هفته نیم درصد نسبت به هفته قبل افزایش یافت.

در سومین هفته معاملات بورس کالا در فروردین ۱۴۰۰ با توجه به برگشت پتروشیمی غدیر، این هفته عرضه ۹۸۰۹ تنی پی‌وی‌سی سوسپانشن در ۳ گرید، با تقاضایی معادل ۸۸۴۵ تن یعنی ۹۰ درصد عرضه‌ها روبرو شد که مقدار ۶۳۷۹ تن معادل ۶۵ درصد در تالار اصلی بورس معامله شد، ارزش ریالی این معاملات نزدیک به ۲۱۹ میلیارد تومان بود.

• در این هفته با توجه به افزایش تقاضا و ثبات قیمت جهانی، معاملات اکثر گریدهای ۵۶۵ با رقابت انجام شد به‌طوری‌که ۱ میلیارد و ۲۰۰ میلیون تومان معادل ۰/۶ درصد بابت رقابت از جیب خریداران به پتروشیمی‌ها پرداخت شد.

• ظاهراً غیبت دو هفته‌ای پتروشیمی غدیر برای مشتریان سنتی این پتروشیمی یعنی پروفیل سازها کمی سخت بوده به‌طوری‌که بیشترین رقابت با میانگین ۴۵۰ تومان در هرکیلو معادل ۱/۳ درصد برای عرضه ۵۶۵ این پتروشیمی با بسته بندی جامبو و تحویل سلف انجام شد.

• در کل پودر پی‌وی‌سی گرید ۵۶۵ با قیمت میانگین ۳۴۲۶۲ تومان معامله شد.

• مانند چند هفته گذشته عرضه سلف ۵۷۵ آبدان بدون مشتری باقی ماند.

• با معامله ۹۱۰ تن پی‌وی‌سی در سامانه مچینگ تا این لحظه مقدار کل معاملات به ۷۲۸۹ تن

در کنار دو عرضه اعتباری پتروشیمی اروند و غدیر استقبال خوبی از عرضه‌ها انجام شد به‌طوری‌که بعد از چندین هفته درصد تقاضا به بالای ۱۰۰ درصد رسید و همه عرضه‌های گرید ۵۶۵ با رقابت معامله شدند.

این هفته عرضه ۱۱۳۰۵ تنی پی‌وی‌سی سوسپانشن در ۴ گرید، با تقاضایی معادل ۱۲۵۵۶ تن یعنی ۱۱۶ درصد عرضه‌ها روبرو شد که مقدار ۹۳۵۱ تن معادل ۸۳ درصد در تالار اصلی بورس معامله شد.

• در این هفته با توجه به افزایش تقاضا ۱۰۰ درصد معاملات گریدهای ۵۶۵ با رقابتی بین ۰/۵ تا ۲/۳۳ درصد انجام شد.

• عرضه گرید ۵۶۰ بندر امام آنهم به صورت سلف از دیگر نکات عرضه‌های این هفته بود

• مانند چند هفته گذشته عرضه سلف ۵۷۰ و ۵۷۵ آبدان بدون مشتری باقی ماند در حالی که عرضه‌های نقدی و تحویل فوری پتروشیمی آبدان با استقبال خوبی مواجه نیست دلیل عرضه سلف این محصولات مشخص نیست.

معادل با ۷۸ درصد عرضه‌ها رسید.

• تا این لحظه ۱۸ درصد عرضه‌های گرید ۵۷، ۸۸ درصد عرضه‌های گرید ۶۵ و ۲۱ درصد عرضه‌های گرید ۷۰ معامله شد.

• عرضه‌های آف گرید نیز این هفته با رقابت و داغ معامله شدند.

هفته چهارم فروردین

بلاخره انتظارات به سر آمد و نشانه‌های کاهش در قیمت جهانی پی‌وی‌سی در هفته آخر فروردین آشکار شد به‌طوری‌که علی‌رغم افزایش ۳۵۹ تومانی دلار نیمایی به علت کاهش ۷۰ دلاری قیمت جهانی، قیمت پایه پی‌وی‌سی‌ها در این هفته حدوداً ۳ درصد نسبت به هفته قبل کاهش یافت. حال باید تا اعلام قیمت هفته بعد منتظر ماند و دید که کاهش قیمت جهانی مستمر خواهد بود یا متوقف می‌شود.

در چهارمین هفته معاملات بورس کالا در فروردین ۱۴۰۰ با توجه به کاهشی شدن قیمت‌ها و سوختن سهمیه‌های خرید نشده در هفته آخر ماه

قیمت پایه پی‌وی‌سی‌ها در این هفته حدوداً ۳ درصد نسبت به هفته قبل کاهش یافت.

به علت ورود دلار به کانال ۲۲ هزار تومان در بازار آزاد بر اثر اخبار مثبت در مذاکرات وین خریداران با چشم انداز کاهش قیمت در هفته‌های آتی صرفاً برای رفع نیاز فوری و تولید واقعی خود در این هفته اقدام به خرید نمودند.

این هفته عرضه ۱۲۰۳۰ تن پی‌وی‌سی سوسپانشن در ۴ گرید، با تقاضایی معادل ۷۷۸۶ تن یعنی ۶۵ درصد عرضه‌ها روپرو شد که مقدار ۵۲۷۸ تن معادل ۴۴ درصد در تالار اصلی بورس معامله شد.

• با توجه به عرضه سلف ۵۶۰ توسط پتروشیمی بندر امام بیشترین تقاضا و معامله برای این گرید اتفاق افتاد.

• با معامله ۱۶۶ تن پی‌وی‌سی در سامانه مچینگ تا این لحظه مقدار کل معاملات به ۵۴۴۴ تن معادل با ۴۵ درصد عرضه‌ها رسید.

قبل درصد تقاضا به بالای ۱۰۰ درصد رسید و عرضه‌های گرید ۵۶۵ بجز عرضه جامبو پتروشیمی ارونند با رقابتی جزئی و نزدیک یک درصد معامله شدند.

این هفته عرضه ۸۹۲۲ تن پی‌وی‌سی سوسپانشن در ۳ گرید، با تقاضایی معادل ۹۸۵۴ تن یعنی ۱۱۰ درصد عرضه‌ها روپرو شد که مقدار ۷۴۰۲ تن معادل ۸۳ درصد در تالار اصلی بورس معامله شد.

• بیشترین رقابت برای عرضه ۵۶۵ پتروشیمی غدیر با ۱۰۱۸ درصد اتفاق افتاد.

• با معامله ۳۸۰ تن پی‌وی‌سی در سامانه مچینگ تا این لحظه مقدار کل معاملات به ۷۷۸۲ تن معادل با ۸۷٫۲ درصد عرضه‌ها رسید.

هفته دوم اردیبهشت

استقبال سرد خریداران از معاملات پی‌وی‌سی در هفته دوم اردیبهشت ماه با توجه به کاهش ۳۰ دلاری قیمت جهانی و کاهش ۲۶۰ تومانی دلار نیمایی،

گزارشات میدانی حاکی از عدم رفع مشکل کیفی و رطوبت گرید ۵۵۷ آبدان است و علی‌رغم قول مسئولان این پتروشیمی مبنی بر رفع مشکلات تا آخر سال ۱۳۹۹ مشکلات همچنان باقی است که باعث ایجاد عیوب کیفی در تولید محصولات صنایع پایین دست میشود.

• با معامله ۱۲۰ تن پی‌وی‌سی در سامانه مچینگ تا این لحظه مقدار کل معاملات به ۹۴۷۱ تن معادل با ۸۴ درصد عرضه‌ها رسید.

هفته اول اردیبهشت ماه

با توجه به افزایش جزئی قیمت جهانی و دلار نیمایی، قیمت پایه پی‌وی‌سی‌ها در این هفته حدوداً ۳۸٪ درصد نسبت به هفته قبل افزایش یافت.

در اولین هفته معاملات بورس کالا در اردیبهشت ۱۴۰۰ با توجه به شارژ مجدد سهمیه‌ها استقبال خوبی از عرضه‌ها انجام شد به‌طوری‌که مانند هفته

رشد ۷ درصدی تولید پتروشیمی‌ها در فروردین ۱۴۰۰ نسبت به فروردین پارسال

ثبت رسانند.

مدیرکنترل تولید شرکت ملی صنایع پتروشیمی افزود: مجموع تولید از سوی مجتمع‌های پتروشیمی در فروردین ماه سال جاری حدود ۵/۵ میلیون تن بود. وی با بیان این که در سال جاری با توجه به ظرفیت‌های موجود و اقدام‌های در حال انجام، صنعت پتروشیمی ایران آمادگی دارد تا رشد تولید را محقق کند گفت: تمامی شرایط و زیرساخت‌ها برای تحقق جهش تولید در صنعت پتروشیمی ایران فراهم شده است و افزون بر راه‌اندازی و بهره‌برداری طرح‌های جدید، با اقدام‌های انجام شده امسال نیز از ظرفیت‌های خالی تولید برخی از مجتمع‌های موجود نیز استفاده خواهد شد.

مدیرکنترل تولید شرکت ملی صنایع پتروشیمی به رعایت کامل دستورالعمل‌های بهداشتی در دوران شیوع ویروس کرونا در مجتمع‌های پتروشیمی اشاره و تصریح کرد: واحدهای پتروشیمی همواره همکاری بسیار مطلوبی برای رعایت الزام‌های بهداشتی و همچنین در تولید مواد اولیه موردنیاز بخش بهداشت و درمان داشته‌اند.

مدیرکنترل تولید شرکت ملی صنایع پتروشیمی از افزایش ۷ درصدی تولید محصولات مختلف پتروشیمی در نخستین ماه از سال «تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها» نسبت به مدت مشابه در سال ۹۹ خبر داد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی‌وی‌سی به نقل از نینیا، سید جلال میرهاشمی در گفتگو با خبرنگار نینیا، اظهار کرد: مجتمع‌های پتروشیمی در فروردین ماه سال جاری عملکرد قابل قبولی را به ثبت رساندند و با توجه به تامین پایدار خوراک، تولید انواع محصولات پتروشیمی رشد مطلوبی را به



تشریح عملکرد پتروشیمی امیرکبیر در سال ۹۹

پلمیری، امیرکبیر از تولید ۵۹۱۳۹۸ تن در سال ۹۸ به ۶۳۰۴۹۹ تن در سال ۹۹ دست یافت.

وی با اشاره به اینکه شرکت پتروشیمی امیرکبیر توانست رکورد قابل توجهی در فروش حجمی از خود به جا بگذارد، افزود: فروش کل حجمی این شرکت از ۸۹۸۵۰۳ تن به ۹۶۳۰۳۲ تن و فروش حجمی پلیمری از ۵۶۲۷۷۹ تن به ۶۴۷۴۵۶ تن رسید. مدیرعامل شرکت پتروشیمی امیرکبیر فروش صادراتی این شرکت را نیز قابل توجه توصیف کرد و گفت: پتروشیمی امیرکبیر در سال ۹۹ توانست فروش صادراتی حجمی خود را از ۲۹۱۷۷۱ تن به ۳۶۰۹۵۱ تن افزایش دهد.

به گفته پهلوانی، کاهش توقف‌ها به مقدار ۱۶ درصد و نیز کاستن از ضایعات محصول به مقدار ۵۷ درصد از دیگر دستاوردهای پتروشیمی امیرکبیر در سال ۹۹ بوده است.

وی دستاوردهای شرکت پتروشیمی امیرکبیر را در بخش بهبود تولید و توسعه، کم‌نظیر دانست و تصریح کرد: این شرکت در سال ۹۹ پس از هشت سال، اورهال واحد الفین (مهم‌ترین واحد تولیدی مجتمع) و دیگر واحدهای مرتبط را انجام داد که طی آن مهم‌ترین گلوگاه‌های تولید رفع شد و توانست به این وسیله زمینه تولید مستمر را در سال ۱۴۰۰ فراهم کند.

مدیرعامل شرکت پتروشیمی امیرکبیر گفت: این شرکت در سال ۹۹ با اجرایی کردن پروژه‌های توسعه‌ای از قبیل توسعه واحد اچ‌دی و احداث مخازن راهبردی ذخیره خوراک و همچنین ساماندهی و هدفمند کردن فعالیت‌های پژوهشی، گام‌های مهمی برای توسعه زیرساخت‌ها و قرار گرفتن در مسیر تحقق تولید با ظرفیت اسمی برداشته است.

پتروشیمی امیرکبیر سال ۹۹ را با تحولاتی قابل توجه در بخش‌های تولید، فروش و طرح‌های توسعه‌ای به اتمام رساند و رشد قابل توجهی را در زمینه سودآوری تجربه کرد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از شرکت پتروشیمی امیرکبیر، عبدالکریم پهلوانی مدیرعامل این شرکت با اعلام اینکه پتروشیمی امیرکبیر سال ۹۹ در ۱۵ شاخص کلیدی عملکرد موفق به ثبت رکورد شد، اظهار کرد: پارسال در چهار حوزه مدیریت سبک و تأمین خوراک، افزایش و بهبود تولید محصول، رشد فروش و سودآوری و طرح‌های توسعه‌ای، سالی درخشان در تاریخ این مجتمع تولیدی بوده است.

وی ابراز امیدواری کرد که نتیجه اقدام‌های انجام‌شده در سال ۹۹ و تداوم و توسعه آن در سال ۱۴۰۰، شرکت امیرکبیر را به اهداف بلند خود در حوزه تحقق تولید اسمی و توسعه همه‌جانبه این شرکت خواهد رساند.

مدیرعامل شرکت پتروشیمی امیرکبیر اعلام کرد: مدیریت سبک خوراک و تأمین خوراک مناسب، همچنین بهبود قراردادهای موجود از دیگر اقدام‌ها برای حل مشکل تاریخی این مجتمع تولیدی بوده است.

پهلوانی آمار شرکت پتروشیمی امیرکبیر در حوزه تولید و افزایش محصول را نسبت به سال‌های گذشته بی‌سابقه ارزیابی کرد و گفت: این مجتمع تولیدی توانست در بسیاری از حوزه‌ها از جمله تولید کل و تولیدات پلیمری رکورد سال‌های گذشته این شرکت را جابه‌جا کند، به طوری که این شرکت توانست به رکورد تولید کل دست یابد و از ۱۳۳۰۶۵۹ تن در سال ۹۸ به ۱۴۱۰۶۳۰ تن در سال ۹۹ برسد، همچنین در تولیدات



افزایش ۱۳ درصدی صادرات محصولات پتروشیمی در سال ۹۹

وی با اشاره به اینکه تنوع در تولید محصولات پتروشیمی باید افزایش یابد، ادامه داد: با بهره‌برداری از طرح‌های پتروشیمی در جهش دوم و سوم پتروشیمی، برای تنوع محصولات برنامه‌ریزی‌هایی انجام شده است.

مهدوی با بیان اینکه تنوع محصولات بیشتر در طرح‌های جهش سوم پتروشیمی که تا سال ۱۴۰۰ به بهره‌برداری می‌رسد مورد توجه قرار گرفته، افزود: البته ایجاد تنوع در صنعت پتروشیمی بیشتر مربوط به صنایع پایین‌دستی است که متولی آن وزارت صنعت است.

به گزارش ایرنا، برای افزایش ظرفیت پتروشیمی و همچنین تکمیل زنجیره ارزش، جهش دوم و سوم در صنعت پتروشیمی تعریف شده است.

در جهش دوم صنعت پتروشیمی که بهره‌برداری از طرح‌های آن از سال گذشته آغاز شده، ظرفیت تولید به ۱۰ میلیون تن در سال خواهد رسید.

صادرات را نیز به همان نسبت بالا برده است. وی با تأکید بر اینکه با وجود موانعی که تحریم‌ها ایجاد کرده اما مشکلی برای صادرات نداریم، گفت: طبق روال تعریف شده، انتقال پول صادرات پتروشیمی به کشور در حال انجام است.



واردات واکسن

دبیرکل انجمن کارفرمایی صنعت پتروشیمی درباره مجوز واردات واکسن به بخش خصوصی نیز تأکید کرد: پتروشیمی‌ها در این زمینه ورود نکرده‌اند و ارز حاصل از صادرات پتروشیمی برای واردات سایر تجهیزات مورد نیاز مورد استفاده قرار می‌گیرد.

به گفته دبیرکل انجمن کارفرمایی صنعت پتروشیمی، در حالی که تولید محصولات پتروشیمی در سال ۹۹ رشدی ۱۰ درصدی داشته، صادرات این محصولات افزایشی ۱۳ درصدی را به ثبت رسانده است.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از ایرنا، «احمد مهدوی بهری» با اشاره به اینکه در سال گذشته ۱۱ واحد پتروشیمی به بهره‌برداری رسید، افزود: این موضوع رشد ۱۰ درصدی تولید محصولات پتروشیمی را در پی داشت.

وی ادامه داد: با این حال توانستیم در صادرات بهتر عمل کنیم و صادرات محصولات پتروشیمی در سال ۹۹ در مقایسه با سال قبل از آن افزایشی ۱۳ درصدی را تجربه کرده است.

به گفته مهدوی، امسال نیز با توجه به اینکه حجم بالایی از افزایش تولید طرح‌های بهره‌برداری شده در جهش دوم صنعت پتروشیمی طی سال ۹۹ در سال جاری محقق شده است، افزایش تولید اتفاق افتاده که

مصر بزرگترین پتروشیمی خاورمیانه و شمال آفریقا را می‌سازد

تلاش‌های مصر برای توسعه یک قطب انرژی در شرق مدیترانه به شمار می‌آید. طارق الملا، وزیر نفت و مواد معدنی مصر در این باره گفت: این پروژه به مصر کمک می‌کند تا در زمینه تولید بسیاری از محصولات پتروشیمی و فرآورده‌های نفتی جایگاه برجسته‌ای داشته باشد.



مصر برای ساخت بزرگترین مجتمع پتروشیمی منطقه آفریقای شمالی و خاورمیانه (منا) هفت میلیارد و ۵۰۰ میلیون دلار سرمایه‌گذاری می‌کند.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از نینپنا، دولت مصر اعلام کرد که قرارداد هفت میلیارد و ۵۰۰ میلیون دلار ساخت بزرگترین مجتمع پتروشیمی حوزه منا در منطقه صنعتی عین سخنا را امضا کرده است.

در بیانیه هیئت دولت مصر آمده است که شرکت ملی پالایش و پتروشیمی دریای سرخ و شرکت توسعه منطقه اقتصادی کانال سوئز با مشارکت هم به منظور تولید فرآورده‌های نفتی با ارزش افزوده با هدف تأمین نیازهای داخلی مصر و امکان صادرات این مجتمع را منطقه عین سخنا واقع در منطقه اقتصادی کانال سوئز می‌سازند.

بر اساس این بیانیه، هدف ایجاد این مجتمع صنعتی پالایش و تولید طیف وسیعی از فرآورده‌های نفتی و شیمیایی با ارزش افزوده شامل پلی اتیلن، پلی پروپیلن، پلی استر، سوخت کشتیرانی و دیگر فرآورده‌های نفتی و شیمیایی است.

این پروژه که در زمینی به مساحت ۳/۵۶ میلیون متر مربع ساخته خواهد شد، از

«بازار ملک» هم به سرنوشت بورس مبتلا می‌شود؟

خطر رکود فرسایشی مسکن

کرد. در واقع از سال ۹۷ تحت تاثیر جهش قیمت ارز، قیمت و نرخ در سایر بازارها نیز روند صعودی به خود گرفت هرچند در مقاطعی از سال‌های ۹۸ و ۹۹ این نقش پیشران از بازار ارز به بازار معاملات سهام منتقل شد. نرخ ارز در سال ۹۷ جهش حدود ۱۶۶ درصدی را تجربه کرد. در این مقطع زمانی مسکن و سایر بازارها با اضافه پرش قیمتی مواجه شدند.

دومین محور مورد بحث در این هم‌اندیشی مجازی مربوط به آینده قیمت مسکن در دوره پسانتخابات و تعیین تکلیف برجام بود. در این بخش هم اگر چه هر دو گروه نسبت به آینده قیمتی بازار مسکن نظرات متفاوتی داشتند اما نگاه کلی هر دو گروه این بود که قیمت مسکن به شکل نامتعارف افزایش نخواهد یافت. یک گروه از کارشناسان به صراحت از وجود حباب قیمتی در بازار مسکن تحت تاثیر جهش‌های متوالی قیمت در فاصله سال‌های ۹۷ تا ۹۹ یاد کردند.

یک گروه دیگر بدون اینکه اشاره مستقیم و صریح به موضوع حباب قیمت در بازار مسکن داشته باشند یا در نظرات خود از اصطلاح وجود حباب قیمتی در بازار معاملات خرید مسکن استفاده کنند اعلام کردند بازار مسکن به لحاظ قیمتی اشباع شده است و دیگر ظرفیتی از بابت افزایش نامتعارف سطح قیمت‌ها وجود ندارد. گروه دیگری نیز اعلام کردند بازار مسکن دچار اضافه پرش قیمتی در سال‌های ۹۸ و ۹۹ شده است و جهش شدید قیمت را تجربه کرده است. با این حال کارشناسان به اتفاق اعلام کردند شرایط فعلی در بازار قابل ادامه یافتن نیست به خصوص اینکه متغیرهایی که بازار مسکن را به وضعیت موجود رسانده است در صورتی که در جهت مخالف حرکت کند می‌تواند زمینه‌ساز بازگشت قیمت‌ها باشد.

این متغیرها مربوط به تغییر جهت انتظارات تورمی به انتظارات غیرتورمی و همچنین از بین رفتن

کارشناسان در این نشست مجازی در خصوص سمت‌وسوی پیش‌روی بازار معاملات مسکن بعد از انتخابات ریاست جمهوری و همچنین تعیین تکلیف برجام، بر «کاهش قیمت واقعی مسکن» در صورت کاهش پایدار انتظارات تورمی و از بین رفتن ریسک‌های غیراقتصادی به اجماع نظر رسیدند.

در این هم‌اندیشی، سه محور اصلی مورد بررسی قرار گرفت. اولین محور علت جهش قیمت مسکن

حسین عبده تبریزی، اقتصاددان با اشاره به نقش افزایش حجم نقدینگی به عنوان یکی از مهم‌ترین دلایل جهش قیمت در بازار مسکن و بازار سایر دارایی‌ها در سال گذشته، رشد نقدینگی را به عنوان عامل تعیین‌کننده قیمت دارایی‌ها مانند مسکن، سهام، ارز، طلا، خودرو و... اعلام کرد.

در سال‌های ۹۷ تا ۹۹ بود. گروهی از صاحب‌نظران حاضر در کلاب هاوس «دنیای اقتصاد» در نشست جمعه شب، جهش قیمت مسکن سال‌های ۹۷ تا ۹۹ را جهشی بی‌سابقه و متفاوت توصیف کردند اما گروهی دیگر اعتقاد داشتند این جهش قیمتی اگرچه شدید بود اما چندان تفاوتی با ادوار گذشته جهش قیمت در بازار مسکن نداشت و نمی‌توان آن را جهشی متفاوت توصیف کرد.

حسین عبده تبریزی، اقتصاددان با اشاره به نقش افزایش حجم نقدینگی به عنوان یکی از مهم‌ترین دلایل جهش قیمت در بازار مسکن و بازار سایر دارایی‌ها در سال گذشته، رشد نقدینگی را به عنوان عامل تعیین‌کننده قیمت دارایی‌ها مانند مسکن، سهام، ارز، طلا، خودرو و... اعلام کرد. در واقع در سال گذشته بیشترین رابطه و اثرگذاری بر قیمت دارایی‌ها از ناحیه رشد نقدینگی صورت گرفت و همچنین بازار ارز را می‌توان به عنوان پیشران تحولات قیمتی سایر بازارها از سال ۹۷ معرفی

دو علامت نسبتاً پرننگ درباره «رکود سنگین‌تر از سال ۹۹» در بازار املاک ۱۴۰۰ دیده می‌شود؛ به طوری که بی‌تفاوتی سیاست‌گذار به این نشانه‌ها می‌تواند سرنوشت مسکن را به باتلاق بورس دچار کند.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از دنیای اقتصاد، صاحب‌نظران اقتصاد مسکن در برنامه اخیر کلاب «دنیای اقتصاد»، نسبت به آستانه «رکود فرسایشی» در بازار مسکن هشدار دادند. این نوع رکود می‌تواند در پی «خروج تقاضای سرمایه‌ای از بازار ناشی از تغییر انتظارات» و در عین حال، «مقاومت دسته‌ای از فروشندگان برای کاهش قیمت اسمی» شکل بگیرد که نتیجه آن، طولانی شدن مسیر بازگشت به وضعیت عادی - رونق سرمایه‌گذاری ساختمانی و خریدهای مصرفی - به مدت حداقل یک‌سال خواهد بود. «رکود فرسایشی» همان وضعیتی است که در ماه‌های اخیر با سیاست معیوب «دامنه‌نوسان» در بازار سهام شکل گرفته و جریان اصلاح قیمت‌ها را کند کرده است. در بورس باید اجرای «سیاست نادرست» متوقف شود؛ اما در مسکن لازم است «سیاست درست» آغاز شود. سرنوشت بازار مسکن با دو حرکت - سیاست درست می‌تواند تغییر کند.

خطر رکود فرسایشی مسکن

صاحب‌نظران اقتصادی و کارشناسان مسکن با تشریح سه محور اصلی در خصوص سمت‌وسوی بازار معاملات ملک در سال ۱۴۰۰، نسبت به تکرار خطر «منگنه بورس» در بازار معاملات آپارتمان به سیاست‌گذار مسکن هشدار دادند. در نشست مجازی گروه مسکن «دنیای اقتصاد» با صاحب‌نظران بخش مسکن که جمعه شب در شبکه اجتماعی کلاب هاوس برگزار شد، کارشناسان مسکن همچنین راه گریز بازار ملک از «رکود فرسایشی» را بررسی و اعلام کردند.

ریسک‌های غیراقتصادی تحت تاثیر گشایش‌های سیاسی و بین‌المللی است.

محور سوم که شاید بتوان اعلام کرد اهمیت آن به مراتب از دو محور دیگر بیشتر است و به نوعی پیام دو محور قبلی را در خود منعکس می‌کند به هشدار کارشناسان و صاحب‌نظران اقتصادی شرکت‌کننده در کلاب جمعه شب «دنیای اقتصاد» درخصوص سمت‌وسوی پیش‌روی بازار مسکن در سال ۱۴۰۰ برمی‌گردد.

این کارشناسان در اظهارات خود نسبت به در پیش بودن یا قرار گرفتن بازار مسکن در مسیر شکل‌گیری «رکود فرسایشی» به سیاست‌گذار مسکن هشدار دادند. در واقع آنها اعلام کردند چنانچه در شرایط فعلی سیاست‌گذار بخش مسکن بی‌عملی پیشه کرده و راه‌حل جدی برای گریز از شرایط رکود در بازار مسکن به کار نگیرد این بازار می‌تواند سال‌ها دچار رکود فرسایشی شود.

در واقع در صورتی که سیاست‌گذار راه‌گزینه مناسب برای شرایط فعلی بازار مسکن که در آن تقاضای مصرفی به کلی توان خرید خود را از دست داده و به اجبار به حاشیه بازار رانده شده است، نیندیشد بازار در ماه‌های آینده به سرنوشت بازار معاملات سهام مبتلا خواهد شد که مدت‌هاست در منگنه تعیین «دامنه نوسان» قرار گرفته است.

بیش از یک‌سال است که منگنه

دامنه نوسان باعث شده است جریان

اصلاح قیمت‌ها در بازار سهام به بدترین شکل ممکن تحت تاثیر قرار گیرد. این منگنه که دامنه نوسانات مثبت و منفی قیمت سهام را به دلیل تعیین کف و سقف برای نوسان قیمت سهام، محدود کرده است مانع از آن شده است که جریان اصلاح قیمت‌ها در بازار سهام در کمترین یا مناسب‌ترین زمان ممکن انجام شود، بازار با تعدیل قیمت و بازدهی مواجه شده و به فاز رونق برگردد.

این موضوع منجر به بروز رکود فرسایشی در بازار معاملات سهام شده است. چرا که در شرایط فعلی که کاهش ریسک‌های غیراقتصادی ارزش سهام را تا سطحی پایین کشیده است، این دامنه نوسان مانع از آن می‌شود که خرید و فروش سهام براساس جریان حاصل از اثرگذاری انتظارات کاهشی در این بازار انجام شود.

این فرآیند دوره اصلاح قیمت‌ها را طولانی کرده و دوره رکود در این بازار را فرسایشی می‌کند.

در شرایط فعلی همین خطر بازار معاملات مسکن را تهدید می‌کند. به این معنا که همان‌قدر که تعیین دستوری دامنه نوسان در بازار معاملات سهام منجر به ایجاد رکود فرسایشی در این بازار شده است، بی‌عملی سیاست‌گذار مسکن در اتخاذ تصمیم و سیاست درست برای رونق‌بخشی به بازار مسکن هم می‌تواند رکود فرسایشی در بازار مسکن حتی به مراتب سنگین‌تر و شدیدتر از بازار معاملات سهام را رقم بزند.

صاحب‌نظران اقتصاد مسکن در بحث و بررسی پیرامون شرایط پیش‌روی بازار مسکن و در تشریح محور سوم، اعلام کردند در حداقل یک سال و نیم تا دو

سال گذشته بازیگران اصلی معاملات مسکن در سمت تقاضا خریداران و متقاضیان سرمایه‌ای بوده‌اند. هم‌اکنون نشانه‌ها حاکی است از آنجا که انتظارات و بازدهی بازارها منجر به ریزش تقاضای سرمایه‌ای در همه بازارها از جمله بازار مسکن شده است این نوع تقاضا در بازار ملک نیز به شدت کم خواهد شد.

ماه گذشته نیز از ناحیه کاهش تقاضا برای خریدهای سرمایه‌ای مسکن هم قیمت اسمی و هم حجم معاملات خرید واحدهای مسکونی در شهر تهران کاهش یافت. صاحب‌نظران اقتصادی همچنین اعلام کردند از این مقطع زمانی به بعد در سال ۱۴۰۰ احتمال بروز دو سناریو در بازار مسکن وجود دارد، مبنی بر اینکه یا قیمت اسمی کاهش خواهد یافت یا قیمت واقعی با کاهش مواجه خواهد شد.

حسین عبده‌تبریزی، اقتصاددان و صاحب‌نظر مسکن و جمعی از کارشناسان شرکت‌کننده در این هم‌اندیشی مجازی در این باره اعلام کردند: در خصوص بازار مسکن با شرایط متفاوتی روبه‌رو هستیم. این بازار ویژگی اصطلاحاً «چسبندگی قیمت» دارد به این معنا که اگر در محله‌ای از شهر به واسطه انعقاد یک معامله با قیمتی بالاتر از میانگین قیمت منطقه، قیمت پایه منطقه تغییر کند و قیمت جدید مبنای قرار بگیرد در کوتاه‌مدت و به راحتی این سطح قیمتی پایین نمی‌آید. در نتیجه سایر مالکان آپارتمان‌های منطقه نیز تمایل به فروش ملک خود با قیمتی پایین‌تر از قیمت مبنای را ندارند. همین روند مدت‌ها ادامه پیدا می‌کند. در مورد مسکن معمولاً عاملی که قیمت‌ها را اصلاح می‌کند «تورم» است.

توجه به چسبندگی قیمت‌ها در بازار مسکن مهم است. یعنی تعدیل قیمت صورت نگیرد. مالکان کاهش قیمت نخواهند داد بلکه تورم سال ۱۴۰۰ و ۱۴۰۱ لازم است تا قیمت‌ها تعدیل شود و بخش مسکن از رکود خارج شود. در واقع گروهی از مالکان با مقاومت در برابر کاهش قیمت تلاش می‌کنند تا اصلاح قیمت به سرعت رخ ندهد.

عبده‌تبریزی در این باره اعلام کرد: بنابراین و با



بخش توصیه می‌کند شرایط پرداخت وام خرید مسکن در استطاعت را برای متقاضیان مصرفی به خصوص زوج‌های خانه‌اولی فراهم کند. چرا که بازیگر اصلی در شکل‌گیری رونق پایدار در سمت تقاضا، خریداران مصرفی هستند.

این در حالی است که هم‌اکنون بنا بر اعلام عده‌تبریزی، ۹۵ درصد از خانه‌اولی‌ها در کلان‌شهرها و شهرهای بزرگ قدرت خرید خود را در بازار مسکن از دست داده‌اند و وام مسکن در استطاعت می‌تواند به آنها برای تقویت قدرت خرید و بازیابی توان خرید واحد مسکونی کمک کند.

کارشناسان در کلاب روزنامه «دنیای اقتصاد» اعلام کردند وام در استطاعت تسهیلاتی است که توان مالی برای ۴۰ تا ۵۰ درصد هزینه خرید مسکن را برای متقاضیان مصرفی فراهم کند. این در حالی است که نظام بانکی ما تقریباً هیچ برنامه‌ریزی برای نجات قدرت خرید متقاضیان مصرفی ندارد.

نحوه پرداخت وام در استطاعت و راهکارهای پیشنهادی به سیاست‌گذار مسکن در خصوص اخذ سیاست‌های درست برای جلوگیری از ورود این بخش به دوره رکود فرسایشی موضوعی است که روزنامه «دنیای اقتصاد» در روزهای آینده در قالب یک گزارشی تفصیلی به آن خواهد پرداخت.

این مالیات هزینه نگهداری و عدم فروش ملک با انگیزه افزایش قیمت‌ها در اثر تورم، بالا می‌رود و ریسک‌زا شدن این اقدام برای فروشنده‌ها منجر به عرضه واحدها به بازار و از بین رفتن چسبندگی قیمت‌ها می‌شود. یعنی فروشنده‌ها به دلیل افزایش هزینه و ریسک نگهداری از ملک به امید افزایش قیمت ناشی از تورم، اقدام به عرضه واحدها با قیمت‌های پایین‌تر می‌کنند. در چنین شرایطی می‌توان به اتمام دوره رکود فرسایشی در بازار مسکن امیدوار بود.

بررسی‌های «دنیای اقتصاد» با استناد به نظرات کارشناسان و صاحب‌نظران بازار مسکن نشان می‌دهد خریداران مصرفی، سازنده‌ها و فعالان صنایع بالا دست مسکن بازندگان اصلی شکل‌گیری رکود فرسایشی هستند.

همچنین صاحب‌نظران مسکن به سیاست‌گذار این

از این مقطع زمانی به بعد در سال

۱۴۰۰ احتمال بروز دو سناریو در

بازار مسکن وجود دارد، مبنی بر

اینکه یا قیمت اسمی کاهش خواهد

یافت یا قیمت واقعی با کاهش

مواجه خواهد شد.

توجه به این توضیحات، مالکان معمولاً قیمت‌ها را کاهش نمی‌دهند و صبر می‌کنند تا تورم عمومی در حد ۲۵ تا ۳۰ درصد در سال آینده قیمت ملک را اصلاح کند. در واقع احتمال کاهش قیمت واقعی در بازار مسکن بیش از کاهش قیمت اسمی است. از این رو می‌توانیم انتظار رکود سنگین در بازار مسکن و طولانی شدن آن برای سال‌های بعد را داشته باشیم. بنابراین به احتمال زیاد شاهدیم برای مدت طولانی قیمت‌ها ساکن بماند (ثبات قیمت اسمی) و متناسب با تورم قیمت‌ها تعدیل شود و رکود بلندمدت در این صورت به وقوع خواهد پیوست.

نتیجه مباحث مطرح شده از سوی کارشناسان نشان می‌دهد اگرچه مالکان واحدهای مسکونی به نبود خریدار و تقاضا برای مسکن در بازار واقف شده‌اند اما چسبندگی قیمت مانع بروز واکنش درخور مالکان و فروشنده‌ها که همان کاهش قیمت فروش است به این موضوع می‌شود. در صورتی که سیاست‌گذار مسکن با اتخاذ سیاست‌های موثر به مقابله با این وضعیت نرود و هزینه نگهداری و عدم فروش مسکن برای مالکان را افزایش ندهد، احتمال شکل‌گیری و طولانی شدن رکود فرسایشی در بازار مسکن بعید نیست.

مهم‌ترین ابزار در این رابطه، تصویب و اجرای دریافت مالیات سالانه از واحدهای مسکونی است. با دریافت



بازار مسکن پس از انتخابات به کدام سمت می‌رود؟



کارگران اضافه شد که جای تقدیر و تشکر دارد هم از وزیر کار و سایر وزیرانی که در خصوص این مصوبه نقش داشتند و هم تیم کارگری و کارفرمایی که کمک کردند و مصوبه را به تصویب رساندند ولی با همه تلاشهایی که در سایه همدلی صورت گرفت، معتمد این مصوبه نمی‌تواند وضعیت معیشتی کارگران را پوشش دهد و هزینه‌های زندگی سخت آنها را جبران کند لذا درخواست ما این است که مسئولان توجه بیشتری به اقشار کارگری و کارگران ساختمانی داشته باشند.

ساداتی گفت: همه به نوعی دچار گرفتاری و مشکلات تورم، گرانی و قیمت کالاهای اساسی هستیم و کسی جز دولت نمی‌تواند قیمت‌ها را مهار کند. انتظار داریم مسئولان به قیمت‌ها توجه کنند و بازار را در کنترل داشته باشند و تلاش کنند از هفته آینده که بعد از هفته کارگر است وضع معیشت افراد چه کارگر چه غیرکارگر بهتر شود.

ولی معتمد هر مقدار که از این طرف می‌خواهیم به موضوع توجهی نکنیم از آن طرف گسستی در برخی مسایل نظیر تورم ایجاد می‌شود.

وی با بیان اینکه تحریم‌های خارجی نمی‌تواند بر امر مسکن و ساختمان سازی دخیل باشد، گفت: آنچه بر مسکن و ساخت و ساز اثرگذار است، تحریم داخلی، برخی سوء مدیریتها و افزوده شدن قیمت‌های کذایی و حبابی مصالح ساختمانی است که تثبیت می‌شود.

ساداتی گفت: متأسفانه تلاشی برای پایین آمدن قیمت‌های کذایی در بخش مصالح صورت نمی‌گیرد و قدرت پایین آوردن آن وجود ندارد، لذا امیدواریم در دولت جدید تدابیری در این خصوص اندیشیده شود.

وی در بخش دیگری از اظهارات خود بر ضرورت توجه به مسایل و مشکلات کارگران به ویژه کارگران ساختمانی در حوزه معیشت تاکید کرد و گفت: امسال درصدی به حقوق

نایب رئیس کانون عالی انجمنهای صنفی کارگران ساختمانی با پیش بینی وضعیت بازار مسکن بر ضرورت کنترل بازار و قیمت کالاهای اساسی و توجه به وضع معیشت آحاد جامعه به خصوص کارگران تاکید کرد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از ایسنا، نایب رئیس کانون عالی انجمنهای صنفی کارگران ساختمانی با پیش بینی وضعیت بازار مسکن بر ضرورت کنترل بازار و قیمت کالاهای اساسی و توجه به وضع معیشت آحاد جامعه به خصوص کارگران تاکید کرد.

هادی ساداتی درباره وضعیت بازار مسکن در سال جاری و با توجه به انتخابات پیش رو، اظهار کرد: با توجه به طرح مجلس در خصوص جهش مسکن و چشم اندازی که در این زمینه در ارتباط با شرایط مسکن و افزوده شدن وام پیشنهاد شده و پیش نویسی که ارائه کردند، می‌توان امیدوار بود

بهره‌مندی کارگاه‌های تحت پوشش تأمین اجتماعی از مزایای بخشودگی جرایم



حفظ یا افزایش اشتغال نیروی کار خود بر مبنای لیست بهمن ماه سال ۱۳۹۸ و ارسال لیست و پرداخت کامل حق بیمه کارکنان شاغل خود در دوره تقسیط اقدام نمایند. امیری گنجه گفت: بخشودگی ۱۰۰٪ جرایم بیمه‌ای بر مبنای ۱۲ قسط می‌باشد و کارفرمایان می‌توانند حداکثر ۳۶ قسط تقاضا نمایند که به صورت پلکانی از ۵۰٪ تا ۸۵٪ از بخشودگی جرایم برخوردار گردند.

مدیر کل تأمین اجتماعی غرب تهران بزرگ با عنایت به نامگذاری سال به عنوان سال تولید، پشتیبانی‌ها و مانع‌زدایی‌ها از سوی مقام معظم رهبری افزود: سازمان تأمین اجتماعی در راستای مساعدت با کارفرمایان واحدهای تولیدی، صنعتی، معدنی، خدماتی و اصناف و با توجه به مشکلات اقتصادی، تحریم‌های ظالمانه و اپیدمی ویروس کرونا؛ بخشودگی جرایم را در دستور کار قرار داد و بر این مهم بسیار تأکید نمود.

کارگاه‌های تحت پوشش تأمین اجتماعی می‌توانند با درخواست تقسیط از مزایای قانون بخشودگی جرایم بهره‌مند شوند. به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از ایرنا از روابط عمومی اداره کل غرب تهران بزرگ؛ حسین امیری گنجه، مدیر کل تأمین اجتماعی غرب تهران بزرگ که در جمع کارشناسان وصول حق بیمه اداره کل غرب سخن می‌گفت، با تأیید مطلب بالا افزود: در سطح اداره کل تأمین اجتماعی غرب تهران بزرگ بیش از ۱۹۰ هزار کارگاه وجود دارد که از این تعداد ۸۰ هزار کارگاه فعال می‌باشد.

وی تأکید کرد: کارفرمایان چنانچه بدهی مانده به تأمین اجتماعی دارند، می‌توانند از این فرصت استفاده نمایند. امیری گنجه خطاب به کارفرمایان گفت: نیازی به ارسال درخواست تقسیط و حضور در شعبه نیست و کارفرمایان تا پایان تیر ماه سال جاری (۱۴۰۰) فرصت دارند با مراجعه به سامانه خدمات غیرحضوری به آدرس eservices.tamin.ir نسبت به درخواست خود اقدام نمایند و از مزایای بخشودگی جرایم بهره‌مند شوند.

مدیر کل تأمین اجتماعی غرب تهران بزرگ در خصوص مشمولان طرح بخشودگی جرایم تأمین اجتماعی گفت: کارگاه‌های فعال تولیدی، صنعتی، معدنی، خدماتی و اصناف اعم از حقیقی، حقوقی، دولتی و غیردولتی می‌توانند با ارسال درخواست تقسیط از بخشودگی جرایم بهره‌مند شوند که حداقل یک سال از زمان تقسیط بدهی نسبت به

کدامیک از صادرکنندگان مشمول معافیت مالیاتی نمی شوند؟



رئیس کنفدراسیون صادرات ایران گفت: صادرکنندگانی که رفع تعهد ارزی سال ۹۷ را نکرده‌اند، مشمول

معافیت مالیاتی نخواهند بود.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از کنفدراسیون صادرات، محمد لاهوتی در مورد شیوه رفع تعهد ارزی صادرکنندگان در سال‌های ۹۷ تا ۱۴۰۰ گفت: با توجه به مشکلات مطرح شده در حوزه رفع تعهد ارزی و اتفاقاتی که در حوزه بازگشت ارز صادراتی از سال ۹۷ رخ داد، تعداد محدودی از نمایندگان و فعالان حوزه صادرات در کمیته ارزی که به ابتکار اتاق بازرگانی ایران گرد هم آمدند، تلاش کردند با بررسی شیوه‌نامه‌ها و ابلاغیه‌ها، نظرات بخش خصوصی را جمع‌آوری کرده و به سیاستگذاران ارائه گردید.

وی افزود: بر این اساس اعضای کمیته ارزی اتاق چندین نشست را با رئیس جمهور برگزار کرده و چند مکاتبه را با معاون اول رئیس جمهور و رئیس کل بانک مرکزی صورت دادند؛ ضمن اینکه به موازات، پیشنهادهای را به صورت حضوری و مکاتباتی به مقامات مسئول ارائه دادیم؛ ولی بخشی از پیشنهادات، پذیرفته شده و بخشی دیگر رد شد، به نحوی که بخشنامه‌ها ابطال و بخشنامه دیگری جایگزین می‌شد که همین امر، صادرکنندگان را گرفتار و سردرگم می‌کرد.

به گفته رئیس کنفدراسیون صادرات ایران، در نهایت پیشنهادهای که در مکاتبات خدمت مسئولان عالی کشور ارائه شد، در بسته رفع تعهد ارزی سال‌های ۹۷ تا ۱۴۰۰ دیده شده که اگرچه ۲.۵ تا ۳ سال با تعویق رخ داده و همین امر، به دلیل اجرایی نبودن بخشنامه‌ها، منجر به سوءاستفاده از کارت‌های بازرگانی گردید.

وی افزود: در این میان ۲۵۰ صادرکننده‌نما با سوءاستفاده از کارت‌های بازرگانی، کالایی را صادر و به واسطه آن، اتهاماتی در سایه آنها به کل صادرکنندگان کشور وارد شد، اما با پیگیری‌های مستمر از سوی کمیته ارزی اتاق و سازمان توسعه تجارت، این بخشنامه صادر شده است؛ به نحوی که این بخشنامه اخیر، پیرو ابلاغیه ۱۷۷ معاون اقتصادی رئیس جمهور صورت گرفته که بارقه امید را در دل صادرکنندگان ایجاد کرده است؛ اگرچه روحیه آن ابلاغیه واردات محور بوده، اما از آنجایی که منابع ارزی باید از ارز صادرات تأمین می‌شد، سکه دو رویی برای صادرکنندگان و واردکنندگان بود.

به گفته لاهوتی، موضوع رفع تعهد ارزی صادرکنندگانی که یا امکان رفع تعهد ارزی در زمان مقرر را نداشته‌اند و اکنون یک فرصت دیگری به این افراد داده شده تا ۳۱ خرداد ۱۴۰۰ نسبت به رفع تعهد فروش‌های ریالی که از ۲۲ فروردین ۹۷ تا ۱۶ مرداد ۹۷ داشتند اقدام کرده و تا ۳۱ خرداد ۱۴۰۰ رفع تعهد ارزی نمایند.

وی اظهار داشت: افرادی که در سال ۹۷ صادرات کرده و با مشکل مواجه هستند، طبق این دستورالعمل باید مستندات خود را به همراه درخواست، به کمیته اقدام ارزی مستقر در سازمان توسعه تجارت ارائه دهند و با درخواستی که آنجا داده اجازه‌ای که از سوی کمیته اقدام ارزی صادر شده، تا ۳۱ تیرماه ۱۴۰۰ رفع تعهد ارزی نمایند.

لاهوئی گفت: در این بخش به نظر می‌رسد مشکل صادرکنندگان سال ۹۷ تا حدودی برطرف خواهد شد و البته این را هم باید اشاره داشت که صادرکنندگانی بوده‌اند که تا ۸۰ درصد هم رفع تعهد ارزی کرده‌اند و به دلیل برخی از مشکلات نتوانستند که رفع تعهد ارزی نمایند.

وی افزود: این مصوبات فقط برای رفع تعهد ارزی است و مشمول استرداد مالیات بر ارزش افزوده

صادرکنندگان نمی‌شود؛ چراکه باید تفاوتی میان کسانی که به موقع ارز را به کشور برگردانده‌اند با کسانی که به تأخیر ارز را آورده‌اند باشد و آن هم عدم استفاده از معافیت مالیاتی است و این صرفاً به منزله رفع تعهد ارزی است.

لاهوئی ادامه داد: عدم بازگشت ارز صادراتی تخلف است و فرد متخلف از مشوق‌های صادراتی، معافیت‌های مالیاتی، تسهیلات بانکی و تمدید کارت بازرگانی محروم خواهد شد.

وی افزود: در مورد ۹۸ و ۹۹ که البته ۱۴۰۰ را هم تعیین تکلیف کرده است، در دو بخش موضوع را تشریح کرده است، به نحوی که با توجه به هزینه‌های تحمیلی بر صادرکنندگان به دلیل تحریم یاقیمت‌های پایه صادراتی دچار مشکل، کمیته اقدام ارزی پیشنهاد ۲۰ درصد تعدیل در بازگشت ارز صادراتی را داده بود که دولت با ۱۰ درصد موافقت کرد.

به گفته لاهوتی، صادرکنندگان با بازگشت ۹۰ درصد ارز صادراتی اظهارنامه خود می‌تواند رفع تعهد ارزی نماید؛ ضمن اینکه این قاعده برای سال‌های ۹۸، ۹۹ و ۱۴۰۰ پابرجا است؛ ضمن اینکه روش‌های بازگشت ارز به ۵ روش نیز مورد تأیید قرار گرفته است.

رئیس کمیسیون تسهیل تجارت و توسعه صادرات گفت: برای کشورهایی که به صورت ریالی معاملات صورت می‌گیرد یا عراق و افغانستان که شبکه صرافی گسترده ندارند، فروش ارز به صورت اسکناس به صرافی مورد تأیید قرار گرفته است.

وی افزود: واگذاری کوتاژها برای واردات در صورت تأیید کمیته اقدام ارزی صرفاً برای کالاهای خاصی قابل استفاده خواهد بود ولی در سال ۹۸ تا ۱۴۰۰ ارز صادراتی باید به لیست ۱۰۰۰ قلمی وزارت صنعت اختصاص یابد تا واردات آنها صورت گیرد؛ البته لیست قابل تغییر و افزایش و کاهش است و کمیته اقدام ارزی این اختیار را دارد که بتواند این

کالاها را با نظر تشکلهای و پیشنهادات تشکلهای، اصلاح کند.

به گفته لاهوتی، این ۵ روش مهم خواهد بود و تا حد امکان مشکلات واگذاری کوتاژهای صادراتی و واردات به نام خود را برطرف کند؛ ضمن اینکه عرضه در نیما با نرخ پیشنهادی صادرکننده محدودیت ندارد و می‌توان در نیما نیز عرضه ارز را صورت داد.

وی افزود: در مورد پیله وران و مرزنشینان تا سقف تعیین شده از سوی وزارت صمت دارای بخشودگی بازگشت ارز خواهد بود و در عین حال مابقی بالاتر از آن سقف مشمول رفع تعهد ارزی خواهد بود.

به گفته لاهوتی، صادرکنندگان خدمات فنی و مهندسی مکلف به بازگشت ۱۰ درصد مبلغ کل قرارداد بر اساس صورت وضعیت مورد تایید کارفرما خواهد بود.

رئیس کنفدراسیون صادرات ایران، کالاهایی که به عنوان نمونه و تست به خارج از کشور صادر شده یا برای حضور در نمایشگاه‌ها از کشور خارج می‌شود، مشمول ایفای تعهد ارزی نیستند و البته کلیه کالاهای صادراتی باید ظرف مدت ۴ ماه ارز حاصل از صادرات را به کشور برگردانند و بازگشت بالاتر از این مهلت تعیین شده، از سوی وزارت صمت باید تایید شود.

وی افزود: تمام پیشنهاداتی که از ابتدای

موضوعات پیمان سپاری ارزی از سوی اتاقها مطرح شد در این ابلاغیه پذیرفته شده و ما برای سال ۱۴۰۰ نیز مشمول این بخشنامه خواهیم بود و عملاً مثل سال ۹۹ و ۹۸ مشکلات عدم اطلاع از نحوه رفع تعهد ارزی برای سال ۱۴۰۰ نیست. لاهوتی ادامه داد: معافیت‌های مالیاتی برای صادرکنندگان سال ۹۷ قابلیت اجرایی ندارد، اما اگر صادرکنندگان سال ۹۸ تا ۳۱ تیرماه رفع تعهد ارزی نمایند از معافیت مالیاتی برخوردار خواهند بود؛ ضمن اینکه صادرکنندگان سال ۹۹ نیز تا شهریورماه سال ۱۴۰۰ فرصت دارند رفع تعهد ارزی کرده و از معافیت مالیاتی و بازگشت ارز صادراتی برخوردار خواهند بود.

محرومیت از تمامی خدمات حوزه تجارت خارجی برای تعهد ارزی ایفا نشده

براساس تصمیم کمیته ماده ۲، دولت ۹ عنوان تشبیه برای صادرکنندگانی که ارز خود را در مهلت تعیین شده به کشور برنگردانند، در نظر گرفته که دامنه آن از تعلیق و عدم تمدید کارت بازرگانی، توقف صدور یا اصلاح و تمدید ثبت سفارش، عدم صدور مجوزهای واردات و صادرات، توقف ارائه خدمات صرافی و توقف ارائه خدمات بندری تا عدم ارائه تسهیلات در شبکه بانکی و مشوقها و معافیت‌های مالیاتی کشیده شده است.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از دنیای اقتصاد، کمیته ماده ۲ در جدیدترین تصمیم خود نوع تشبیهاتی که مشمول صادرکنندگانی که ارز را به کشور بازنگردانند می‌شود را اعلام کرد که براساس آن، وزارت صنعت، معدن و تجارت باید کارت بازرگانی این صادرکنندگان را تعلیق کرده و تمدید نکند؛

ضمن اینکه این وزارتخانه مکلف شده تا صدور، اصلاح یا تمدید ثبت سفارش را هم برای این صادرکنندگان متوقف کند. به نقل از اکسپورتنا، وزارت صنعت، معدن و تجارت حق صدور هیچ‌گونه مجوز واردات، صادرات و پروانه تولیدی یا صنفی برای این صادرکنندگان نخواهد داشت.

بانک مرکزی نیز اجازه صدور گواهی ثبت آماری یا تخصیص ارز را برای این صادرکنندگان نخواهد داشت. در عین حال کمیته ماده ۲ مصوب کرده است تا بانکها و موسسات اعتباری غیربانکی نیز نسبت به برگشت ارز حاصل از صادرات در ارزیابی و اعتبارسنجی مشتریان خود را لحاظ کنند.





افزایش ۲۰ درصدی تورم تولیدکننده صنعتی در سال ۹۹

مرکز آمار ایران از افزایش ۱۹.۷ درصدی نرخ تورم تولیدکننده صنعتی در سال ۹۹ خبر داد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات پی وی سی به نقل از اتاق ایران، نرخ تورم تولیدکننده بخش صنعت در مقایسه با سال قبل (تورم سالانه) در سال ۹۹ به ۵۶/۸ درصد رسید که در مقایسه با همین اطلاع در سال قبل، ۱۹.۷ واحد درصد افزایش داشته است.

در میان بخش‌های مختلف صنعتی، کمترین مقدار شاخص مربوط به رشته فعالیت‌های تولید محصولات دارویی، مواد شیمیایی مورد استفاده در داروسازی و محصولات دارویی گیاهی (۲۱۹.۵) و تولید محصولات غذایی (۲۷۲.۱) و بیش‌ترین آن به ترتیب مربوط به تولید فلزات پایه (۶۰۳.۵)، تولید سایر تجهیزات حمل و نقل (۵۶۶.۱) و تولید مواد شیمیایی و فرآورده‌های شیمیایی (۴۷۲.۷) است.

شاخص سالانه

شاخص قیمت تولیدکننده بخش صنعت در سال ۱۳۹۹ به ۳۸۶.۱ رسید که در مقایسه با همین اطلاع در سال ۱۳۹۸، ۱۳۹.۹ واحد افزایش داشته است. در میان بخش‌های مختلف صنعتی، کمترین مقدار شاخص مربوط به رشته فعالیت‌های تولید محصولات دارویی، مواد شیمیایی مورد استفاده در داروسازی

و محصولات دارویی گیاهی (۲۱۹.۵) و تولید محصولات غذایی (۲۷۲.۱) و بیش‌ترین آن به ترتیب مربوط به تولید فلزات پایه (۶۰۳.۵)، تولید سایر تجهیزات حمل و نقل (۵۶۶.۱) و تولید مواد شیمیایی و فرآورده‌های شیمیایی (۴۷۲.۷) است.

تورم سالانه

درصد تغییرات شاخص قیمت تولیدکننده بخش صنعت نسبت به سال قبل (تورم سالانه) در سال ۱۳۹۹ به ۵۶.۸ درصد رسید که در مقایسه با همین اطلاع در سال قبل، ۱۹.۷ واحد درصد افزایش داشته است. به عبارتی، میانگین قیمت دریافتی توسط تولیدکنندگان مواد صنعتی به ازای فروش محصولات شأن در داخل کشور، در سال ۱۳۹۹ نسبت به سال ۱۳۹۸، ۵۶.۸ درصد افزایش دارد. تورم تولیدکننده در سال ۱۳۹۹ در بخش‌های مختلف صنعتی به این شرح است:

صنایع مواد غذایی ۴۲.۱ درصد، ساخت انواع آشامیدنی ۵۱.۳ درصد، تولید محصولات از توتون و تنباکوسیگار ۱۹.۰ درصد، تولید منسوجات ۵۴.۷ درصد، تولید پوشاک ۴۷.۹ درصد، تولید چرم و محصولات وابسته ۴۴.۷ درصد، تولید چوب و

محصولات چوبی و چوب پنبه ۵۷.۸ درصد، تولید کاغذ و محصولات کاغذی ۴۸.۶ درصد، انتشار، چاپ و تکثیر رسانه‌های ضبط شده ۲۵.۰ درصد، تولید کک و فرآورده‌های حاصل از پالایش نفت ۲۶.۹ درصد، صنایع مواد شیمیایی و فرآورده‌های شیمیایی ۶۹.۱ درصد، صنایع محصولات دارویی، مواد شیمیایی مورد استفاده در داروسازی و محصولات دارویی گیاهی ۲۹.۷ درصد، صنایع تولید محصولات از لاستیک و پلاستیک ۶۸.۳ درصد، تولید سایر محصولات کانی غیر فلزی ۴۵.۴ درصد، تولید فلزات اساسی ۱۰۵.۶ درصد، تولید محصولات فلزی ساخته شده بجز ماشین‌آلات و تجهیزات ۶۲.۹ درصد، تولید محصولات رایانه‌ای، الکترونیکی و نوری ۳۷.۳ درصد، ساخت تجهیزات برقی ۷۱.۰ درصد، تولید ماشین‌آلات و تجهیزات طبقه‌بندی نشده در جای دیگر ۶۰.۰ درصد، تولید وسایل نقلیه موتوری، تریلر و نیم تریلر ۵۳.۱ درصد، تولید سایر وسایل حمل و نقل ۱۳۸.۶ درصد، تولید مبلمان ۶۸.۴ درصد و تولید سایر مصنوعات ۲۷.۴ درصد تغییر شاخص قیمت تولیدکننده در سال ۱۳۹۹ نسبت به سال ۱۳۹۸ (تورم تولیدکننده در سال ۱۳۹۹) داشته‌اند.

شیوه‌نامه چک‌های موردی ابلاغ شد

سقف دریافت چک سالانه ۵ فقره



بانک مرکزی با صدور شیوه‌نامه‌ای، مقررات ناظر بر چک‌های موردی را ابلاغ و حداکثر تعداد چک موردی قابل اعطا به هر مشتری را در هر تقاضا حداکثر دو فقره و در مجموع سالانه حداکثر ۵ فقره اعلام کرد.

به گزارش روابط عمومی انجمن لوله و اتصالات لوله و پی وی سی به نقل از اینستا، بانک مرکزی در بخشنامه‌ای به تمامی بانک‌ها و مؤسسات اعتباری اعلام کرد: پیرو ضوابط و مقررات ابلاغی بانک مرکزی پیرامون اجرای احکام و تکالیف مقرر در اصلاحات سال ۱۳۹۷ قانون صدور چک و در اجرای تکالیف مقرر در تبصره ۲ ذیل ماده ۶ اصلاحی سال ۱۳۹۷ قانون صدور چک که بیان می‌دارد: «بانک مرکزی مکلف است ظرف مدت یک سال پس از لازم‌الاجرا شدن این قانون، ضوابط و زیرساخت‌های خدمات برداشت مستقیم را به صورت چک موردی برای اشخاصی که دست چک ندارند به صورت یکپارچه در نظام بانکی تدوین و راه‌اندازی نماید تا بدون نیاز به اعتبارسنجی، رتبه‌بندی اعتباری و استفاده از دسته چک امکان برداشت از حساب این اشخاص برای ذینفعان معین فراهم شود. در صورت عدم موجودی کافی برای پرداخت چک موردی صاحب حساب تا زمان پرداخت دین مشمول موارد مندرج در بندهای الف تا د ماده ۵ مکرر این قانون و نیز محرومیت از دریافت دسته چک، صدور چک جدید

حسب مورد با توجه به انفرادی یا مشترک بودن حساب و نیز متناسب با نتایج گزارش اعتباری و امتیاز اعتباری دریافتی از شرکت‌های اعتبارسنجی و یا گزارش رتبه‌بندی دریافتی از مؤسسات رتبه‌بندی اعتباری، توسط سامانه صیاد بر اساس شیوه‌نامه‌ای که توسط بانک مرکزی تدوین و به تصویب شورای پول و اعتبار می‌رسد، محاسبه خواهد شد. تا قبل از ابلاغ شیوه‌نامه یاد شده صرفاً رتبه اعتباری و یا امتیاز اعتباری مذکور به وی اعلام می‌گردد.)

۴. چک موردی غیر قابل انتقال به غیر بوده و صرفاً توسط شخصی که چک موردی در وجه او صادر شده قابل تسویه است

۵. از حیث ترتیب آثار و احکام حقوقی و ضمانت اجرا چک موردی مشمول تمامی احکام قانونی و ضوابط مقرراتی ناظر بر چک‌های عادی به استثنای الزامات ناظر بر اعتبارسنجی متقاضی می‌گردد.

بانک مرکزی تاکید کرده است که مقررات فوق از مردادماه سال جاری لازم‌الاجرا است.

و استفاده از چک موردی می‌باشد»، بانک مرکزی مقررات ناظر بر اعطای چک موردی را ابلاغ کرد.

بر این اساس چک موردی در راستای اهداف مورد اشاره در قانون با رعایت شرایط مندرج در ضوابط مقرراتی واجد مختصات زیر است:

۱. استفاده از چک موردی مستلزم داشتن حساب جاری بدون دسته چک نزد بانک محال علیه بوده و صدور آن مستلزم ثبت مراتب در سامانه صیاد است.
۲. حداکثر تعداد چک موردی قابل اعطا به هر مشتری در شبکه بانکی کشور در هر تقاضا حداکثر دو فقره و در مجموع سالانه حداکثر ۵ فقره است.
۳. سقف مبلغ کلیه مجاز سالیانه برای صدور چک موردی بر اساس شیوه‌نامه موضوع ماده ۷ دستورالعمل اجرایی ماده ۶ اصلاحی قانون است. (براساس ماده ۷ این دستورالعمل سقف اعتبار مجاز متقاضی دسته چک اعم از اشخاص حقیقی دارای حساب جاری غیرتجاری، اشخاص حقیقی دارای حساب جاری تجاری و اشخاص حقوقی،



تجهیز ۶ هزار هکتار اراضی گلستان به سامانه‌های آبیاری نوین

با تجهیز ۶ هزار هکتار اراضی گلستان، وسعت اراضی دارای سامانه‌های نوین آبیاری استان به ۷۰ هزار هکتار رسید.

مدیر آب و خاک جهاد کشاورزی گلستان گفت: میزان اعتبار پارسال ۶۵ میلیارد تومان بود که تا کنون ۸۸ درصد آن یعنی ۵۷ میلیارد تومان تخصیص یافته و طرح‌های جدید همچنان از محل بودجه پارسال پرداخت می‌شود.

سید محسن کیا الحسینی افزود: ۵ هزار و ۵۰۰ هکتار پارسال و ۵۰۰ هکتار از ابتدای سال ۱۴۰۰ تا کنون به این سامانه مجهز شده و وسعت اراضی مجهز به سامانه‌های نوین آبیاری استان به ۷۰ هزار هکتار رسید که حدود ۴۰ هزار هکتار آن بعد از سال ۱۳۹۲ اجرا شده است.

وی با اشاره به بحران خشکسالی در گلستان افزود: برای تجهیز بیش از یازده هزار هکتار متقاضی وجود دارد و پیش‌بینی می‌شود تا پایان تیرماه ۸ میلیارد تومان باقی مانده جذب شود.

کیا الحسینی با اشاره به مشکل کشاورزان فاقد پروانه مناطق کوهستانی به عنوان یکی از موانع تولید کشاورزی در استان گفت: با توجه به متقاضیان فراوان مناطق کوهستانی در جنوب استان منتظر صدور مجوز بهره‌برداری از آب چشمه‌ها از سوی شرکت آب منطقه‌ای گلستان هستیم.

وی افزود: بین سازمان جهاد کشاورزی و آب منطقه‌ای استان جلسات و رایزنی در حال انجام

است تا با تصویب کمیته مشترک مصرف بهینه آب کشاورزی و یا کارگروه ماده ۱۱ قانون تشکیل جهاد کشاورزی، مجوز لازم صادر و مشکل باغداران اراضی شیب دار و کشاورزان مناطق کوهستانی رفع شود.

مدیر آب و خاک جهاد کشاورزی استان افزود: آورده کشاورز حداقل ۱۵ درصد طرح است و بقیه هزینه از تسهیلات بلاعوض دولتی طبق دستور العمل ابلاغی از تهران تامین می‌شود.

کیا الحسینی افزود: به ازای هر هکتار اجرای سیستم آبیاری تحت فشار سامانه قطره‌ای ۳۰ میلیون تومان، سامانه بارانی ۲۵ میلیون تومان، ماشین‌های آبیاری ۲۱ میلیون تومان و سامانه کم فشار ۹ میلیون تومان به صورت بلاعوض از سوی دولت پرداخت می‌شود.

وی از متقاضیان خواست برای کسب اطلاعات بیشتر به واحد آب و خاک جهاد کشاورزی شهرستان‌ها مراجعه کنند. / خبرگزاری صدا و سیما

۱۹ هزار هکتار از اراضی کشاورزی استان مرکزی مجهز به آبیاری نوین شد

رئیس سازمان جهاد کشاورزی استان مرکزی گفت: ۱۹ هزار و ۵۵۴ هکتار از اراضی کشاورزی این استان در هشت سال اخیر مجهز به انواع

سامانه‌های آبیاری نوین شد.

«مجید آنجفی» افزود: ۱۶۲ هزار هکتار از اراضی استان مرکزی مستعد اجرای طرح‌های آبیاری نوین است که تاکنون ۷۰ هزار هکتار معادل ۴۱ درصد آن‌ها به انواع سامانه‌های آبیاری نوین مجهز شده است.

وی ادامه داد: ۵۰ هزار و ۴۴۶ هکتار از اراضی کشاورزی استان مرکزی در ابتدای فعالیت دولت تدبیر و امید به انواع سامانه آبیاری نوین تجهیز بود. رئیس سازمان جهاد کشاورزی استان مرکزی افزود: در این مدت یک‌هزار و ۲۲۵ کیلومتر کانال آبیاری برای جلوگیری از هدررفت آب در اراضی کشاورزی استان اجرا شده درحالی‌که این شاخص سال ۹۲ حدود یک‌هزار و ۶۵ کیلومتر بود. / ایرنا

تجهیز ۲۲۵ هکتار اراضی کشاورزی بهشهر به سیستم آبیاری نوین

مدیر جهاد کشاورزی بهشهر گفت: ۲۲۵ هکتار اراضی کشاورزی بهشهر به سیستم آبیاری نوین مجهز شد.

غلامرضا قنبری اظهار داشت: سال گذشته ۲۲۵ هکتار اراضی کشاورزی شهرستان بهشهر در قالب ۳۱ طرح تحت پوشش سیستم آبیاری نوین قرار گرفت و به بهره‌برداران تحویل داده شد.

وی ادامه داد: برای اجرای این طرح‌ها سه میلیارد و ۴۹۵ میلیون تومان هزینه شد که از این میزان دو

میلیارد و ۶۸۰ میلیون تومان تسهیلات بلاعوض و مابقی آن به عنوان سهم کشاورز بود.

مدیر جهاد کشاورزی شهرستان بهشهر بیان داشت: سطوح اجرایی این پروژه ها به تفکیک شامل ۶۱ هکتار طرح کم فشار در شالیزارها، ۴۱/۵ هکتار قطره ای و ۱۲۲/۵ هکتار آبیاری (خشکه زاری) است.

وی تصریح کرد: ۳۴ پروژه در ۱۳۸ هکتار نیز در دست مطالعه و طراحی قرار گرفت که اجرای آن امسال انجام می شود. /موج

تجهیز ۳۶ هزار هکتار از اراضی کهگیلویه و بویراحمد به آبیاری نوین

سطح اراضی تجهیز شده به سیستم آبیاری تحت فشار در کهگیلویه و بویراحمد به ۳۶ هزار هکتار رسید.

تجهیز ۳۶ هزار هکتار از اراضی کهگیلویه و بویراحمد به آبیاری نوین به گزارش خبرگزاری صدا و سیما مرکز کهگیلویه و بویراحمد، رئیس سازمان جهاد کشاورزی این استان با بیان اینکه یک میلیارد متر مکعب آب با روش هایی نوین آبیاری در هشت سال اخیر در این استان صرفه جویی شد گفت: راندمان آبیاری در سال ۹۲ حدود ۴۷ درصد بوده که در این هشت سال حدود ۸ درصد رشد داشته و به ۵۵ درصد در سال جاری رسیده است.

الیاس تاج الدینی افزود: سطح اراضی تجهیز شده به سیستم آبیاری تحت فشار از ۲۲ هزار هکتار در سال ۹۲ به ۳۶ هزار هکتار در سال جاری رسیده که حدود ۱۴ هزار هکتار افزایش داشته و حدود ۷ هزار هکتار از اراضی کشاورزی استان در دست اجرای سیستم آبیاری تحت فشار است.

رئیس سازمان جهاد کشاورزی استان کهگیلویه و بویراحمد بیان کرد: طی ۸ سال اخیر سالیانه حدود یک میلیارد متر مکعب صرفه جویی و حفاظت آب در استان ایجاد شد.

تاج الدینی تصریح کرد: میزان اراضی تجهیز شده به سیستم آبیاری تحت فشار ۳۶ هزار هکتار با احتساب سطح اراضی آبی استان ۸۴ هزار هکتار است که بیش از ۴۲ درصد می باشد و استان در این

زمینه جز چهار استان برتر کشور است. رئیس جهاد کشاورزی استان کهگیلویه و بویراحمد عنوان کرد: وسعت اراضی آبی استان حدود ۸۴ هزار هکتار است که ۴۰ درصد از این میزان به سیستم آبیاری تحت فشار مجهز شده اند.

تاج الدینی تاکید کرد: علت اجرا نشدن سایر اراضی آبی استان بخشی مربوط به کشت برنج بوده و همچنین بخش مربوط به عدم درخواست و پیگیری بهره برداران بوده و معارضات اجتماعی و عدم ارائه مستندات از دلایل دیگر همراهی نکردن متقاضیان است.

وی بیان کرد: سازمان جهاد کشاورزی آمادگی دارد در صورت درخواست متقاضیان و ارائه مستندات با حضور در مدیریت جهاد کشاورزی شهرستان ها نسبت به اجرای هر سطحی از اراضی به سیستم های آبیاری نوین اقدام کند. /خبرگزاری صداوسیما

پروژه آبیاری نوین پایاب سد گاوشان کامیاران به بهره برداری می رسد

رئیس سازمان جهاد کشاورزی کردستان گفت: پروژه اجرای آبیاری تحت فشار در اراضی پایاب سد گاوشان تا پایان دولت به بهره برداری می رسد. محمدرید سپری روز یکشنبه در بازدید از پروژه پایاب سد گاوشان واقع در شهرستان کامیاران اظهار داشت: پروژه اجرای آبیاری تحت فشار در اراضی پایاب سد گاوشان از سال ۱۳۹۶ آغاز شد و مدتی به دلیل کمبود اعتبار تعطیل شده بود.

وی با اشاره به اینکه از سال گذشته اجرای این پروژه دوباره از سر گرفته شد، اضافه کرد: در این پروژه قرار شده سه هزار و ۵۰۰ هکتار از اراضی کشاورزی منطقه زیر پوشش آبیاری تحت فشار قرار گیرند.

رئیس سازمان جهاد کشاورزی کردستان افزود: این پروژه در حال حاضر توسط ۲ پیمانکار در حال اجرا است و امید می رود تا چهار ماه آینده خطوط سه و چهار آن در مزارع به بهره برداری برسد.

سپری یادآور شد: اجرای این پروژه علاوه بر افزایش ارزش اراضی زراعی موجود در این منطقه منجر

به کاهش مصرف آب و افزایش تولید و عملکرد محصول تا ۱۰ برابر خواهد شد.

وی اظهار داشت: مشکلاتی در روند اجرای این پروژه پیش آمد که همه تلاش خود را بکار گرفتیم تا آنها را رفع و شاهد بهره برداری از آن تا پایان دولت تدبیر و امید باشیم.

فرماندار شهرستان کامیاران هم در این بازدید از عملکرد مسوولان و مدیران سازمان جهاد کشاورزی در استان ابراز رضایت کرد و گفت: این پروژه به منظور ارائه خدمت بیشتر به کشاورزان منطقه اجرایی شده است و همه اهالی باید در اتمام آن نهایت همکاری را داشته باشند.

مسعود الماسی اضافه کرد: ۸۵ درصد هزینه اجرای آبیاری تحت فشار در اراضی کشاورزی توسط دولت پرداخت می شود و انتظار می رود از این فرصت نهایت استفاده توسط کشاورزان منطقه شود.

وی یادآور شد: بی شک افزایش همکاری اجتماعی بین روستاییانی که اراضی آنها زیر پوشش آبیاری تحت فشار در اجرای طرح پایاب سد گاوشان قرار می گیرد با مسوولان جهاد کشاورزی و پیمانکاران پروژه موجب تسریع در روند اجرای آن می شود.

کردستان یک میلیون و ۲۲۰ هزار هکتار اراضی کشاورزی شامل ۸۹۶ هزار و ۲۳۵ هکتار اراضی دیم معادل ۸۸ درصد و ۱۲۱ هزار اراضی آبی معادل ۱۲ درصد دارد. /ایرنا

اعتبارات حوزه آب و خاک کشاورزی در قزوین ۲ برابر می شود

عضو کمیسیون برنامه و بودجه و محاسبات مجلس گفت: با توجه به درخواست ما و موافقت وزیر جهاد کشاورزی اعتبارات حوزه آب و خاک کشاورزی در استان قزوین ۲ برابر می شود.

رجب رحمانی عصر امروز در آیین افتتاح طرح تامین و انتقال آب به روستای سیاهپوش بخش طارم که با حضور علی مراد اکبری، معاون وزیر جهاد کشاورزی در این روستا برگزار شد اظهار داشت: در حال حاضر استان قزوین برای توسعه زمین های کشاورزی شیبدار، قنوات زراعی و

انتقال آب در این اراضی با کمبود بودجه عمرانی روبه‌روست؛ ضمن اینکه اعتبارات تخصیص‌یافته هم تاکنون به طور کامل جذب نشده است.

وی با تأکید بر لزوم ایجاد و احداث سامانه‌های آبیاری نوین و تحت فشار در سطح اراضی کشاورزی استان قزوین اضافه کرد: با توجه به اجرای طرح‌های سامانه نوین آبیاری تحت فشار در ۶۰ هزار هکتار از اراضی کشاورزی دشت قزوین هنوز ۲۲۵ هزار هکتار زمین از این نوع آبیاری بی‌بهره‌اند و میزان مصرف آب زیرزمینی در این اراضی بسیار بالاست.

رحمانی با بیان اینکه آبیاری مدرن اعم از قطره‌ای و بارانی تا ۹۰ درصد در مصرف آب بخش کشاورزی صرفه‌جویی می‌کند، ادامه داد: در سال جدید حدود ۱۲ میلیارد تومان بودجه در این حوزه به استان قزوین تخصیص یافته که اصلاً کافی نیست و وزرات جهاد کشاورزی با توجه به نقش راهبردی قزوین در تامین محصولات زراعی باید این بودجه را افزایش دهد. /تسنیم

تکمیل طرح آبیاری ۴۶ هزار هکتاری سیستان

کاظم خاوازی در آئین بهره‌برداری در طرح‌های ملی وزارت جهاد کشاورزی که به صورت ویدئوکنفرانس با حضور رئیس‌جمهور برگزار شد، گفت: طرح آبیاری ۴۶ هزار هکتاری سیستان امروز کاملاً نهایی شده و آب به سر قطعات ۵ هکتاری زمین‌های کشاورزی این استان آمده است. علاوه بر آن، درون همه این مزارع سیستم‌های نوین آبیاری در حال اجرا است تا بیشترین بهره‌وری آب را داشته باشیم.

به گفته وزیر جهاد کشاورزی، ۷۰ هزار نفر بهره‌بردار در ۷۲۹ روستا در این استان از پروژه آبرسانی این طرح استفاده می‌کنند که آینده امنیت غذایی سیستان را تضمین می‌کند.

خاوازی همچنین به برنامه‌های آبیاری نوین کشاورزی اشاره کرد و گفت: در ۸ سال گذشته سطح زمین‌های آبیاری تحت فشار یک میلیون و ۲۹۰ هزار هکتار بود که اکنون این رقم به ۲ میلیون

و ۴۷۲ هزار هکتار رسیده است.

وی به پیشرفت بخش‌های طراحی و صنعتی حوزه آبیاری اشاره کرد و گفت: در حال حاضر در تأمین صددرصد قطعات مربوط به سیستم نوین آبیاری خودکفا هستیم. /فارس

۷۰ هزار هکتار از عرصه‌های کشاورزی استان مرکزی مجهز به آبیاری نوین

مدیر آب و خاک جهاد کشاورزی استان مرکزی گفت: از مجموع اراضی مستعد اجرای طرح‌های آبیاری نوین در این استان تاکنون ۷۰ هزار هکتار آن به انواع سامانه‌های آبیاری تحت فشار مجهز شده است.

«محمد فرزاد کوهدانی» افزود: ۳۵ هزار هکتار این اراضی کشاورزی استان مرکزی در دولت تدبیر و امید به انواع سامانه‌های آبیاری نوین تجهیز شده است.

وی ادامه داد: اجرای سامانه‌های آبیاری نوین در اراضی کشاورزی استان مرکزی سالانه ۳۱۵ میلیون متر مکعب صرفه‌جویی در مصرف آب، افزایش بهره‌وری آب کشاورزی و تولید پایدار محصولات کشاورزی در استان را به همراه داشته است.

مدیر آب و خاک جهاد کشاورزی استان مرکزی خاطرنشان کرد: با اجرای سامانه‌های آبیاری نوین در اراضی کشاورزی استان بهره‌وری آبیاری در این اراضی از ۳۸ درصد به ۴۴ درصد افزایش یافته است.

کوهدانی گفت: چهار هزار و ۸۱۳ هکتار از اراضی کشاورزی استان مرکزی در سال جاری به انواع سامانه‌های آبیاری نوین تجهیز شده‌اند.

وی ادامه داد: انواع طرح‌های بهسازی کانال‌های آبیاری عمومی، تکمیل شبکه‌های فرعی آبیاری، زهکشی، تجهیز و نوسازی اراضی زیر دست سدهای مخزنی و اراضی سنتی کشاورزی تا کنون در سطح ۶۵ هزار و ۲۰۰ هکتار از اراضی کشاورزی استان مرکزی اجرا و به بهره‌برداری رسیده که عملیات در ۳۰ هزار هکتار این اراضی در دولت تدبیر و امید بوده است.

کوهدانی خاطرنشان کرد: اجرای طرح‌های بهسازی کانال‌های آبیاری عمومی، تکمیل شبکه‌های فرعی

آبیاری، زهکشی، تجهیز و نوسازی اراضی زیر دست سدهای مخزنی و اراضی سنتی کشاورزی استان مرکزی صرفه‌جویی ۹۸ میلیون متر مکعبی آب در سال را به همراه داشته است. /ايرنا

۲۹۰۰ هکتار اراضی کشاورزی جویبار به سیستم آبیاری نوین مجهز شد

مدیرجهاد کشاورزی جویبار، از ۵۹۰۰ هزار هکتار اراضی کشاورزی قابل کشت این شهرستان، ۲ هزار و ۹۰۰ هکتار به سیستم آبیاری نوین تجهیز شده است.

دفترمازندران در شهرستان جویبار، غلامرضا سعیدی اظهار کرد: شهرستان جویبار دارای ۵ هزار و ۹۰۰ هکتار باغ است که در سال‌های اخیر تجهیز این اراضی به سیستم‌های آبیاری نوین آغاز شده است.

وی با اشاره به اینکه هم‌اکنون ۲ هزار و ۹۰۰ هکتار اراضی کشاورزی این شهرستان به سیستم آبیاری نوین تجهیز شده است، افزود: رونق آبیاری نوین در سطح اراضی شهرستان جویبار باعث تنوع کشت محصولات کشاورزی در این شهرستان شده است. سعیدی تصریح کرد: ۴۵ نوع محصول زراعی و باغی در اراضی کشاورزی جویبار کشت می‌شود که باعث اشتغالزایی ۶ هزار نفر در سطح شهرستان شده است.

وی گفت: طرح‌های دیگری شامل سه ایستگاه پمپاژ در روستاهای پایین مشک آباد و کوکنده و ایستگاه پمپاژ آب بندان ایزدخیل برای تجهیز اراضی شهرستان به آبیاری تحت فشار در دست اجراست.

مدیر جهاد کشاورزی شهرستان جویبار بیان کرد: با بهره‌برداری از این ایستگاه، میزان اراضی مجهز به آبیاری تحت فشار نوین شهرستان به ۳ هزار هکتار خواهد رسید.

وی اضافه کرد: سالانه ۲۰۰ هزار تن محصول زراعی در این شهرستان تولید و روانه بازارهای مصرف داخلی و خارجی می‌شود. /آریا

لیست نام‌های تجاری لوله‌های U-PVC مورد تایید انجمن لوله و اتصالات PVC (تاریخ اعتبار: ۱۴۰۰/۴/۳۱)

شماره تماس	نام تجاری	استان محل تولید
۰۴۱-۳۴۲۰۹۱۴۲-۳	آذر لوله	آذربایجان شرقی
۰۳۱-۳۲۳۵۹۲۶۶-۸	آویسا لوله جی	اصفهان
۰۳۱-۴۵۸۳۸۰۲۴-۲۷	اینگل اتصالات	
۰۳۱-۴۵۸۳۸۱۱۶-۱۱۸	برج پلیمر	
۰۳۱-۴۵۴۸۸۳۷-۰۱	پارس زنده رود پلاست	
۰۲۱-۲۲۶۹۵۵۰۳-۱۰	پلیمر گلپایگان	
۰۳۱-۳۵۵۵۶۰۶۰	تابان پولیکا	
۰۳۱-۳۳۱۳۴	داراکار	
۰۳۱-۵۷۲۴۸۱۰۸	گلسار پلیمر پاد	
۰۳۱-۳۵۷۲۲۵۱۰-۵	گلین لعل	
۰۳۱-۵۷۲۴۸۱۵۰-۲	لوله گستر گلپایگان	
۰۳۱-۴۶۴۱۲۷۱۰-۲۰	ناردین پلیمر	
۰۳۱-۳۵۵۹۸۶۵۵	نگاه نگین	
۰۳۱-۳۵۴۹۲۱۱۱-۴	نوین پلاستیک	
۰۲۶-۳۴۷۰۴۵۱۵	وینوپلاستیک	
۰۲۱-۵۶۵۴۵۴۰۱-۳	پارس پولیکا	تهران
۰۲۱-۵۶۲۲۰۲۰۸	صنایع پلیمر سمند	خراسان رضوی
۰۵۱-۳۷۲۷۱۶۰۶-۸	پلیمر توس	
۰۵۶-۳۲۲۵۵۰۲۶-۷	مه‌راس کویر	خراسان جنوبی
۰۶۱-۳۲۹۰۷۷۰۰-۹	پیشگام پلاست اهواز	خوزستان
۰۶۱-۳۲۲۷۸۹۶۵-۷	شیلنگ و لوله خوزستان	
۰۲۴-۳۲۲۱۷۴۷-۹	صبا لوله زنجان	زنجان
۰۷۱-۳۸۲۵۴۵۵۷-۸	ایمن لوله	فارس
۰۷۱-۳۸۲۱۵۵۷۰-۴	آب‌ساران	
۰۷۱-۳۷۷۴۴۴۰۵	پایدار پلیمر	
۰۷۱-۳۸۳۰۹۰۰۱-۳	پلیمر پارس	
۰۷۱-۳۷۳۳۵۰۷۸-۰۸۰	شیراز پلاستیک	
۰۷۱-۳۶۳۰۷۵۳۶-۴۰	لوله سپیدان بسپار	
۰۲۱-۸۸۰۱۴۹۱۵	کاسپین پلیمر	قم
۰۲۱-۶۶۱۹۳۸۵۴-۶	رونا پلیمر	کردستان
۰۸۳-۳۸۲۲۸۶۴۷-۸	اورامان غرب	کرمانشاه
۰۳۴-۳۴۲۸۷۴۷۴	کارون پلیکا رفسنجان	کرمان
۰۸۶-۴۶۳۷۳۲۸۵	پلیمر یاس	مرکزی
۰۸۱-۳۲۶۶۵۶۶۹	پلی سینا	همدان
۰۳۵-۳۵۲۷۴۵۶۸	کارا لوله یزد	یزد
۰۳۵-۳۷۲۷۲۵۴۹	یزد پولیکا	

لیست نام های تجاری اتصالات U-PVC مورد تایید انجمن لوله و اتصالات PVC (تاریخ اعتبار: ۱۴۰۰/۴/۳۱)

شماره تماس	نام تجاری	استان محل تولید
۰۴۱-۳۴۲۰۹۱۴۲-۳	آذر لوله	آذربایجان شرقی
۰۴۱-۳۲۴۵۹۰۵۴-۵۸	ماهان پلاست	آذربایجان غربی
۰۴۴-۳۲۷۲۳۲۲۵	کند پلاست	
۰۳۱-۳۲۳۵۹۲۶۶-۸	آویسا لوله جی	اصفهان
۰۳۱-۴۵۸۳۸۰۲۴-۲۷	اینگل اتصالات	
۰۳۱-۴۵۴۸۸۳۷۰-۱	پارس زنده رود پلاست	
۰۳۱-۴۶۴۱۲۸۵۹	پارسانا پلیمر	
۰۲۱-۲۲۶۹۵۵۰۳-۱۰	پلیمر گلپایگان	
۰۳۱-۳۵۷۲۰۰۰۰	پی وی سی صبا	
۰۳۱-۴۲۲۹۰۶۰۹	پلیکا پلیمر اصفهان	
۰۳۱-۳۵۵۵۶۰۶۰	تابان پولیکا	
۰۳۱-۵۷۲۴۸۲۴۲-۵	تک ستاره گلپایگان	
۰۳۱-۳۳۱۳۴	دارا کار	
۰۳۱-۵۷۲۴۸۱۰۸	گلسار پلیمر پاد	
۰۳۱-۳۵۷۲۲۵۱۰-۵	گلین لعل	
۰۳۱-۵۷۲۴۸۱۵۰-۲	لوله گستر گلپایگان	
۰۳۱-۴۵۸۳۸۱۱۶-۱۱۸	مدل پلاستیک	
۰۳۱-۴۶۴۱۲۷۱۰-۲۰	ناردین پلیمر	
۰۳۱-۳۵۵۹۸۶۵۵	نگاه نگین	
۰۳۱-۳۵۴۹۲۱۱۱-۴	نوبین پلاستیک	
۰۲۶-۳۴۷۰۴۵۱۵	وینوپلاستیک	البرز
۰۲۱-۶۶۸۱۹۳۵۵-۵۶	تهران اتصالات ۱۱۰	تهران
۰۲۱-۵۶۵۴۵۴۰۱-۳	پارس پولیکا	
۰۲۱-۵۵۶۳۸۱۱۲	پلی رام برتر	
۰۲۱-۵۵۵۷۲۸۱۹	لوله سازان رزاقی	خراسان رضوی
۰۵۱-۳۷۲۷۱۶۰۶-۸	پلیمر توس	
۰۵۶-۳۲۲۵۵۰۲۶-۷	مهراس کویر	خراسان جنوبی
۰۶۱-۳۲۹۰۷۷۰۰-۹	پیشگام پلاست اهواز	خوزستان
۰۶۱-۳۲۲۷۸۹۶۵-۷	شیلنگ و لوله خوزستان	
۰۲۴-۳۲۲۲۱۷۴۷-۹	صبا لوله زنجان	زنجان
۰۷۱-۳۸۲۱۵۵۷۰-۴	آیساران	فارس
۰۲۱-۸۸۰۱۴۹۱۵	کاسپین پلیمر	قم
۰۲۱-۶۶۱۹۳۸۵۴-۶	نیک پلیمر	کردستان
۰۸۳-۳۸۲۲۸۶۴۷-۸	اورامان غرب	کرمانشاه
۰۸۳-۳۴۷۳۳۵۳۹	لاوین پلاست	
۰۸۶-۴۶۳۷۳۲۸۵	پلیمر یاس	مرکزی
۰۳۵-۳۵۲۷۴۵۶۸	کارا لوله یزد	یزد
۰۳۵-۳۷۲۷۲۳۶۲-۵	یزد پلیمر	
۰۳۵-۳۷۲۷۲۵۴۹	یزد پولیکا	



آب و خاک شراب کتر

➤ برای اولین بار در ایران تولید نسل جدید لوله پلیمری کاروگیت دو جداره PVC-U (پی وی سی سخت) مخصوص جمع آوری آبهای زهکشی، سطحی، انتقال آب ثقلی و کم فشار در سایزهای ۱۶۰، ۲۰۰، ۲۵۰، ۳۱۵، ۴۰۰ و ۵۰۰ میلیمتری کاهش هزینه های پروژه، مقاومت بسیار بالا در مقایسه با سایر لوله های پلیمری



➤ تولید کننده لوله زهکشی (مشبک) زیرزمینی PVC-U با فیلتر الیاف مصنوعی و ژئوتکستایل و یا بدون پوشش با آخرین تکنولوژی تولید و استانداردهای جهانی در سایزهای ۱۰۰، ۱۲۵، ۱۶۰ و ۲۰۰ میلیمتری



➤ تولید کلیه اتصالات مخصوص زهکشی، کلکتورها و لوله های کروگیت دو جداره PVC-U (پی وی سی سخت)

سهروردی شمالی - هویزه شرقی پلاک ۱۵ طبقه دوم واحد ۳ کدپستی: ۱۵۵۸۶۱۷۵۳۵

www.abvakhak-co.com
info@abvakhak-co.com

۸۸۵۱۳۴۰۶-۰۸



۸۸۷۳۷۴۳۹



دارای گواهینامه مدیریت کیفیت
TUV ISO 9001 - 2008 از شرکت

آزمایشگاه همکار اداره استاندارد



شرکت اورامان غرب
تولید کننده انواع لوله و اتصالات U.P.V.C
Oraman Gharb co. Producer Of
U.P.V.C Pipes & Fitting



شرکت اورامان غرب در سال ۱۳۷۳ خورشیدی برابر با سال ۱۹۹۲ میلادی، گشایش یافت پس از سپری کردن سالهای تجربه و آزمون اکنون ضمن عرضه محصولات خود، در زمینه انواع لوله و اتصالات U.P.V.C از سایز ۲۰ mm تا ۴۰۰ mm در بازارهای داخل کشور، از ۱۰ سال گذشته تا کنون نیز صادرات به کشورهای همجوار را به شکلی فعال و مستمر در کارنامه خود دارد. محصولات این شرکت در پروژه های مختلف آبرسانی آب آشامیدنی کشاورزی، صنعتی و طرحهای مخابراتی، کابل کشی برق، فاضلاب ساختمان و فاضلاب شهری تحت فشار و لوله های جداره چاه و زهکشی مورد استفاده قرار می گیرد.

www.oramangharb.com

■ دفتر کرمانشاه: بلوار مصطفی امامی، مجتمع اداری تجاری غدیر، بلوک ۱۳ اداری، واحد ۳ فکس: ۳۸۲۲۸۶۴۸ (۰۸۳) تلفن: ۳۸۲۲۸۶۴۷ (۰۸۳) - ۳۸۲۲۸۶۴۵ (۰۸۳)

■ دفتر تهران: پایین تراز میدان ولیعصر، روبروی وزارت بازرگانی، ساختمان ۶۵۲، طبقه ۵، واحد ۷۵ تلفن: ۸۸۹۴۰۳۰۶-۸ (۰۲۱) فکس: ۸۸۹۴۵۹۲۶ (۰۲۱)

BESPAR GOSTAR HADDADI



بسپار گستر

دادی UPVC Pipes & Fittings

لوله و اتصالات

PVC-U



- تولید کننده لوله و اتصالات فاضلابی طبق استاندارد ملی ۹۱۱۹
- تولید کننده لوله های ناودانی طبق استاندارد ملی ۱-۱۲۱۲۴
- تولید کننده لوله های برقی نسوز و صلب محافظ الکتریکی مخبراتی طبق استاندارد ملی ۲۱-۱۱۲۱۵
- تولید کننده لوله های عبور کابل های الکتریکی و مخبراتی طبق استاندارد ملی ۱۱۰۵
- محصولات با برند پارس پلیمر سمنان ارائه می شود.



آدرس: استان تهران، شهریار، ملارد، انتهای خ ویلادشت

۰۲۱۶۵۵۸۱۳۳۰ مهندس حدادی ۰۹۱۲۱۶۷۶۶۱۹

www.bespargostar.com

info@bespargostar.com

[@bespargostar](https://www.instagram.com/bespargostar)





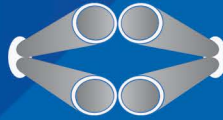
www.farabi.co

خوزستان نتیلینگ و لوله

تولید کننده لوله و اتصالات UPVC و لوله های پلی اتیلن PE

اهواز - کیلومتر ۶ جاده اهواز - سربندر جنب شهرک صنعتی شماره ۴
تلفن: ۰۶۱-۳۲۲۷۸۹۶۵-۷ فکس: ۰۶۱-۳۲۲۷۹۸۹۸
www.khouzestanpipe.com info@khouzestanpipe.com





صبا لوله زنجان

Saba Luleh Zanjan

تولیدکننده انواع لوله و اتصالات PVC-U

بزرگترین و متنوع ترین تولیدکننده

لوله های پی وی سی سخت فاضلابی (تا سایز ۳۱۵ میلیمتر)
ناودانی، آبرسانی، مخابراتی و برق و لوله های رایزر
و بیش از ۶۰ قلم انواع اتصالات در سایزهای مختلف در استان زنجان



آدرس کارخانه: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک، فاز ۳، نبش خیابان یاوران ۶

تلفن: ۴۹ - ۳۲۲۲۱۷۴۷ - ۲۴ تلفکس: ۳۲۲۲۱۷۴۸ - ۲۴

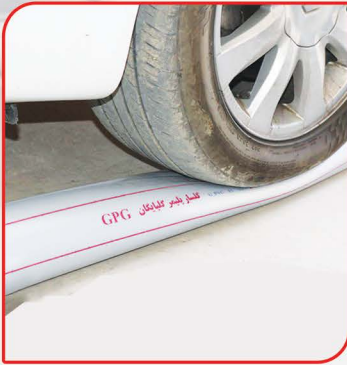
کارشناس فروش: ۰۹۱۲ ۸۴۲ ۵۸۹۹ و ۰۹۱۲ ۳۴۱ ۸۶۹۲

www.sabalulehzanjan.com Email: info@sabalulehzanjan.com

کیفیت شعار ما نیست؛ فرهنگ ما، اعتقاد ما و اعتبار ماست



گلیپگان-شهرک صنعتی



تولید لوله های برقی با قابلیت خم سرد

لوله گلسار پلیمر نمی شکنه!

دارای گواهینامه نانو مقیاس در زمینه تولید لوله و اتصالات در شهرستان گلیپگان



تلفن: ۰۳۱-۵۷۴۷۸۰۰۰

آدرس کارخانه: گلیپگان، شهرک صنعتی، فاز ۱، بلوار صنعت، انتهای خیابان هدف

کد پستی: ۱۳۳۱۳۲-۸۷۸۷

HTTP://WWW.GPG.CO.IR
INFO@GPG.CO.IR
@GPGCOIR
GPG.CO.IR

تازه‌ها



- ۳۴..... بازار جهانی اصلاح‌کننده‌های ضربه به ۵ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۵ خواهد رسید
- ۳۴..... بازار استابلازهای نوری تا سال ۲۰۲۵ به ۱٫۶ میلیارد دلار خواهد رسید
- ۳۵..... افزایش فروش ماشین‌آلات پلاستیک‌های اولیه در آمریکای شمالی در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۰
- ۳۶..... خلاصه‌ای از تحلیل بازار جهانی کامپاند پی‌وی‌سی
- ۳۶..... بازار جهانی مواد افزودنی پی‌وی‌سی تا سال ۲۰۲۷ به ۵ میلیارد دلار می‌رسد
- ۳۷..... تولید لوله‌های OPVC با قطر ۱۰۰۰ میلی‌متر
- ۳۷..... دوربین‌های هوشمند برای جداسازی ضایعات
- ۳۸..... محاسبه‌گر طراحی لوله‌های تحت فشار پلاستیکی
- ۳۹..... عوامل حفاظت در برابر سایش اکسترودر
- ۴۰..... روش جدید برای تبدیل بقایای جلبک‌ها به نرم‌کننده‌ها و پلی‌استرها
- ۴۲..... معرفی نوآوری‌ها در مواد اولیه و ماشین‌آلات در نمایشگاه چایناپلاس ۲۰۲۱
- ۴۳..... مواد اولیه و محصولات ارائه شده در چایناپلاس ۲۰۲۱

خواندن کاربردی



- ۴۵..... افزایش ظرفیت تولید پی‌وی‌سی در لوئیزیانا
- ۴۵..... بررسی ایمنی ترکیبات مورد استفاده در استابلازرها
- ۴۶..... چشم‌انداز امیدوارکننده از فروش ماشین‌آلات پلاستیک در ایتالیا
- ۴۶..... پانزدهمین نمایشگاه صنعت پلاستیک دبی (ArabPlast)
- ۴۶..... واردات پی‌وی‌سی به اوکراین در ژانویه تا مارس ۲۰۲۱، ۴۴٪ کاهش صادرات ۱۱٪ افزایش داشت
- ۴۷..... کوآکسترودرهای کوچک شده
- ۴۷..... افزایش قیمت جهانی پی‌وی‌سی به دلیل مشکلات در مواد اولیه
- ۴۸..... اساس انتخاب حلال برای چسب حلال لوله‌های یوپی‌وی‌سی
- ۵۰..... ثبت رکورد فروش جدید مجموعه هانتیان در سال ۲۰۲۰
- ۵۱..... نوآوری در افزودنی‌های پلیمری برای استفاده در صنعت ساختمان و ساخت‌ساز در نمایشگاه چایناپلاس
- ۵۲..... کشور چین تا سال ۲۰۳۰، ۲۷٪ از افزایش ظرفیت مواد پتروشیمی‌های جهان را به خود اختصاص می‌دهد
- ۵۳..... پیش‌بینی بازار جهانی لوله و اتصالات تا سال ۲۰۲۷

علمی



- ۵۴..... مناسب‌ترین رزین پی‌وی‌سی برای اتصالات تزریقی یوپی‌وی‌سی

بازار جهانی اصلاح‌کننده‌های ضربه به ۵ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۵ خواهد رسید



گردآوری و ترجمه:
شادی حق‌دوست
دفتر انجمن

پی‌وی‌سی بزرگترین بخش کاربرد بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه است. رشد بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه، برای کاربردهای مختلف پی‌وی‌سی عمدتاً به دلیل سهولت در دسترس بودن، هزینه پایین و همچنین افزایش کاربرد پی‌وی‌سی در بین صنایع مختلف، برای استفاده‌ی نهایی از جمله بسته‌بندی، ساخت و ساز، خودرو و کالاهای مصرفی است.

براساس استفاده نهایی، افزایش تقاضا برای بسته‌بندی پلاستیکی در بالاترین سطح رشد در سال ۲۰۱۹ بوده است. پیش‌بینی می‌شود بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه در منطقه آسیا-اقیانوسیه در بالاترین نرخ رشد سالانه بین سال‌های ۲۰۲۰ و ۲۰۲۵ باشد. چین، هند و ژاپن باهم سهم عمده‌ای از بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه در آسیا-اقیانوسیه را در سال ۲۰۱۹ به خود اختصاص داده‌اند. علاوه بر این منطقه آسیا-اقیانوسیه به دلیل توسعه صنعتی و بهبود شرایط اقتصادی، بازاری نو ظهور و سود آور برای اصلاح‌کننده‌های ضربه است. پیش‌بینی می‌شود وجود تعدادی از کارخانه‌های تولید محصولات پلاستیکی در چین و صنعتی شدن سریع در آسیا-اقیانوسیه، بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه را در این دوره پیش‌بینی، بهبود دهد.

ارزش جهانی بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه در سال ۲۰۲۰ حدود ۳/۹ میلیارد دلار تخمین زده می‌شود و پیش‌بینی می‌شود تا سال ۲۰۲۵ با رشد سالانه ۵/۳٪ به ۵ میلیارد دلار برسد. رشد این بازار را می‌توان به افزایش استفاده از پلاستیک‌ها در کاربردهای روزمره نسبت داد.

تقاضا برای پلاستیک‌های با کیفیت بالا از کاربردهای مختلف به طور مداوم در حال افزایش است. علاوه بر این، افزایش تقاضا برای کاربردهایی مانند لوله و اتصالات، پروفیل‌ها، تیوب‌ها، ورق‌های سخت و پانل‌ها، سیم، کابل، بطری و موارد دیگر، تقاضا برای پی‌وی‌سی را افزایش می‌دهد که به رشد بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه کمک می‌کند. همچنین پیش‌بینی می‌شود که شیوع پاندمی کووید-۱۹ بر رشد این بازار تأثیر داشته باشد.

مصرف براساس نوع اصلاح‌کننده ضربه

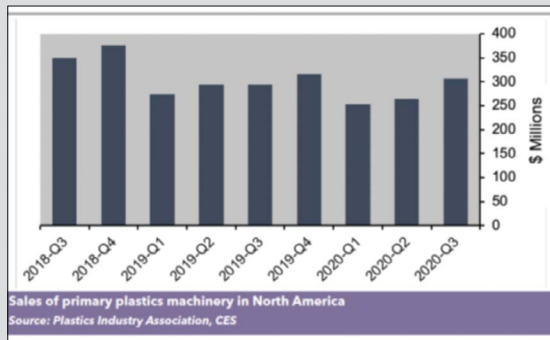
MBSها سریعترین رشد را در بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه در سال ۲۰۱۹ داشته‌اند. MBS به بهبود استحکام ضربه‌ی محصولات خصوصاً پی‌وی‌سی که عمدتاً در کاربردهای داخلی استفاده می‌شود، کمک می‌کند. سازگاری MBS با

محیط زیست نیرو محرکه‌ی اصلی برای غالب بودن این افزودنی در بازار اصلاح‌کننده‌های ضربه است. این افزودنی به علت بهبود عملکرد هر دو پی‌وی‌سی سخت و نرم، مانند استحکام ضربه، چقرمگی و استحکام کششی ترجیح داده می‌شود و می‌تواند در محصولات شفاف نیز استفاده شود. این ماده حاوی بودتادی ان است که باعث می‌شود در هنگام قرارگیری در معرض نور، به راحتی تجزیه شود. بنابراین برای کاربردهای خارج از ساختمان مناسب نیست.



افزایش فروش ماشین‌آلات، پلاستیک‌های اولیه در آمریکای شمالی، در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۰

یابد یا ثابت بماند. که این مقدار ۳۶٪ بالاتر از سه ماهه دوم سال ۲۰۲۰ است. برای ۱۲ ماه آینده تقریباً ۹۰٪ انتظار دارند بازار بهتر شود. سرعت بهبود اقتصادی بدون خطر نیست و مسیر آن به مهار ویروس کرونا بستگی خواهد داشت. با این حال چشم انداز کلی ماشین‌آلات پلاستیک و صنعت در ماه‌های اخیر مطلوب‌تر شده است.



طبق آمار انجمن صنایع پلاستیک (CES) فروش ماشین‌آلات پلاستیک اولیه در سه ماهه سوم سال ۲۰۲۰ افزایش یافته است. این مقدار تقریباً ۳۰۷ میلیون دلار برآورد شده است که تقریباً ۱۶٪ بیشتر از سه ماهه دوم بوده است. در مقایسه با سه ماهه سوم سال گذشته (۲۰۱۹) این رقم نزدیک به ۵٪ بالاتر است. طبق گفته Perc Pineda اقتصاددان ارشد این سازمان، حمل و نقل ماشین‌آلات پلاستیک در دو فصل متوالی، افزایش یافته است. حمل و نقل ماشین‌آلات نیز در سه ماهه آخر سال ۲۰۲۰ نیز افزایش یافت. مقدار فروش اکسترودر تک و دو ماریچ به ترتیب ۲۷٪ و ۱۷٪ در سه ماهه سوم سال رشد داشته است. تجهیزات قالب‌گیری تزریقی ۱۵٪ نسبت به سه ماهه دوم سال ۲۰۲۰، و تقریباً ۸٪ نسبت به سه ماهه سوم سال ۲۰۱۹ افزایش داشته است. CES در بررسی سه ماهه خود از تامین‌کنندگان ماشین‌آلات پلاستیک دریافت که سه چهارم (۷۶٪) از پاسخ‌دهندگان انتظار دارند که شرایط بازار در مقایسه با سال قبل بهبود

بازار استابلایزرهای نوری تا سال ۲۰۲۵ به ۱/۶ میلیارد دلار خواهد رسید



انتظار می‌رود بازار پایدارکننده‌های نوری از ۱/۲ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۰، به ۱/۶ میلیارد دلار در سال ۲۰۲۵ با رشد سالانه ۵/۵٪ در این دوره پیش‌بینی برسد.

استابلایزرهای UV در صنایع مختلف مانند بسته بندی، خودرو، کشاورزی، ساختمان سازی و غیره استفاده می‌شود. بسته بندی اصلی‌ترین گزینه برای استفاده از استابلایزرهای نوری است. کاربرد بسته بندی، بازار استابلایزرهای نوری را هدایت خواهد کرد. عامل اصلی رشد استابلایزرهای نوری در این بخش کاربردی، افزایش در آمد و استفاده از وسایل یکبار مصرف، تغییر سبک زندگی مصرف‌کننده، افزایش استفاده از ترموپلاستیک‌ها با کارایی بالا، پلی‌اورتان‌ها، صنایع دارویی، غذایی و آشامیدنی در حال رشد در کشورهایی مانند چین، ژاپن، هند، ایالات متحده و آلمان است. آسیا-اقیانوسیه بیشترین سهم از بازار استابلایزرهای نوری در سال ۲۰۲۰ به خود اختصاص داده است. عواملی مانند افزایش مصرف استابلایزرهای UV در پلاستیک، بسته بندی، صنایع خودروسازی در کشورهایی مانند چین، ژاپن، هند و کره جنوبی منجر به افزایش تقاضا برای استابلایزرهای UV در منطقه آسیا اقیانوسیه شده است.

خلاصه‌ای از تحلیل بازار جهانی کامپاند PVC

• طبق گزارش Data Bridge بازار کامپاند پی‌وی‌سی با CAGR ۱/۴٪ در دوره پیش بینی ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۷ در حال رشد است و انتظار می‌رود تا سال ۲۰۲۷ به ۱۲۹۶۰۱/۶۳ میلیون دلار برسد. افزایش استفاده از روکش در داروهای حساس به دما که نیاز به بسته بندی‌های نوآورانه دارند عامل محرک در رشد بازار است. افزایش استفاده از کامپاند پی‌وی‌سی در ساختمان های مسکونی و تجاری این بازار را به حرکت وا می‌دارد.

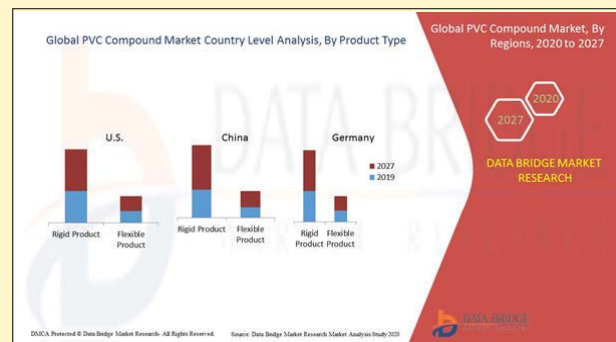
تحلیل بازار کامپاند پی‌وی‌سی در آمریکای شمالی



- پیش بینی می‌شود که شاهد رشد بازار آمریکای شمالی در دوره پیش‌بینی ۲۰۲۰ تا ۲۰۲۷ باشیم.
- به گزارش Data Bridge، بازار دارای رشد مرکب سالانه (CAGR) ۲/۹٪ در این دوره است و انتظار می‌رود تا سال ۲۰۲۷ به ۱۴۸۸۵/۲۶ میلیون دلار برسد.
- در آمریکای شمالی، ایالات متحده به دلیل تقاضای رو به رشد تجهیزات پزشکی استریل در مصرف کامپاند غالب است؛ زیرا کامپاند پی‌وی‌سی عمدتاً در تجهیزات پزشکی استریل مورد استفاده قرار می‌گیرد.
- براساس نوع محصول، تقاضا برای محصولات انعطاف پذیر پی‌وی‌سی به دلیل افزایش نیاز به تجهیزات پزشکی غالب است.
- براساس نوع کامپاند، تقاضا برای پی‌وی‌سی نرم شده به دلیل افزایش نیاز به نوع محصولات انعطاف پذیر در صنعت پزشکی بیشتر است.
- همچنین در ایالات متحده، کامپاند پی‌وی‌سی خشک به دلیل افزایش استفاده در فعالیت‌های ساختمان سازی بیشتر مورد تقاضا است.
- براساس فرایند تولید، فرایند قالب گیری تزریقی به دلیل دسترسی آسان به ماشین آلات و تجهیزات قالب گیری تزریقی برای تولید محصولات پی‌وی‌سی در کشورهای مختلف آمریکای شمالی غالب است.
- براساس مواد اولیه، در کامپاند پی‌وی‌سی از رزین پی‌وی‌سی، فیلرها، نرم کننده ها، روان کننده‌ها، پایدارکننده‌های و پلیمرهای آلیاژی استفاده می‌شود. تقاضا برای رزین پی‌وی‌سی به دلیل افزایش سرمایه گذاری در محصولات پی‌وی‌سی در بازار حاکم است.



- در مناطق مختلف کامپاند های پی‌وی‌سی به انواع (سخت و انعطاف پذیر) و (خشک و مرطوب) تقسیم می‌شوند محصولات سخت در بازار کامپاند پی‌وی‌سی به دلیل تقاضای بالا در محصولات بهداشتی و مراقبتی و صنعت ساختمان سازی همچنین به دلیل خاصیت چقرمگی و استحکام در این محصولات با کاربردهای مختلف غالب است. کامپاندهای پی‌وی‌سی خشک در بازار جهانی پی‌وی‌سی غالب است زیرا پودر پی‌وی‌سی خشک و گرانول‌ها در ساخت قطعات پلاستیکی خودرو استفاده می‌شوند.



- براساس مصرف نهایی، بازار به بخش های ساختمان سازی، بسته بندی، پزشکی، خودرو، برق و الکترونیک موارد دیگر تقسیم می‌شود. در این بخش، ساختمان سازی به دلیل سرعت بالای رشد ساخت و ساز در کشورهای در حال

بازار جهانی مواد افزودنی پی‌وی‌سی تا سال ۲۰۲۷ به ۵ میلیارد دلار می‌رسد

در بحران کووید ۱۹، بازار جهانی افزودنی‌های پی‌وی‌سی در سال ۲۰۲۰، ۳/۶ میلیارد دلار برآورد شده است و پیش‌بینی می‌شود تا سال ۲۰۲۷ به ۵ میلیارد دلار با رشد سالانه ۴/۹٪ در دوره‌ی تحلیلی ۲۰۲۰-۲۰۲۷ برسد. استابلازرها یکی از افزودنی‌هایی است که در این گزارش مورد تجزیه و تحلیل قرار گرفته است، و پیش‌بینی می‌شود رشد سالانه ۵/۷٪ را ثبت کرده و به ۱/۴ میلیارد دلار تا پایان این دوره پیش‌بینی برسد. پس از تجزیه و تحلیل‌های اولیه از پیامدهای تجاری پاندمی کرونا و بحران اقتصادی ناشی از آن، رشد در بخش اصلاح‌کننده‌های ضربه برای دوره ۷ ساله بعدی سالانه ۴/۵٪ پیش‌بینی می‌شود.

بازار افزودنی‌های پی‌وی‌سی در ایالات متحده ۹۶۳/۱ میلیون دلار در سال ۲۰۲۰ تخمین زده شده است و پیش‌بینی می‌شود اندازه بازار چین، دومین اقتصاد بزرگ جهان تا سال ۲۰۲۷ به ۱ میلیارد دلار برسد و برابر با رشد مرکب سالانه ۷/۶٪ در دوره پیش‌بینی ۲۰۲۰-۲۰۲۷ باشد.

در میان سایر مناطق جغرافیایی، بازار ژاپن و کانادا نیز قابل توجه است و پیش‌بینی می‌شود هر یک به ترتیب سالانه ۲/۶٪ و ۴/۴٪ در دوره پیش‌بینی



تولید لوله‌های OPVC با قطر ۱۰۰۰ میلیمتر

تا ۴۰۰ میلی‌متر ورده فشاری ۱۶ بار برای انتقال آب آشامیدنی و سیستم‌های آبیاری تولید شده است. در حال حاضر molecular با پاسخگویی به نیاز بازار برای انتقال آب تحت فشار اقدام به تولید لوله‌های پی‌وی‌سی آرایش یافته با سایز ۱۰۰۰ میلیمتر کرده است. فرایند منحصر به فرد آرایش یافته یافته توسط Molecor به طور قابل توجهی خصوصیات مکانیکی لوله‌ها را بهبود می‌بخشد. لوله‌های TOM® به عنوان یک محصول سبک و قابل انعطاف می‌توانند با سهولت و سرعت بیشتری نصب شوند و زمان کمتری برای نصب هر متر از لوله لازم است که به معنای صرفه جویی قابل توجه، در هزینه‌های نصب است. تولید این سایز جدید همراه با قطره‌های موجود، فشار مورد نیاز و اثربخشی جریان را برای مدیریت هوشمندانه منابع آب تضمین می‌کند. لوله‌های TOM® PVC-O با عمر مفید بالا و ویژگی‌های بهبود یافته با هدف بهینه سازی منابع موجود و کاهش هزینه‌های نصب و نگهداری در زیرساخت‌های هیدرولیکی، محصولی است که به مدت ۵۰ سال تضمین شده است.

شرکت molecular اولین لوله‌های OPVC تحت فشار را با قطر mm ۱۰۰۰ تولید کرد که نشان‌دهنده نقطه عطف جدیدی در بخش خطوط لوله تحت فشار است. لوله‌های او-پی‌وی‌سی تولیدی این شرکت با سایزهای ۵۰۰، ۶۳۰، ۷۱۰ و ۸۰۰ میلی‌متر در بازار در دسترس بوده‌اند. همچنین اتصالات تحت فشار OPVC نیز با نام تجاری ecoFITOM® از سایز ۱۱۰





طیفی و تراهرتز استفاده میکند که با هم از خصوصیات مواد پلاستیکی هنگام حرکت در امتداد سیستم تسمه نقاله عکسبرداری می‌کند. دوربین CMOS یک دوربین دیجیتال معمولی است که در گوشی‌های هوشمند استفاده می‌شود. دوربین فرایطی طول موج بیشتری نسبت به چشم انسان ثبت می‌کند بنابراین می‌تواند نشان طیفی منحصر به فرد از انواع مختلف پلاستیک را بخواند. دوربین تراهرتز، ضریب شکست مواد را ثبت می‌کند. تکنولوژی تراهرتز تصویر دقیقی از خصوصیات پلاستیک داده شده را ارائه می‌دهد و این امکان فراهم می‌شود که خصوصیات مواد را بسیار دقیق توصیف کند. با جفت شدن سیگنال‌های طیف سنجی با ترکیبات شیمیایی می‌توان پلاستیک خالص را به دست آورد و بعد بازیافت کرد. Re-Plast با هدف توسعه این تکنولوژی کارایی آن را تست و سپس پیاده‌سازی می‌کند.

دوربین‌های هوشمند برای جداسازی ضایعات

محققان دانمارکی در حال توسعه یک سیستم مبتنی بر دوربین هستند که می‌تواند ضایعات پلاستیکی را با توجه به نوع آنها جدا کند. دانشگاه آرهوس با بودجه ۳ میلیون یورو از صندوق نوآوری در دانمارک و کمک شرکت‌های بازیافت Dansk Affaldsminimering و Plastix, Vestforbrænding برای توسعه این تکنولوژی که می‌تواند خلوص مواد بازیافتی را افزایش دهد، همکاری کرده است. این کار می‌تواند به افزایش استفاده از پلاستیک‌های بازیافتی کمک کند. هدف این پروژه با نام Re-Plast بازیافت پلاستیک با خلوص ۹۶٪ براساس نوع پلیمر همچنین دسته‌بندی با توجه به رنگ‌های ناخواسته و مواد پرکننده است. استادیار گروه مهندسی دانشگاه آرهوس و رئیس این پروژه گفت که مخلوط کردن پلیمرهای مختلف عملاً غیر ممکن است. به همین دلیل ما قصد داریم که تجهیزاتی را تولید کنیم که بتواند پلاستیک‌های مختلف را با توجه به ویژگی‌های خاص آنها با استفاده از سه نوع دوربین مختلف جدا کند. با این کار می‌توان ضایعات پلاستیکی را براساس خصوصیات دقیق آن طبقه‌بندی کرد و سپس آن را به بخش‌هایی که در واقع قابل استفاده هستند تفکیک کرد. این جداسازی که توسط هوش مصنوعی کنترل می‌شود از دوربین‌های CMOS، فرا

محاسبه‌گر طراحی لوله‌های تحت فشار پلاستیکی

این سیالات توسط کاربر قابل انتخاب است. محاسبه‌گر BCD این امکان را می‌دهد تا نتایج قابل رویت، چاپی و یا به صورت ایمیل در دسترس باشد. این محاسبه‌گر از طریق لینک <http://www.plasticpipecalculator.com> قابل استفاده است.





**Building & Construction
Plastic Pressure Pipe
Design Calculator**

PlasticPipeCalculator.com

© 2016 PLASTICS PIPE INSTITUTE

محاسبه‌گر طراحی لوله‌های تحت فشار BCD یک ابزار نرم‌افزاری است که در طراحی لوله‌های تحت فشار و سیستم‌های مجرای با مواد CPVC، PEX و PE-RT مورد استفاده قرار می‌گیرد. این ابزار، کمکی برای طراحان است که با استفاده از این مواد برای کاربردهایی از قبیل لوله‌کشی، خدمات آب، حفاظت در برابر آتش، لوله‌کشی هیدرونیک، گرمایش تابشی، سرمایش تابشی، ذوب برف و یخ، حلقه‌های ژئوترمال و تهویه مطبوع در نظر گرفته شده است. این ابزار شامل توابعی برای محاسبه فشار/افت فشار، وزن و حجم لوله، انبساط و انقباض گرمایی، شوک هیدرولیکی و طراحی حلقه‌های انبساطی است. این محاسبه‌گر از داده‌های ابعادی استانداردهای ASTM برای این مواد و همچنین داده‌های حاصل از پروژه‌های تحقیقاتی مختلف PPI استفاده می‌کند. همچنین امکان انتخاب واحدهای کاری مختلف IP/US و هم متریک/SI را ارائه می‌دهد. سیالات مختلف مانند آب، پروپیلن گلیکول، اتیلن گلیکول با دماهای مختلف و نسبت‌های ترکیبی از

عوامل حفاظت در برابر سایش اکسترودر

استفاده می‌شود سرطان‌زا یا سمی نیست. در بعضی از کاربردها که فیلرهای ساینده باعث سایش زود هنگام می‌شوند، فرمولاسیون‌های نانو C۱۰۰۰ یا C۹۰۰۰ از کپسوله سازی کاربرد تنگستن، مقاومت در برابر سایش و سطح بالایی از مقاومت در برابر خوردگی را فراهم می‌کند. رویکرد این شرکت تجزیه و تحلیل مشکلات خاص فرسایش یا خوردگی و سپس ایجاد یک راه حل اختصاصی برای به حداکثر رساندن عمر اجزاست. پیشرفت‌ها در فناوری پلیمر، پیشرفت در مارپیچ‌های خوراک موازی و فناوری پردازش را می‌طلبد.

اثرات خوردگی

Nordson یک مجموعه از سیلندر و مارپیچ‌های Xaloy را به صورت سفارشی طراحی کرده است تا در برابر اثرات خوردنده فلونورو پلیمرها مقاومت کند. فلونورو پلیمرها از بین مواد خوردنده‌ی برای پردازش در سیستم‌های اکستروژن استاندارد هستند. بسته‌های سیلندر و مارپیچ Nordson موادی بسیار مقاوم در برابر خوردگی برای تمامی اجزا، همراه با مارپیچ‌های طراحی شده اختصاصی برای کاربری در دماهای مختلف پردازش اتیلن-پروپیلن فلونوردار (FEP) و پلی‌وینیلیدین فلوراید (PVDF) ارائه می‌دهد. مواد مقاوم در برابر خوردگی که برای مارپیچ‌های FEP مشخص شده‌اند شامل آلیاژهای نیکل-کروم اینکونل برای فلز پایه و برای مارپیچ‌های PVDF فولاد آلیاژی یا فولاد ضد زنگ با آبرکاری کروم ۴۱۴۰ HT برای فلز پایه توصیه شده است. برای هر دو مارپیچ، نوردسون، توصیه می‌کند که سیلندر با Xaloy X-۸۰۰ یک آلیاژ مبتنی بر نیکل مقاوم در برابر



X (C۱۰۰۰، C۲۰۰۰ و C۹۰۰۰ nano) از تنگستن و کاربرد کروم کپسوله شده، عمر تجهیزات را تا ۵ برابر افزایش دهند. قابلیت‌های مقاومت در برابر سایش را می‌توان در اجزای مختلف شامل مارپیچ‌های اکستروژن تک و دو قلو بهبود بخشید. روش جایگزین با آبرکاری کروم یا همان (CPR) تقریباً متخلخل نیست، بنابراین گازهای خوردنده از PVC نمی‌توانند به پایه‌ی مارپیچ حمله کنند. با این حال بر خلاف نیتريدادرکردن، CPR مقاومت در برابر خوردگی و سایش را نیز افزایش می‌دهد. همچنین گفته می‌شود که CPR سازگارتر با محیط زیست نسبت به آبرکاری کروم است. طبق گفته‌ی Extreme Coatings ترکیبات کروم (VI) که در آبرکاری کروم استفاده می‌شود سرطان‌زا شناخته شده است اما ترکیبات کاربرد کروم (III) که در سیستم CPR C۴۰۰۰

سایش اکسترودر یک بخش طبیعی از فرایند تولید است اما می‌توان با پوشش‌دار کردن مارپیچ از سایش اطمینان حاصل کرد. محافظت از سطح مارپیچ‌ها و سیلندرها یک عامل مهم است که می‌تواند به طور جدی طول عمر و کارایی ماشین آلات اکستروژن را افزایش دهد.

Extreme Coatings مستقر در ایالت متحده می‌گوید که فناوری پوشش کاربرد X را، برای جایگزینی نیتريدادرکردن و آبرکاری کروم، در کاربردهایی شامل مارپیچ‌های خوراک کونیکال (مخروطی) بهبود بخشیده است. این حرکت به دلیل نگرانی‌های زیست محیطی با آبرکاری کروم و نیاز به محافظت بهتر در برابر سایش و خوردگی ایجاد شده است. طبق گفته‌ی این شرکت، اپراتورهای تجهیزات می‌توانند با فرمولاسیون‌های کاربرد

است. پوشش‌های HIP می‌توانند مستقیماً از به هم پیوستن ذرات پودر شده فلزات تحت فشار ایزواستاتیک گرم، تشکیل شده و مواد اصلاح شده می‌توانند به ۱۰۰٪ فشرده سازی و کاهش تخلخل دست یابند. این فرایند باعث بهبود خواص مکانیکی کلی می‌شود. KY Chemical می‌گوید که پوشش PMHIP تعدادی از ویژگی‌های مطلوب از جمله محتوای آلایز بالا، تشکیل یکنواخت کاربرد توسط عملیات حرارتی و عمر طولانی را ارائه می‌دهد. در مقایسه با فولادهای داخلی چین، طول عمر تا ۱۰ برابر افزایش می‌یابد. سایر مزایای ادعا شده برای فولاد PMHIP شامل توانایی تامین الزامات مقاومت در برابر سایش و یا خوردگی و پردازش محصول سازگارتر است. این پوشش مطابق با الزامات ماشین‌آلات دارای درجه گشتاور حداکثر ۱۸ نیوتن متر بر سانتی متر مکعب است.

جامدی که هنوز ذوب نشده‌اند جدا می‌کند و از برش بیش از حد PVDF ذوب شده جلوگیری می‌کند و دمای ذوب محصول اکستروود شده را پایین نگه می‌دارد. سایر مشخصات طراحی ماریپچ برای پردازش این فلوتوروپلیمرها شامل طول بخش‌های تغذیه و انتقال ماریپچ و نسبت فشرده‌سازی است. در حالی که تقاضا برای فلوتوروپلیمرها در سیم و کابل به دلیل مقاومت بسیار بالا در برابر گرما و مواد شیمیایی در حال افزایش است، نیاز این مواد به سیستم‌های پلاستیکی کردن مقاوم در برابر خوردگی باید تامین شود.

فناوری گرم

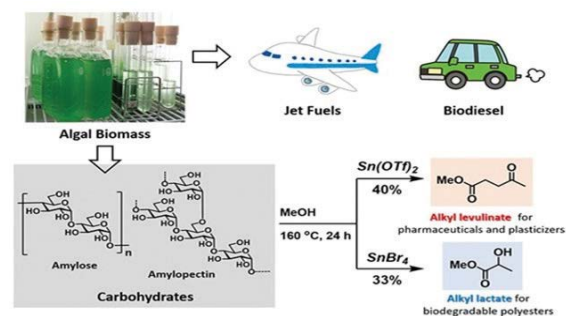
ماشین‌آلات شیمیایی Nanjing KY در چین مواد جدید با پرس ایزواستاتیک گرم (HIP) را برای بهبود عمر مفید عناصر ماریپچ تولید کرده

خوردگی و سایش با کاربرد تنگستن پوشانده شود. برای فلنج‌های تخلیه و ورودی‌های خوراک، مواد توصیه شده برای پوشش اینکونل است. تفاوت مهم بین دو فلوتوروپلیمر دمای مذاب است: $230-290^{\circ}\text{C}$ برای PVDF در مقابل $360-380^{\circ}\text{C}$ برای FEP. این طراحی، ماریپچ را برای کاربردهایی که نیاز به مخلوط شدن پلیمر با مواد افزودنی، اصلاح کننده و رنگ دهنده‌هاست حفاظت می‌کند. برای FEP، نوردسون ماریپچی با میکسر Xaloy Stratablend II پیشنهاد می‌دهد که مخلوط پراکنده و توزیع شده با برش نسبتاً پایین را فراهم می‌آورد. این میکسر برای اختلاط PVDF نیز توصیه می‌شود. علاوه بر این نوردسون ماریپچ مانع Xaloy Efficient را معرفی می‌کند. طراحی این ماریپچ به گونه‌ای است که رزین ذوب شده را از مواد

روش جدید برای تبدیل بقایای جلبک‌ها به نرم کننده‌ها و پلی‌استرها

لوولینیک اسید - پیش‌ماده موثر برای مواد افزودنی

لوولینیک اسید به عنوان پیش‌ماده دارویی و مواد افزودنی مانند نرم کننده‌ها استفاده می‌شود. همچنین به عنوان ماده اولیه تعداد زیادی از ترکیبات است. محققان دریافته‌اند که استفاده از Sn(OTf) همگن منجر به افزایش عملکرد آلکیل لوولینات می‌شود، در حالی که استفاده از SnBr_4 برای تولید انتخابی لاکتات آلکیل و تولید پلی‌استرهای زیست تخریب پذیر مجاز است. نتایج آنها نشان می‌دهد که جلبک‌ها نه تنها می‌توانند به عنوان منبع سوخت زیستی، بلکه همچنین به عنوان منبع کربن برای مواد شیمیایی مورد استفاده قرار گیرند. این یافته می‌تواند منجر به تبدیل زیست توده جلبکی به یک منبع جدید کربن جایگزین برای سوخت‌های فسیلی شود.



محققان در توکیو دریافته‌اند که باقیمانده جلبک یا به عبارت بهتر، مواد باقی مانده پس از استخراج روغن از جلبک‌ها برای سوخت‌های زیستی، می‌تواند برای تولید مواد شیمیایی اصلی صنعتی مورد استفاده قرار گیرد. ریزجلبک‌ها به دلایل بسیاری در تولید زیست توده بسیار مورد توجه قرار گرفته‌اند. جلبک‌ها مقادیر زیادی روغن و همچنین کربوهیدرات‌ها تولید می‌کنند که عمدتاً به شکل نشاسته ظاهر می‌شوند. آنها می‌توانند در شرایط نامساعد و کمبود مواد مغذی زنده بمانند و بدون استفاده از زمین‌های کشاورزی به صورت صنعتی تکثیر شوند.

تبدیل نشاسته جلبک‌ها به آلکیل لاکتات و آلکیل لوولینات

روغن‌های مشتق شده از جلبک‌ها اخیراً برای استفاده در سوخت‌های جت و بیو دیزل‌ها استفاده می‌شود. در گذشته نشاسته باقی مانده در سلول‌های جلبک پس از استخراج روغن، نادیده گرفته می‌شد. شو یاماگوچی، محقق توکیو تک و همکارانش دریافته‌اند که این نشاسته می‌تواند به آلکیل لاکتات و آلکیل لوولینات، مواد شیمیایی مهم در تولید داروها، مواد افزودنی و پلی‌استرها تبدیل شود.

معرفی نوآوری‌ها در مواد اولیه و ماشین آلات

در نمایشگاه چایناپلاس ۲۰۲۱

خط اکستروژن لوله PVC با ماشین بسته بندی خودکار

تجهیزات بسته‌بندی اتوماتیک لوله KEBELN در لوله‌های پی‌وی‌سی برقی از سایز ۱۶ تا ۳۲ میلیمتر با طول ۲/۵ تا ۴ متر و لوله‌های فاضلابی و آبرسانی سایز ۵۰ تا ۲۰۰ میلیمتر با طول ۴ تا ۶ متر قابل استفاده است. شرکت KEBELN موفق به کسب حق ثبت اختراع برای این دستگاه بسته‌بندی شده است. در حال حاضر، بیشتر کارخانه‌های تولید پلاستیک در گوانگدونگ با این دستگاه کار می‌کنند. یک دستگاه می‌تواند جایگزین سه نیروی انسانی در واحد بسته‌بندی شود و حداقل RMB ۱۵۰۰۰۰ (واحد پول چین) هزینه نیروی انسانی در سال صرفه جویی می‌شود. با ۱۰ خط اکستروژن در هر کارخانه، در صورت استفاده از ۱۰ دستگاه بسته‌بندی اتوماتیک، می‌توان ۳۰ نیروی کار را جایگزین کرد. این ماشین می‌تواند یک سال حدود ۱/۵ میلیون RMB در هزینه نیروی انسانی صرفه جویی کند.



ماشین های میکسر با سرعت بالا برای پودر PVC

این میکسرها محصول شرکت GUANGDONG LIANSU MACHINERY MANUFACTURING برای پردازش اکستروژن محصولات پی‌وی‌سی دارای خروجی ۱/۷ تا ۲/۵ تن در ساعت است که دو برابر هم‌تایان داخلی است. همچنین دارای عملکرد عالی و مصرف انرژی ۲۷ تا ۳۵ کیلووات ساعت برای هر تن است. این میکسرها دارای پره‌های مقاوم به سایش هستند و می‌توانند با سرعت اختلاط بالا برای فرمولاسیون‌های مختلف محصولات پلاستیک پی‌وی‌سی استفاده شود.

خشک‌کن مواد برای دستگاه تزریق با قابلیت صرفه جویی در انرژی

شرکت ANJIENENG ELECTRIC TECHNOLOGY ماشین خشک‌کن مواد در قالب‌گیری تزریقی به نمایش گذاشت که برای خشک‌کردن مواد اولیه پلاستیک بسیار مقرون به صرفه و موثر است. با استفاده از خشک‌کن و یا گاز گیر مواد دستگاه تزریق پلاستیک، می‌توان با هزینه‌ای کم رطوبت را از مواد اولیه خارج کرده و به راحتی فرآیند تولید را با مواد با کیفیت آغاز کرد. این خشک‌کن با کارایی بالا و صرفه‌جویی در انرژی می‌تواند مستقیماً جایگزین قیف معمولی شود. در مقایسه با قیف معمولی، این خشک‌کن بیش از ۳۰ درصد صرفه جویی در مصرف انرژی را ارائه می‌دهد.



قالب‌هایی با بهره‌وری بالا برای اتصالات لوله

شرکت HUBEI EFENG MOULD تولیدکننده قالب‌های تزریق پلاستیک، قالبی با ۱۶ کوپته (حفره) زانو پی‌وی‌سی سایز ۹۰×۴۰ درجه ارائه داده است که زمان سیکل تا خروج قطعات از قالب ۴۸ ثانیه است (یعنی ۳ ثانیه به ازای هر کوپته). بهره‌وری بالای قالب برای اتصالات لوله منجر به استفاده بهینه از فضای دستگاه تزریق و حجم تزریق شده است. با این قالب‌ها می‌توان بهره‌وری را دو برابر کرد.



کمک فرایندهای چقرمگی برای پی‌وی‌سی

این کمک فرایند جدید توسط شرکت Chengdu Macko Macromolecule Materials و آزمایشگاه مهندسی مواد پلیمری دانشگاه سیچوان تولید شده است. این افزودنی می‌تواند چقرمگی محصولات پی‌وی‌سی را بهبود بخشد. ساختار انار مانند ذرات پی‌وی‌سی با استفاده از فناوری مکانیکی شیمیایی فاز جامد شکسته شد با شکستن زنجیره‌های مولکولی پی‌وی‌سی با وزن بالا، تعداد زیادی رادیکال و یون آزاد تولید می‌شود و سپس با مواد الاستیک پوشش یا گرافت (پیوند) داده خواهد شد تا یک کمک فرایند برای افزایش چقرمگی پی‌وی‌سی سنتز شود. این کمک فرایند اثر خود نرم‌کنندگی روی رزین پی‌وی‌سی دارد و می‌تواند در فاصل بین پی‌وی‌سی و CPE پراکنده شود تا تعامل بین سطحی را بهبود بخشد و به محصولات پی‌وی‌سی سختی و چقرمگی بهینه را ارائه دهد.



استابلیزهای زیستی پی‌وی‌سی

روند رو به رشد جهانی برای به حداقل رساندن مصرف منابع فسیلی و کاهش ردپای کربن منجر به افزایش مداوم تقاضا برای محصولات پایدار، تجدید پذیر، مبتنی بر منابع زیستی یا سبز می‌شود، حتی اگر این افزودنی‌ها برای پلیمرهای غیر زیستی مانند پی‌وی‌سی فرموله شده باشند. شرکت DONGGUAN KEYI INFORMATION TECHNOLOGY تولید کننده استابلیزهای زیستی مطابق با استاندارد و دارای تأییدیه ROHS REACH است. این استابلیزرها به طور گسترده در سیم و کابل، مواد کفش، چرم مصنوعی، پلاستیک، لوله‌های آبرسانی، پروفیل‌ها و چوب پلاستیک استفاده می‌شود.



Chinaplas®
国际橡塑展

13-16 April 2021 | SHENZHEN, CHINA

مواد اولیه و محصولات ارائه شده در چایناپلاس ۲۰۲۱



گردآوری و ترجمه:

سمیه صلاحی

مدیر کنترل کیفیت شرکت

پارس پولیکا

پنتا اریتریول استئارات (PETS) به عنوان روان کننده برای محصولات PVC سخت

PETS در دماهای بالا دارای پایداری حرارتی خوب و فراریت کم است، خاصیت توزیع و جریان پذیری خوب پلاستیک‌های نیمه بلوری که دارای هسته‌زایی عالی هستند، می‌توانند برای محصولات شفاف استفاده شوند.

PETS دارای پایداری حرارتی فوق‌العاده‌ای است در نتیجه می‌توان از آن برای پردازش چنین سیستم‌هایی استفاده کرد، بدون اینکه نگران تخریب بود این افزودنی می‌تواند به طور قابل توجهی سبب بهبود شفافیت و سطح نهایی محصول شود.

در فرآیند اکستروژن و تزریق بسیاری از پلیمرها، PETS به عنوان یک روان کننده موثر است؛ این محصول در پلی‌کربنات (PC)، پلی‌استرهای ترموپلاستیک (PET، PBT، PPO، PPS) و سایر ترموپلاستیک‌های مهندسی توصیه می‌شود.

به عنوان یک روان کننده خارجی در PC (پلی‌کربنات)، پی‌وی‌سی سخت و سایر سیستم‌های پلیمری، بهره‌وری بالایی داشته و اجازه می‌دهد مقدار استفاده از PETS نسبت به اکثر روان کننده‌های معمول کمتر بوده و بین ۰/۱ تا ۱ درصد باشد. هنگامی که شما نیاز به خواصی چون ثبات حرارتی و توزیع مناسب دارید، PETS یک انتخاب عالی است.



فناوری ضد میکروبی در تولید پلاستیک‌ها

تحقیقات نشان می‌دهد که ۷۲٪ از مصرف‌کنندگان نگران قرار گرفتن در معرض باکتری‌ها هستند. به همین دلیل است که شرکت Microban به همراه تعدادی از تولیدکنندگان در سراسر جهان در حال کار بر روی تولید محصولات پلاستیکی هوشمندی هستند که ایمن تر و ماندگارتر باشد. با تکیه بر انبوهی از داده‌های علمی، فن‌آوری ضد میکروبی Microban موجب محافظت دائمی سطوح در برابر باکتری‌ها، کپک‌ها و جلوگیری از رشد آن‌ها می‌شود. نتایج تحقیقات نشان می‌دهد که فرمولاسیون‌های خاص باعث کاهش بار ویروسی سطوح بیش از ۹۰٪ می‌شوند. مواد افزودنی Microban برای استفاده در طیف وسیعی از پلیمرها مانند LDPE، PE، PS، PP، ABS، پی‌وی‌سی و PC مناسب هستند.

کاربردهای معمول این فناوری در صنعت خودروسازی، وسایل الکترونیکی، ساخت و ساز، خدمات غذایی، بهداشتی و بسته‌بندی است.

تخصص بی‌نظیر پلیمرهای Microban به معنی ایجاد راه‌حل‌های ضد میکروبی ویژه‌ای است که روند تولید را مختل

۵. سیستم کنترل الکتریکی پیشرفته و کنترل دقیق دما.
۶. طراحی‌های متفاوت برای صرفه‌جویی در مصرف انرژی و مصرف برق.
۷. آلارم هشداردهنده نقص در بخش‌ها، عیب‌یابی آسان.
۸. این اکسترودرها خصوصاً مناسب برای لوله‌های پی‌وی‌سی با قطر بزرگ، لوله‌های C-پی‌وی‌سی و تولید پروفیل با سرعت بالا می‌باشد.



نمی‌کند و روی محصول پلاستیکی نهایی تأثیر نمی‌گذارد. تمام فناوری‌های Microban در آژانس حفاظت از محیط زیست ایالات متحده (EPA)، ثبت شده و به EU BPR ابلاغ شده است.



خرد کن و جداساز اتوماتیک

دستگاه خردکردن و جداساز یا سورتینگ با برند Sanchuang برای خردکردن و بازیافت مواد کامپوزیتی استفاده می‌شود. عملکرد اصلی آن جداسازی ناخالصی‌های موجود در پلاستیک برای بدست آوردن پلاستیکی تمیز و قابل بازیافت است. برای کابل‌ها: پس از خرد شدن کابل‌ها، جداسازی مس و پی‌وی‌سی، برای لوله‌های آب FRP: پس از خرد شدن لوله آب، جداسازی فیبر موجود در لوله، برای زیپ: پس از خرد کردن زنجیره، جداسازی پارچه برای بدست آوردن PA، PET، و سایر پلاستیک‌ها، برای فیلم‌های فتوولتائیک: پس از خرد شدن فیلم فتوولتائیک پودری، جداسازی فیلم EVA و سیلیکون از هم.

ربات شش محوره برای قالب گیری تزریقی

BRTIEXZA ۰۸۰۵ یک ربات همکار شش محوره است که به طور مستقل توسط BORUNTE توسعه یافته است، این ربات با حداکثر تحمل بار ۵ کیلوگرم و حداکثر طول بازو ۸۰۵ میلی‌متر طراحی شده است. در عین حال، ایمن و کارآمد، هوشمند و بسیار کاربردی، انعطاف پذیر و سبک، مقرون به صرفه و قابل اعتماد، دارای مصرف انرژی کم و سایر ویژگی‌هایی است که نیازهای مشتریان در همکاری انسان و ماشین را برآورده می‌کند. حساسیت بالا و پاسخ‌دهی سریع آن می‌تواند در خط تولید محصولات انعطاف‌پذیر با چگالی بالا، برای پاسخگویی به نیازهای بسته‌بندی محصول، قالب‌گیری تزریقی، بارگیری و تخلیه، مونتاژ و سایر عملیات‌ها، به ویژه برای همکاری‌های متقابل انسان-ماشین، به کار رود.



اکسترودر دومارپیچ موازی ناهمسوگرد با بازدهی بالا

۱. طراحی مارپیچ پیشرفته، سبب کاهش نیروی برشی، باثبات‌تر و یکنواخت‌تر شدن روند پلاستی سایزینگ شده است.
۲. طراحی پیچ منحصر به فرد، تا حد زیادی خروجی را افزایش می‌دهد.
۳. کیفیت بالای گیربکس‌های با برند Sunlung تایوان، سبب اطمینان از عملکرد طولانی مدت می‌شود
۴. کنترل PLC و کنترلر دمایی به صورت سفارشی در دسترس هستند.

BRTIRXZ Series 工业机器人 28500

主要规格 Main Specification

系列	规格	重量	臂展	最大速度	最大负载	最大行程	最大速度	最大行程	最大速度	最大行程
BRTIRXZ04	4000	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200
BRTIRXZ06	6000	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
BRTIRXZ08	8000	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400
BRTIRXZ10	10000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000	3000
BRTIRXZ12	12000	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600	3600

افزایش ظرفیت تولید پی‌وی‌سی در لوئیزیانا

شرکت صنایع شیمیایی **Shintech** بزرگترین تولید کننده پی‌وی‌سی در جهان، حدود ۱/۳ میلیارد دلار برای توسعه تولید و تجهیزات بسته بندی خود در دو سایت لوئیزیانا سرمایه‌گذاری خواهد کرد. طبق این گزارش، این طرح توسعه منجر به افزایش ۵۸۰ هزار تن در سال ظرفیت تولید مونومر وینیل کلراید، ۳۸۰ هزار تن در سال ظرفیت تولید پی‌وی‌سی و ۳۹۰ هزار تن ظرفیت تولید هیدروکسید سدیم خواهد شد. پیش‌بینی می‌شود این پروژه در سال ۲۰۲۳ به پایان برسد. این طرح توسعه به دلیل افزایش تقاضای پی‌وی‌سی که در کاربردهای مختلف مانند ساخت و ساز، مراقبت‌های بهداشتی، الکترونیک و خودرو مورد استفاده قرار می‌گیرد، برنامه‌ریزی شده است.



بررسی ایمنی ترکیبات مورد استفاده در استابلایزرها

طبق تحقیقات موسسه وینیل ژاپن، ترکیبات مورد استفاده در استابلایزهای پی‌وی‌سیایمن هستند. LD_{50} عبارت است از مقدار معینی از یک سم که اگر روی یک عده از حیوانات آزمایشگاهی مورد مصرف قرار گیرد به‌طور متوسط ۵۰ درصد آنان را از بین می‌برد. در جدول زیر داده‌های دوز کشنده (LD_{50}) استنارات‌ها که استابلایزهای عمده‌ی پی‌وی‌سی هستند نشان داده شده است. به طور کلی در ژاپن، ترکیبات شیمیایی با LD_{50} کمتر از 300 mg به عنوان ماده سمی شناخته می‌شوند. به عبارتی دیگر هر چه مقدار LD_{50} بزرگتر باشد سمیت ماده کمتر است. ترکیباتی که غلظت سمیت آنها بین 30 تا 300 mg باشد به عنوان مواد معمولی اظهار می‌شوند. مقادیر LD_{50} برای ترکیباتی که در استابلایزهای پی‌وی‌سی استفاده می‌شوند بیش از 300 mg است و در دسته مواد معمولی از نظر سمیت طبقه بندی می‌شوند. در جدول LD_{50} بر حسب میلی‌گرم بر کیلوگرم وزن بدن حیوان استفاده شده، برای تعیین درجه سمیت بیان شده است.

	Zn stearate ¹⁾	Ba stearate ¹⁾	Pb stearate ²⁾
دهانی) LD_{50} موش صحراایی	> 10 g/kg	2,506 mg/kg	12,428 mg/kg
دهانی) LD_{50} موش	> 10 g/kg	1,832 mg/kg	10,428 mg/kg
دهانی) LD_{50} موش (داخل شکمی)	> 354 mg/kg	319 mg/kg	
دهانی) LD_{50} خوکچه هندی		3,600 mg/kg	6,000 mg/kg
(استنشاق) LC پستانداران		> 1,241 mg/m ³ /4H	

1) The MSDS search site, The University of Vermont
2) Catalogues, etc. of reagent manufacturers

چشم‌انداز امیدوارکننده از فروش ماشین‌آلات پلاستیک در ایتالیا

در کل سال ۲۰۲۱ به طور دلگرم‌کننده‌ای آغاز شد و بازگشت به تولید و صادرات پیش‌بینی شده است. اگرچه انتظار می‌رود بازگشت به سطح قبل از بحران کرونا، طی چند ماه خوشبینانه باشد، اما این اتفاق با قطعیت بیشتر در سال ۲۰۲۲ رخ خواهد داد. یک نشانه مثبت دیگر آن است که نیمی از شرکت‌های عضو آمپلاست در نظر سنجی اخیر این انجمن شرکت کرده‌اند و طبق این گزارش اعلام کرده‌اند که سفارشات در نیمه اول سال جاری در مقایسه با نیمه دوم سال ۲۰۲۰ افزایش یافته است.

است. بسیاری از مقاصد صادراتی با کاهش دو رقمی مواجه بوده‌اند. اگر چه مواردی استثنا شامل روسیه با افزایش ۴۲٪ و ترکیه افزایش ۱۴٪ نیز وجود داشته است.

بازار ماشین‌آلات لاستیکی و پلاستیکی، تجهیزات و

قالب در ایتالیا (% تغییر ۲۰۲۰/۲۰۱۹)

تولید	-۱۱
صادرات	-۱۱
واردات	-۱۴
بازارهای داخلی	-۱۳
تراز تجاری	-۱۰

فروش ماشین‌آلات لاستیک و پلاستیک ایتالیا در سال گذشته (۲۰۲۰) بیش از ۱۱٪ کاهش یافته است. اما از سال ۲۰۲۱ روند بهبود فروش آغاز شده است. به گفته‌ی آمپلاست، انجمن تولیدکنندگان ماشین‌آلات، فروش در سال ۲۰۲۰ به ۴/۶ میلیارد دلار آمریکا کاهش یافته است. این میزان شامل ۱۱٪ کاهش در صادرات، ۱۴٪ کاهش در واردات و حدود ۱۳٪ کاهش در ارزش بازار داخلی است.

آنالیز صادرات در سال ۲۰۲۰ نشان می‌دهد که فروش به آسیا از ۱۷/۵٪ به ۱۶/۷٪ و فروش به آمریکای شمالی از ۱۵/۲٪ به ۱۴/۶٪ کاهش یافته



پانزدهمین نمایشگاه صنعت پلاستیک دبی (ArabPlast)

پانزدهمین نمایشگاه صنعت پلاستیک دبی (ArabPlast) از ۱۵ تا ۱۸ نوامبر ۲۰۲۱ (۲۴ الی ۲۷ آبان ۱۴۰۰) در شهر دبی در کشور امارات متحده عربی برگزار می‌گردد. این نمایشگاه که قرار بود ۹ تا ۱۲ ژانویه سال ۲۰۲۱ برگزار شود به علت پاندمی کرونا به تعویق افتاد. نمایشگاه صنعت پلاستیک دبی برترین نمایشگاه خاورمیانه در زمینه پلاستیک، پتروشیمی و صنعت لاستیک و بسته‌بندی محسوب می‌شود. این رویداد چهار روزه، میزبان صدها غرفه‌دار از بیش از ۴۰ کشور است که محصولات نوآورانه، تجهیزات و خدمات مرتبط با این صنعت را به نمایش می‌گذارند.

واردات پی‌وی‌سی به اوکراین در ژانویه تا مارس ۲۰۲۱، ۴۴٪ کاهش و صادرات ۱۱٪ افزایش داشت

تولیدکنندگان اروپایی با سهم حدود ۹۵ درصدی از کل واردات طی دوره اعلام شده، تأمین‌کنندگان اصلی پی‌وی‌سی به بازار اوکراین بودند. همچنین این کشور در حدود ۶۰۵۰۰ تن در سه ماه اول سال ۲۰۲۱ صادرات داشته است که این مقدار در مدت مشابه سال گذشته ۵۴۵۰۰ تن بوده است.



واردات پلی‌وینیل‌کلراید سوسپانسیون (spvc) به اوکراین در سه ماه نخست امسال در مقایسه با مدت مشابه سال ۲۰۲۰، ۴۴٪ کاهش یافت و به حدود ۶۴۰۰ تن رسید. براساس گزارش DataScope، فروش پی‌وی‌سی اوکراین به بازارهای خارجی با افزایش قیمت بیشتر در بازارهای خارجی ۱۱٪ افزایش داشته است.

واردات ماه گذشته spvc به بازار اوکراین از ۲۱۰۰ تن در ماه فوریه به ۱۷۰۰ تن در ماه مارس کاهش یافت زیرا تولیدکنندگان اروپایی صادرات خود را به دلیل کمبود در بازار داخلی کاهش داده‌اند. به طور کلی واردات spvc از ژانویه تا مارس ۲۰۲۱، ۶۴۰۰ تن بود در حالی که در مدت مشابه سال قبل این مقدار ۱۱۵۰۰ تن بوده است. صادرات محدود از تولیدکنندگان اروپایی و آمریکای شمالی دلیل اصلی افت جدی در واردات بود.

می‌آید. طبق گفته‌ی این شرکت، درایو مستقیم همچنان سر و صدای ناشی از عملیات، گرد و غبار و نیاز به تعمیر را کاهش می‌دهد.

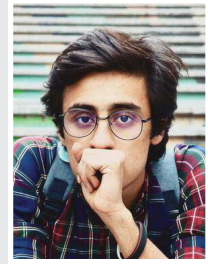
این دستگاه به گونه‌ای طراحی شده است که اپراتور بتواند بدون نیاز به تماس با نیروهای متخصص مشکلات به وجود آمده برای دستگاه را حل نماید.



کواکسترودرهای کوچک‌شده

اکسترودرهای کوچک‌شده‌ی شرکت Boston Matthews با کارایی بالا به نحوی طراحی شده است که قابلیت کار به صورت عمودی، افقی و هر زاویه‌ی تعریف شده توسط کاربر را دارد.

بنا بر گزارشات، ساختار سبک و مقاومت بالا در عین حال ابعاد کم، امکان استفاده از آن را در سخت‌ترین شرایط تولید و کمبود فضا، فراهم می‌کند. سهولت تثبیت موقعیت برای این دستگاه به اپراتور اجازه می‌دهد تا بتواند با توجه به موقعیت سایر اکسترودرهای موجود و تجهیزات، آن را هر طور که می‌خواهد قرار دهد و ریسک خرابی را به حداقل برساند. این دستگاه به منظور صرفه‌جویی در فضای تولید که مساله مهمی در صنعت است، تولید شده است. سیستم‌های کنترلی اپراتور نیز به گونه‌ای طراحی شده که متناسب با دستگاه و شرایط تولید باشد. استفاده از جریان AC و تکنولوژی درایو مستقیم به دستگاه این امکان را داده که مارپیچ را در بالاترین سرعت نگه دارد و بدون آن که کیفیت مذاب و عملکرد خروجی دچار مشکل شود، اطمینان حاصل شود که حداکثر بازده انرژی بدست



گردآوری و ترجمه:

محمدرضا صابری

دفتر انجمن

افزایش قیمت جهانی پی‌وی‌سی به دلیل مشکلات در مواد اولیه

شمالی به دلیل سرمای شدید هوا در ماه فوریه تولید برخی از کارخانه‌ها متوقف شده است. این حوادث منجر به اعمال فورس مازور توسط تولیدکنندگان شده است که آنها را با افزایش قابل توجه قیمت، محدودیت حجم و نیاز به تهیه محصولات گران‌تر برای تامین عرضه روبرو کرده است. این موضوع منجر شده است که تولیدکنندگان برای حفظ عرضه خود به بازار مجبور باشند محصولات خود را با افزایش قیمت عرضه کنند که برخی از این افزایش قیمت‌ها از ۵ آپریل ۲۰۲۱ اجرا خواهند شد.

کی‌لین قبلا در مورد این افزایش قیمت و تاثیر آن بر مشتریان خود بحث کرده بود و اطمینان داده است که این شرکت تمام تلاش خود را خواهد کرد تا افزایش قیمت‌ها را به حداقل برساند. این شرکت با داشتن شعب بسیار و سهام قوی و همچنین پشتیبانی متعهدانه از محصولات خود اطمینان داد که می‌تواند در جایگاه خوبی برای ادامه عرضه به مشتریان خود باشد.



به گفته Keyline شرکت تامین‌کننده‌ی مواد ساختمانی انگلستان، افزایش قیمت جهانی پی‌وی‌سی به دلیل حل نشدن مسائل در زنجیره‌ی تامین مواد اولیه پی‌وی‌سی می‌باشد. مشکلات در رابطه با کمبود شدید مواد اولیه مورد استفاده تولیدکنندگان پی‌وی‌سی و رزین‌های پلیمری، موجب ایجاد مشکل در زنجیره تولیدکنندگان و مشتریان این محصول می‌شود که این امر منجر به افزایش قیمت این محصول در بازار خواهد شد.

به دلیل کمبودها، تقاضای زیاد محصول در انگلیس و جهان و مسائل لجستیکی از نوامبر ۲۰۲۰، قیمت‌ها در حال افزایش هستند. علاوه بر این، اخیرا در اروپا و آمریکا



اساس انتخاب حلال برای چسب حلال لوله‌های upvc

مقدمه

عمدتاً صنعت تولید لوله‌های پی‌وی‌سی، سفارش تولید انواع لوله‌های پی‌وی‌سی همراه با چسب حلال را از دولت دریافت می‌کند. انتخاب نادرست چسب حلال یک تهدید بالقوه مانند نشت خط لوله و به دنبال آن شکایات، از بین رفتن اعتبار صنعت تولید لوله را در پی دارد در حالی که در کیفیت خود لوله هیچ مشکلی وجود ندارد.

شرایط لازم برای چسب حلال به شرح زیر می‌باشد:

- ۱- در ایجاد چسبندگی مطلوب به اتصالات لوله باید موثر باشد به طوری که بعد از بهره برداری خط لوله نشتی مشاهده نشود.
- ۲- زمان پخت آن نباید ۲ تا ۴ ساعت بیشتر باشد.
- ۳- نباید خیلی سریع تبخیر شود.
- ۴- نباید در حین نگهداری آن تبدیل به ژل شود یا با هم زدن نتوان آن را مجدداً همگن کرد. همچنین باید ماندگاری مناسبی داشته باشد تا بتوان آن را در انبار

نگهداری کرد.

- ۵- ویسکوزیته‌ی آن باید مناسب باشد به طوری که در سطح لوله با استفاده از برس پخش شود و همچنین ضخامت مناسبی برای پرکردن شکاف در محل اتصال ایجاد کند.
- ۶- چسب حلال نباید حاوی توده یا ماده خارجی یا ذرات نامحلول درشت باشد زیرا می‌تواند بر استحکام نهایی اتصالات و یا مقاومت شیمیایی ماده تأثیر منفی بگذارد.
- ۷- باید از رشد میکروبه‌ها روی سطح جلوگیری کند.
- ۸- درک این موضوع ضروری است که چسب حلال بر روی سطح اتصال یک فیلمی تشکیل می‌دهد که در برابر اعمال فشار، استحکام در برابر گسیختگی از خود نشان می‌دهد. با توجه به این موضوع لازم است برای لوله‌های مختلف که در فشارهای متفاوت به کار می‌رود انواع مختلفی از چسب حلال به کار گرفته شود.

چسب حلال چیست؟

چسب حلال یک محلول از پی‌وی‌سی یا کوپلیمری از پی‌وی‌سی در یک حلال مناسب می‌باشد. معمولاً استفاده از رزین پی‌وی‌سی که در محصولات استفاده می‌شود ترجیح داده می‌شود؛ اگرچه کوپلیمر PVC-PVA که حاوی ۱۰٪ پی‌وی‌سی است، اثرگذاری بهتری دارد. طبق استاندارد IS-1994:14182 برای چسب حلال، حتی استفاده از آمیزه‌ی پی‌وی‌سی نرم نشده (UPVC) برای قالب‌گیری و یا اکستروژن هم مجاز است. اگر استاندارد گفته شده رعایت شود می‌توان از پرکننده‌ها نیز در آمیزه استفاده کرد. چسب حلال می‌بایست تیکسوتروپیک (روان نیرو) باشد و شامل حلال‌هایی باشد که موجب تورم پی‌وی‌سی می‌شوند.

چرا از سیستم‌های حلالی در چسب حلال استفاده می‌شود؟

به منظور متعادل کردن هزینه‌ها، ویسکوزیته، میزان تبخیر و حلالیت پی‌وی‌سی، نمی‌توان از یک نوع حلال استفاده کرد. به طور کلی دو نوع مکانیسم برای حل شدن وجود دارد:

- ۱- حلالیت بالا که با نفوذ سریع حلال به بستر پلیمر انجام می‌شود که این حل شدن تا جایی ادامه پیدا می‌کند که بستر پلیمری شکسته می‌شود.
- ۲- حلالیت کم که ناشی از نفوذ آرام حلال در بستر پلیمر است که موجب نرم شدن و پلاستی‌سایز شدن بستر پلیمری می‌شود.

اگر حلال به مقدار بیش از حد موجود باشد پلیمر به طور کامل در آن حل می‌شود. از سمت دیگر اگر مقدار حلال کافی نباشد و یا اگر از خمیر حلال و پلیمر استفاده شود، پلیمر تا جایی نرم می‌شود که به سایر پلیمرهای آغشته به حلال می‌چسبد. بنابراین باید از یک سیستم حلال متناسب و مقرون به صرفه استفاده شود.

ترکیبات این سیستم‌های حلالی عبارتند از:

۱- حلال‌های فعال

۲- رقیق‌کننده‌ها



موجب سهولت در کاربرد و جریان خوب می‌شود. از سمتی دیگر رقیق‌کننده‌ها غیرحلال و یا حلال‌های ضعیفی هستند اما به خودی خود مقدار قابل توجهی از رزین‌های وینیلی را در خود حل می‌کنند. این مواد هزینه‌ی فرمولاسیون را کاهش می‌دهند و می‌توانند برای تنظیم میزان تبخیر و فواید دیگر آن استفاده شوند. موثرترین رقیق‌کننده‌های آروماتیکی عبارتند از تولون و زایلن. از املاح معدنی و نفتا نیز به میزان نهایتاً ۱۰٪ در سیستم استفاده می‌شود. هنگامی که در ترکیب با حلال‌های فعال از این مواد استفاده می‌شود می‌توان ویسکوزیته مطلوب را بدست آورد اما برای بهینه‌سازی باید آزمایش‌های لازم روی محصول انجام شود.

حلال‌های فعال ترکیباتی قطبی هستند که می‌توانند به طور کامل یا بخشی از پی‌وی‌سی را در خود حل کنند. محلول‌های وینیلی معمولاً نیاز به درصد بالایی از حلال‌های فعال یا همان حلال‌های قطبی دارند که به دلیل دستیابی به ویسکوزیته پایین مورد نیاز برای پوشش می‌باشد. فرمولاسیون بهینه معمولاً با حلال‌هایی مانند سیکلوهگزان یا تتراهیدروفوران (THF) و یا ترکیبی از آن‌ها ایجاد می‌شود. این حلال‌ها به دلیل داشتن نقطه‌ی جوش بالا و سرعت تبخیر پایین برای چسب‌کاری با قلمو استفاده می‌شوند که این امر

پارامتر حلالیت (SP)



پی‌وی‌سی دارای پارامتر حلالیتی معادل با ۹/۶۶ و وینیل استات ۹/۷ واحد هیلدبراند می‌باشد. هر سیستم حلالی که دارای پارامتر حلالیتی در این محدوده باشد می‌تواند پی‌وی‌سی را به راحتی در خود حل کند. دو مایع که پارامتر حلالیت متفاوتی دارند می‌توانند به طور نسبی با یکدیگر مخلوط شوند و پارامتر حلالیتی معادل با رزین را ایجاد کنند. به عنوان مثال پارامتر حلالیت سیکلوهگزانون ۹/۹ (حلال فعال) است در حالی که پارامتر حلالیت تولون که رقیق‌کننده است ۸/۹ می‌باشد. یک ترکیب از سیکلوهگزانون و تولون به نسبت ۳۰:۷۰ پارامتر حلالیتی معادل با ۹/۶ واحد هیلدبراند خواهد داشت که یک سیستم حلالی مقرون به صرفه برای لوله‌های پی‌وی‌سی می‌باشد.

ویسکوزیته



میزان تبخیر سایر حلال‌ها به طور کلی بر اساس این ماده ارزیابی می‌شوند... حلال‌ها را می‌توان بر این اساس نیز طبقه‌بندی کرد:
حلال‌های با سرعت تبخیر بالا:
استون = ۱۱۶۰، متیل اتیل کتون = ۵۷۰
حلال‌های با سرعت تبخیر متوسط:
متیل ایزو بوتیل کتون = ۱۶۵
حلال‌های با سرعت تبخیر پایین:
سیکلوهگزانون = ۲۳، ایزوفرن = ۳
رقیق‌کننده‌ها:
تولون = ۲، زایلن = ۰/۷
به منظور کاهش هزینه، تنظیم ویسکوزیته و همچنین سرعت تبخیر، ممکن است از مهارکننده ویسکوزیته مانند ۲-اتیل هگزانول نیز استفاده شود.

کتون‌ها بالاترین غلظت رزین و کمترین ویسکوزیته‌ی محلول را ایجاد می‌کنند. کتون‌های حلقوی مانند سیکلوهگزانون و ایزوفرون ویسکوزیته کمتری دارند. ویسکوزیته‌ی ذاتی محلول پی‌وی‌سی با حلالیت آن ارتباط دارد. سیستم‌های حلال برای بهینه شدن نیاز دارند که با دمای محیط لوله در زمان استفاده نیز تنظیم شوند. با این حال هنگامی که بخشی از حلال‌های فعال با رقیق‌کننده‌های آروماتیک جایگزین می‌شوند، ویسکوزیته محلول افزایش می‌یابد. ویسکوزیته سیستم با افزایش درصد رقیق‌کننده و همچنین افزایش درصد مواد جامد افزایش پیدا می‌کند.

میزان تبخیر

اگر میزان تبخیر n-بوتیل استات را معادل ۱۰۰ در نظر بگیریم

ثبت رکورد فروش جدید مجموعه هائیتیان در سال ۲۰۲۰

شرکت Haitian با فروش بیش از ۴۳۰۰۰ ماشین آلات تزریق به ارزش ۱/۸ میلیارد دلار با ۳/۲۰٪ افزایش نسبت به سال ۲۰۱۹ رکورد فروش جدیدی را برای سال مالی ۲۰۲۰ از خود به جای گذاشت. تولیدکننده ماشین آلات قالب‌گیری تزریقی با اعلام این آمار از این رکورد جدید خبر داد. هائیتیان در گزارشی اعلام کرد که بخش عمده‌ای از این ماشین آلات به کشورهای دیگر صادر شده است و فروش عمده‌ی آن‌ها از فروش ماشین آلات به شرکت‌های غیر چینی بوده است. میزان فروش ناشی از صادرات این شرکت با افزایش ۲٪ به مقدار ۵۳۹ میلیون دلار رسیده است. در این سال ۳۷۰۰۰ از ۴۳۰۰۰ ماشین تولید شده سری Haitian's Mars به فروش رفت که رکورد جدیدی برای خط تولید این ماشین بوده است. فروش این ماشین در سال ۲۰۲۰ نسبت به سال گذشته چیزی نزدیک به ۳۰٪ افزایش داشته است. در حالی که خط تولید تمام اتوماتیک Zhafir که در صنعت پزشکی کاربردهای فراوانی دارد و برای تولید PPE (تجهیزات حفاظت شخصی) استفاده می‌شود افزایش فروش در حدود ۷٪ از خود نشان داد.

این شرکت بیان داشت که بیش از ۶۰٪ از این فروش در منطقه آمریکا شمالی از دستگاه‌های servo-hydraulic Mars و Jupiter product line حاصل شده است.



نوآوری در افزودنی‌های پلیمری برای استفاده در صنعت ساختمان و ساخت‌ساز در نمایشگاه چایناپلاس



جایزه مربوط به بازیافت وینیل خود را در سال ۲۰۲۰ به شرکت‌های **Azek** و **Sika Sarnafil** اهدا کرده است. شرکت آژک مستقر در شیکاگو استفاده از محتوای بازیافتی را در تخته‌های مورد استفاده در کف که از پی‌وی‌سی با نام تجاری تیمبرنک شناخته می‌شود، از ۳۰ درصد به ۶۳ درصد افزایش داده است. این تقریباً نیمی از مواد بازیافتی از منابع خارجی پسا صنعتی و پس از مصرف می‌باشد و حدود ۳۰۰ میلیون پوند ضایعات را از محل دفن ضایعات در سال ۲۰۱۹ مصرف کرده است.

استفاده از مواد وینیلی در کفپوش

کفپوش یکی دیگر از کاربردهای وینیل‌ها در ساخت و سازهای مسکونی و تجاری است که سرعت رشد بسیار بالایی دارد. در حالی که سال‌ها است که از وینیل ارزان قیمت در کفپوش استفاده می‌شود، روش‌های جدید تولید به بالا بردن کیفیت این محصول کمک می‌کند تا بتواند از نظر ظاهری به کفپوش‌های چوبی و سنگی نزدیک شود؛ این مواد علاوه بر نرم‌تر بودن دوام بالاتری دارند و تمیز کردن آن‌ها بسیار راحت‌تر می‌باشد.

همچنین برای استفاده در اتاق‌های فوریت‌های پزشکی و جراحی از اهمیت بالایی برخوردار است، زیرا این مواد پوششی دارند که در برابر لکه‌های شیمیایی محصولات پزشکی و مایعات بدن مقاومت می‌کند.

کامپوزیت‌های چوب/پلاستیک در صنعت کشتی‌سازی

شرکت **Teknor Apex** به تازگی ترکیبات جدید و بسیار مقاوم در برابر پلی‌الفین را برای لایه‌های بیرونی محصولات خود که از جنس کامپوزیت‌های چوب/پلاستیک با رنگ تیره است را ارائه داده است. گفته می‌شود این مواد دوام و مقاومت بیشتری در برابر خراش نسبت به ترکیبات رقابتی

صنعت ساخت و ساز از مدت‌ها قبل به عنوان یکی از بزرگترین مصرف‌کنندگان مواد کامپوزیت پلاستیک و پلیمری بوده است. کاربردهای متنوع آن در سقف، نرده، عایق‌بندی، لوله‌ها، کفپوش، پنل‌های خورشیدی، درب و پنجره و موارد دیگر موجب استفاده وسیع مواد پلیمری در این صنعت شده است. آخرین تحولات و پیشرفت‌ها در پلاستیک‌ها و لاستیک‌های مورد استفاده در صنعت ساختمان و ساخت‌ساز در نمایشگاه چایناپلاس ۲۰۲۱ که در سنژن از تاریخ ۲۴ الی ۲۷ فروردین در حال برگزاری است ارائه شده است.

با وجود پاندمی جهانی ویروس کووید-۱۹، مواد و تجهیزات مورد استفاده در صنعت ساختمان همچنان مورد تقاضا هستند. علاوه بر این نوآوری در این محصولات باعث افزایش زیبایی و بهبود عملکرد محصول شده و همچنین تلاش‌ها برای یافتن راهکارهای پایدارتر برای استفاده از مواد بازیافتی در محصولات نهایی ادامه دارد.

استفاده از مواد بازیافتی

صنعت ساخت و ساز همانطور که گفته شد از بازارهای بزرگ برای محصولات پلاستیکی هستند. در ساخت و ساز به دوام و طول عمر بالا در محصولات نیاز است. پنجره‌های پی‌وی‌سی، کفپوش‌ها لوله‌های پی‌وی‌سی آب و ... مواد با طول عمر بالا هستند. در حال حاضر نیز بهبود طول عمر محصولات یکی از دغدغه‌های اصلی تولیدکنندگان این محصولات می‌باشد. از دیگر اهداف به حداقل رساندن ضایعات در حین تولید می‌باشد و همچنین ترکیب کردن و استفاده از مواد بازیافتی بیشتر در محصولات مانند مواد پلیمری مورد استفاده در سقف‌ها و کفپوش‌ها. انجمن وینیل که در ایالات متحده آمریکا قرار دارد اخیراً

تولید سریع لوله‌های اکستروژن شده

وقتی صحبت از اکستروژن لوله می‌شود شرکت **Battenfeld-Cincinnati** در زمینه‌ی سایز و انعطاف‌پذیری شناخته شده می‌باشد. این شرکت ادعا می‌کند که با بزرگترین شکاف مذاب قابل تنظیم در جهان قالب‌های اکستروژن را ایجاد می‌کند و تولید سریع لوله‌ها را در قطرهای تا ۱۶۰۰ میلیمتر را بدون نیاز به تغییر قالب امکان‌پذیر می‌کند. طبق ادعای **Battenfeld-Cincinnati**، یک شکاف مذاب قابل تنظیم این امکان را به سازندگان لوله می‌دهد که فقط با فشار یک دکمه ابعاد لوله‌ی تولید شده روی خط را تغییر دهند و در نتیجه توانایی پاسخ سریع به بازار را افزایش می‌دهد.

که به طور گسترده مورد استفاده قرار می‌گیرند، فراهم می‌کند.

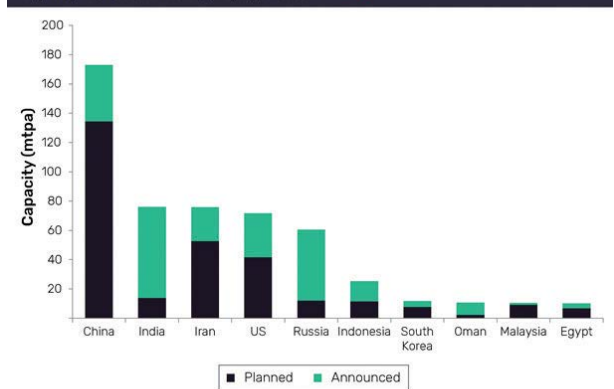
گزارش شده است که ترکیبات محصول **Weatherguard® WG-۹۰۰۰ Series** (ساخته شده با ترکیبی از پلی اتیلن و پودر چوب) پنج تاده برابر بهبود در کشیدگی و استحکام ضربه در مقایسه با یک ترکیب استاندارد از خود نشان می‌دهد در حالی که فقط ۱۵ درصد از استحکام کششی کاهش می‌یابد. هنگامی که ۵۰ درصد از محصول **WG-۹۰۱۵** با پلی اتیلن استفاده شود نیازی به استفاده از رزین مونومر گران قیمت که در اغلب ترکیب کامپوزیتی چوب/پلاستیک برای بهبود مقاومت در برابر خراش استفاده می‌شود، نیست.

کشور چین تا سال ۲۰۳۰، ۲۷٪ از افزایش ظرفیت مواد پتروشیمی‌های جهان را به خود اختصاص می‌دهد

بود. برای ایران، عمده افزایش ظرفیت مربوط به یک پروژه برنامه‌ریزی شده توسط مجتمع پتروشیمی متانول کاوه با ظرفیت ۲/۳ میلیون تن در سال تا سال ۲۰۳۰ خواهد بود. آمریکا با ظرفیت برنامه ریزی شده و اعلام شده پتروشیمی معادل با ۷۱/۸ میلیون تن در سال تا سال ۲۰۳۰ در رده‌ی سوم می‌باشد. این افزایش ظرفیت بیشتر مربوط به پروژه‌های برنامه ریزی شده است.

بر اساس گزارش **GlobalData**، شرکتی پیشرو در تجزیه و تحلیل و پیش‌بینی‌های بازار، انتظار می‌رود که کشور چین بتواند رشد ظرفیت صنعت پتروشیمی جهانی را با توجه به پروژه‌های برنامه ریزی شده و اعلام شده بین سال‌های ۲۰۱۹-۲۰۳۰، با سهم ۲۷ درصدی خود هدایت کند. گزارش این شرکت تحت عنوان «ظرفیت جهانی پتروشیمی، چشم‌انداز هزینه و سرمایه، چین پیشرو در افزایش ظرفیت مواد پتروشیمی جهان نشان می‌دهد که کل ظرفیت پتروشیمی پروژه‌های برنامه ریزی شده و اعلام شده در چین تا سال ۲۰۳۰ چیزی در حدود ۱۷۲/۹ میلیون تن در سال می‌باشد. که از این مقدار، ۱۳۴/۵ میلیون تن در سال، از پروژه‌های برنامه‌ریزی شده و اعلام شده است. در سال، از پروژه‌هایی که اعلام شده تامین شده است.

Planned & Announced Petrochemical Capacity Additions by Top 10 Countries (mtpa), 2030



Source: GlobalData, Oil and Gas Intelligence Center

تحلیل‌گر بخش نفت و گاز شرکت **GlobalData**، آقای **Dayanand Kharade** توضیح می‌دهد که چین با بیشترین تعداد پروژه‌های جدید و همچنین بیشترین گسترش ظرفیت مطلق که ناشی از رشد اقتصادی است، در میان مدت بر بازار جهانی پتروشیمی تسلط خواهد یافت. انتظار می‌رود هند و ایران دومین افزایش ظرفیت پتروشیمی را در سطح جهانی داشته باشند. این کشورها در مجموع تا سال ۲۰۳۰ حدود ۱۵۱/۸ میلیون تن در سال بعد را برای افزایش ظرفیت پتروشیمی خود پیش‌بینی کرده‌اند. عمده‌ی افزایش ظرفیت برای هندوستان از یک پروژه اعلام شده توسط پتروشیمی ترفتالیک اسید **Haldia** با ظرفیت ۲/۴ میلیون تن در سال خواهد

پیش‌بینی بازار جهانی لوله و اتصالات

تا سال ۲۰۲۷

مورد اصلاح قرار گرفته و برابر با ۳/۴٪ برای دوره‌ی هفت ساله‌ی آینده در نظر گرفته شد.

- بازار ایالات متحده آمریکا در حوزه‌ی لوله‌ها و اتصالات در سال ۲۰۲۰ حدود ۷۱/۹ میلیارد دلار تخمین زده شده است در حالی که نرخ رشد مرکب سالانه برای بازار چین حدود ۱/۶٪ پیش‌بینی شده است. چین دومین اقتصاد بزرگ جهان تا سال ۲۰۲۷ با نرخ رشد مرکب سالیانه‌ی گفته شده، اندازه‌ی بازار معادل با ۶۹/۸ میلیارد دلار در این دوره پیش‌بینی دارد. از دیگر بازارهای جهانی قابل توجه ژاپن و کانادا هستند که پیش‌بینی می‌شود هر یک به ترتیب با نرخ رشد مرکب سالیانه برابر با ۱٪ و ۲/۶٪ در دوره‌ی هفت ساله‌ی ۲۰۲۰-۲۰۲۷ رشد داشته باشند. نرخ رشد مرکب سالیانه برای کشور آلمان برابر با ۱/۷٪ پیش‌بینی شده است.

- نرخ رشد مرکب سالانه برای فلنج‌های فلزی و متعلقات آن حدود ۳/۶٪ پیش‌بینی شده است. در بازار فلنج‌های فلزی آمریکا، کانادا، ژاپن، چین و کشورهای اروپایی نرخ رشد مرکب سالیانه ۳/۱٪ را تجربه خواهند کرد.

- چین در این دسته از بازارهای منطقه همچنان دارای سریع‌ترین رشد است. با وجود کشورهایمانند استرالیا، هند و کره جنوبی پیش‌بینی می‌شود ارزش بازار آسیا-اقیانوسیه تا سال ۲۰۲۷ به ۴۷/۳ میلیارد دلار برسد در حالی که بازار آمریکای لاتین با نرخ رشد مرکب سالیانه ۴/۵٪ ادامه پیدا خواهد کرد.



به تازگی گروه تحقیقاتی Global Industry Analysts با ارائه‌ی گزارشی به بررسی و پیش‌بینی بازار جهانی لوله و اتصالات شیلنگ/ لوله تا سال ۲۰۲۷ پرداخته‌اند که در اینجا به بررسی نتایج حاصل از این گزارش می‌پردازیم:

- ارزش بازار جهانی لوله‌ها و اتصالات شیلنگ و لوله تا سال ۲۰۲۷ به ۳۳۷/۳ میلیارد دلار خواهد رسید.

- با توجه به بحران پاندمی ویروس کوید-۱۹ ارزش بازار جهانی لوله و اتصالات لوله و شیلنگ در سال ۲۰۲۰ حدود ۲۶۶/۳ میلیارد دلار بوده است که پیش‌بینی می‌شود این مقدار در سال ۲۰۲۷ به ۳۳۷/۳ میلیارد دلار برسد. برای این دوره پیش‌بینی نرخ رشد مرکب سالانه ۳/۴٪ در نظر گرفته شده است. پیش‌بینی می‌شود ارزش فولاد، با نرخ رشد مرکب سالانه (CAGR) ۳٪ به ۱۳۴/۷ میلیارد دلار برسد. بعد از تجزیه و تحلیل‌های اولیه از پیامدهای تجاری پاندمی کرونا و بحران اقتصادی ناشی از آن، رشد سالانه در بخش پی‌وی‌سی

مناسب‌ترین رزین پی وی سی برای اتصالات تزریقی یوپی‌وی‌سی (UPVC)



گردآوری و ترجمه:

پریسا جهانمرد

مدیر تحقیق و توسعه
شرکت داراکار

تئوری خواص مکانیکی آن کمتر از رزین K-65 می‌باشد. با این حالت تفاوت مقاومت کششی و مدول الاستیسیته بسیار جزئی است.

میزان فیوژن در رزین K-65 کمتر از K-57 خواهد بود. براقت در رزین K-65 کمتر از K-57 بوده و دمای فرآیند بالاتر می‌باشد که این موضوع به دلیل افزایش تنش برشی در نازل، در فرآیند تزریق نامطلوب می‌باشد. تنش برشی بالا در نازل سبب ایجاد پاشش و لک، خط قالب و موارد دیگر خواهد شد. دمای فرآیند بالاتر نه تنها سبب تخریب بلکه نیاز به زمان سرد شدن بیشتر برای سرد کردن قطعات قالب دارد. برخی افراد قطعات را در آب سرد قرار می‌دهند. این مورد از بلورینه شدن جلوگیری کرده و دمای نرمی و ویکات VST را کاهش می‌دهد. در واقع، بازپخت خواص مکانیکی و حرارتی را بهبود می‌دهد.

ملاحظات ویسکوزیته برای قالب تزریق

در فرآیندهای قالب گیری تزریقی، ملاحظات جریان پی‌وی‌سی شامل تزریق روان در طول نازل و بوش اسپرو به داخل حفره قالب می‌باشد. پی وی سی K-57 ویسکوزیته

پی‌وی‌سی گرید S معمولاً در گریدهای K-57 و K-65 در دسترس و موجود می‌باشد. به این دلیل که به طور تجاری این دو گرید بیشترین مصرف را در فرآیندهای پی‌وی‌سی دارند. K-57 در شیت‌های یوپی‌وی‌سی تولید شده با کلندرینگ و یا اتصالات تزریقی و رزین K-65 در لوله‌های صلب، پروفیل و فیلم‌های پی‌وی‌سی کاربرد دارند. عدد K بالاتر، تخلخل بالاتری دارد. در واقع رزین‌های K-67 و بالاتر برای کاربردهای پی‌وی‌سی نرم به کار می‌روند.

گرید رزین K-57، عموماً برای تزریق به کار می‌رود زیرا به دلیل طول زنجیر کوتاه‌تر (وزن مولکولی)، ویسکوزیته آن کمتر از رزین با عدد K بالاتر می‌باشد. این گرید تورم دای بالاتری نسبت به K-65 داشته و بنابراین کمک می‌کند تا دای پر شده و براقت را از سطح قالب به محصول منتقل کند. تورم دای و شتاب مناسب با افزودن کمک فرآیند بهبود می‌یابد.

از طرف دیگر، به دلیل تورم دای است که از رزین K-65 و K-67 در ساخت پروفیل استفاده می‌کنند چون در پروفیل ابعاد بسیار مهم می‌باشند. رزین با K-value کمتر، بلورینیگی کمتری نسبت به رزین با عدد K بالاتر دارد. از این رو از نظر

$$Tg = Tg(inf) - \frac{C1}{Xn^{0.666}}$$

که در آن Xn طول زنجیر پلیمری C_1 ثابت $Tg_{(inf)}$ دمای انتقال شیشه‌ای زنجیر نامحدود پلیمر می‌باشد. برای پی‌وی‌سی، $C_1=50.8$ و $83^\circ C$ $Tg_{(inf)}=356K$ می‌باشد.

اگر در نظر بگیریم که برای رزین $k-57$ ، طول زنجیر یا عدد پلیمریزاسیون 750 واحد مونومر می‌باشد و برای رزین $k-67$ طول زنجیر، عدد پلیمریزاسیون 1000 واحد مونومر باشد. بنابراین برای رزین $k-57$ ،

$$Tg = 356 - \frac{50.8}{(1000)^{0.666}} = 350/9K$$

و برای $k-67$

$$Tg = 356 - \frac{50.8}{(1000)^{0.666}} = 350/9K$$

بنابراین از نظر تئوری اختلاف دمای نرمی یا Tg برای رزین $k-57$ و $k-67$ ؛ $349/8 - 350/9$ ، یک درجه سانتیگراد یا کلونین می‌باشد. بنابراین تفاوت عملی شاید ناچیز باشد و با افزودن روان کننده به رزین $k-67$ ، ویسکوزیته را کاهش داده و آن را قابل تزریق نماییم.

آیا این به معنی آن است که کسی نمی‌تواند با رزین $k-67$ یا $k-65$ اتصال تولید کند؟

می‌توان تولید کرد اما به دلیل اینکه به دماهای بالاتری نیاز دارد و میزان بیشتری از مواد محافظت کننده برای جلوگیری از تخریب نیاز است؛ در جهت کاهش ویسکوزیته و حرارت اصطکاکی، روان کننده مناسب به خصوص روان کننده قطبی مورد نیاز است.

به دلیل دماهای بالا و ویسکوزیته قطر نازل بایستی افزایش یابد. حرارت بیشتری بایستی در فرآیند سرد کردن خارج شده که سبب افزایش زمان سیکل خواهد شد. بنابراین، برای امکان پذیرتر بودن فرآیند و داشتن خواص مکانیکی و حرارتی بهتر، استفاده از رزین $k-57$ بهترین گزینه و راه حل هست.

پایین تری نسبت به رزین $k-65$ داشته و این نیاز را پوشش می‌دهد. بر اساس اطلاعات منتشر شده، رزین $k-55$ برای اتصالات تزریقی بسیار مناسب است. اما به ندرت وجود داشته و گران قیمت خواهد بود. بنابراین رزین $k-57$ بهترین گزینه می‌باشد. برخی مواقع به بهانه خواص مکانیکی بهتر، رزین $k-65$ نیز استفاده می‌شود. البته در مواقعی که از لحاظ قیمتی بهتر بوده و یا رزین $k-57$ در دسترس نباشد.

K-value و ویسکوزیته

زمانی که رزین $k-57$ خریداری می‌شود، تأییدیه تست ذکر می‌کند که عدد k رزین 57 ± 1 می‌باشد. و مصرف کننده آن را قبول کرده و تأیید می‌کند. در واقع وقتی که رزین $k-57$ خریداری می‌کنیم رزین پی‌وی‌سی با عدد k از $55/6$ (گرد شده آن 56) تا $58/4$ (گرد شده به 58) دریافت می‌کنیم. همان طور که می‌دانیم ویسکوزیته پلیمر با وزن مولکولی به توان $3/4$ مرتبط می‌باشد. زمانی که عدد k با فرآیند پلیمریزاسیون اندازه‌گیری شود می‌توان گفت ویسکوزیته، عدد k به توان $3/4$ است. بنابراین برای عدد k مساوی با $55/6$ ویسکوزیته معادل با $(55/6)^{3/4}$ خواهد بود و برای عدد k برابر با $58/4$ ، ویسکوزیته $(58/4)^{3/4}$ است. این دو عدد حدود 18% اختلاف در ویسکوزیته را نشان می‌دهند. بنابراین فرآیند با مشکلاتی روبرو خواهد شد و مجبور هستیم که از روان کننده‌ها به خصوص روان کننده داخلی قطبی استفاده کنیم.

چه اتفاقی خواهد افتاد که اگر از رزین k-value معادل 67 یا 65 استفاده کنیم؟

کلید اصلی فرآیند، یافتن عدد k واقعی پی‌وی‌سی وارد شده به آزمایشگاه می‌باشد. از این رو، بایستی آزمایشات متعددی انجام داد تا میزان روان کننده مورد نیاز برای رزین‌ها با k -value متفاوت را بدست آورد و از این داده برای فرمولاسیون استفاده کرد تا فرآیند روان تر باشد. چیزی که گفته می‌شود این است که به جای تغییر پارامترهای فرآیند بهتر است کامپاند ورودی تغییر یابد. بنابراین، کامپاند ورودی اصلاح شده تا مطمئن شویم که پارامترهای فرآیند تغییر نخواهند کرد. این موضوع سبب اطمینان خاطر اپراتور نیز خواهد شد.

k-value و VST (دمای نرمی و یکات)

دمای انتقال شیشه‌ای پلیمر آمورف تابعی از وزن مولکولی می‌باشد. این وابستگی به صورت زیر توضیح داده شده است:

لوله و اتصالات U-PVC

فاضلابی، برقی و جارو مرکزی

یزدپولیکا

YAZD POOLICA
Industrial Co.



آسودگی خاطر با محصولات یزدپولیکا



نجات آب، نجات زندگی



چهار دهه تلاش بر مبنای دانش و کیفیت

info@YAZDPOOLICA.co
www.YAZDPOOLICA.co
YAZDPOOLICA
@YazdPoolica_industrial

آدرس کارخانه: استان یزد، شهرک صنعتی خضرآباد،
بلوار کاج، ۲۴ متری دهم، فرعی دوم سمت راست
تلفن: ۰۳۵-۳۷۲۷۲۹۹۳ | فکس: ۰۳۵-۳۷۲۷۲۵۴۸

دفتر تهران: خیابان انقلاب، ابتدای بهار جنوبی، برج
تجاری بهار، طبقه هفتم، واحد ۶۸۰
تلفن: ۰۲۱-۷۷۶۱۶۸۴ | فکس: ۰۲۱-۷۷۶۱۶۷۱۳



مهر تایید صلاحیت از سازمان بهداشت و آموزش پزشکی

CERTIFICATE
No. 90-91-PHO-139802

CERTIFICATE
No. 91-92-PHO-139803

CERTIFICATE
No. 92-93-PHO-139804

CERTIFICATE
No. 93-94-PHO-139805

CERTIFICATE
No. 94-95-PHO-139806

CERTIFICATE
No. 95-96-PHO-139807



ایمن لوله
Imen
Looleh

**تولید کننده انواع لوله
واتصالات پی وی سی**

info@imen-loleh.com

www.imen-loleh.com

دفتر مرکزی : شیراز ، بلوار عدالت ، عادل آباد

تلفن : ۰۷۱-۳۸۲۵۴۵۵۷-۸ فکس : ۰۷۱-۳۸۲۵۴۵۵۷

کارخانه : شیراز ، کیلومتر ۶ بلوار خلیج فارس

تلفن : ۰۷۱-۳۷۲۱۲۵۹۱-۳ فکس : ۰۷۱-۳۷۲۰۳۰۸۰